


ภาคผนวก ฎ

เอกสารการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร

<div></div> <div>SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY</div>		แบบบันทึก แผนงานบำรุงรักษาเครื่องจักร										ผู้จัดทำ k. พลนวัฒน์		ตรวจสอบ k. บุญฤทธิ์		อนุมัติ	
		Line : FORGING LINE#2,#3,#4,#5 M/C LINE E, F, G, H, I, J, K, BT ปี :2025															
		Somboon Advance Technology Public Company Limited (Rayong)															
ลำดับ	เครื่องจักร	รายการงานบำรุงรักษา		ความถี่ เดือน/ครั้ง	PLAN ACTUAL	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	G01	FG2	เปลี่ยน จุกกรองฝุ่น / R /	6 ACTUAL					1 15/04/2026						1		
2	G08	FG2	เปลี่ยน จุกกรองฝุ่น / R /	6 ACTUAL					1 15/04/2026						1		
3	G01	FG3	เปลี่ยน จุกกรองฝุ่น / R /	6 ACTUAL					1 15/04/2026						1		
4	G08	FG3	เปลี่ยน จุกกรองฝุ่น / R /	6 ACTUAL					1 15/04/2026						1		
5	G01	FG4	เปลี่ยน จุกกรองฝุ่น / R /	6 ACTUAL					1 15/04/2026						1		
6	G08	FG4	เปลี่ยน จุกกรองฝุ่น / R /	6 ACTUAL					1 15/04/2026						1		
7	G01	FG5	เปลี่ยน จุกกรองฝุ่น / R /	6 ACTUAL					1 15/04/2026						1		
8	G08	FG5	เปลี่ยน จุกกรองฝุ่น / R /	6 ACTUAL					1 15/04/2026						1		
9	6-HQI	E-LINE	Filter Element Oil Mist-Collector ทำความสะอาด	3 ACTUAL	1 6/1/2025				1 10/4/2025			1			1		
10	6-HQI	F-LINE	Filter Element Oil Mist-Collector ทำความสะอาด	3 ACTUAL		26/2/2025				17/5/2025							1
11	6-HQI	G-LINE	Filter Element Oil Mist-Collector ทำความสะอาด	3 ACTUAL	1 10/1/2025				1 1/4/2025			1			1		
12	6-HQI	H-LINE	เปลี่ยน Filter Element Oil Mist-Collector	2 ACTUAL		27/2/2025	1		1 29/4/2025		1 21/6/2025		1		1		1
13	6-HQI	I-LINE	เปลี่ยน Filter Element Oil Mist-Collector	2 ACTUAL		14/02/2025	1		1 30/4/2025		1 16/6/2025		1		1		1
14	6-HQI	J-LINE	เปลี่ยน Filter Element Oil Mist-Collector	6 ACTUAL		15/02/2025	1						1				
15	6-HQI	K-LINE	เปลี่ยน Filter Element Oil Mist-Collector	2 ACTUAL		20/02/2025	1		1 6/4/2025		1 5/6/2025		1		1		1
16	5-HQI	BT-LINE	เปลี่ยน Filter Element Oil Mist-Collector	2 ACTUAL	1 29/01/68			1 14/4/2025		1 31/5/2025		1		1			1

หมายเหตุ E,F กรองใช้ร่วมกันได้
I,K กรองใช้ร่วมกันได้

[illegible]

QC-356

Dayly Check for Production dept. PCG-Line

Somborn Forging Technology Company Limited

M/C Name, Sheet Blat

M/C No. GBE

M/C: PCG-Line

วันที่ผลิต : 01 FEB 2012

Signature: [Blank]

วันที่ตรวจสอบ : 01 FEB 2012

Signature: [Blank]

NO	รายการ	มาตรฐาน / ข้อกำหนด	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
1	วัสดุเข้า	0.0 - 0.0 MPa	OK																														
2	อุณหภูมิ	0.0 - 0.0 MPa	OK																														
3	ความหนาแน่น	0.0 - 0.0 MPa	OK																														
4	ความหนาแน่น	0.0 - 0.0 MPa	OK																														
5	ความหนาแน่น	0.0 - 0.0 MPa	OK																														
6	ความหนาแน่น	0.0 - 0.0 MPa	OK																														
7	ความหนาแน่น	0.0 - 0.0 MPa	OK																														
8	ความหนาแน่น	0.0 - 0.0 MPa	OK																														
9	ความหนาแน่น	0.0 - 0.0 MPa	OK																														
10	ความหนาแน่น	0.0 - 0.0 MPa	OK																														
11	ความหนาแน่น	0.0 - 0.0 MPa	OK																														
12	ความหนาแน่น	0.0 - 0.0 MPa	OK																														

ผู้ตรวจสอบ : [Blank]

ผู้ผลิต : [Blank]

ผู้ควบคุม : [Blank]

วันที่ตรวจสอบ : 01 FEB 2012

Signature: [Blank]

วันที่ผลิต : 01 FEB 2012

Signature: [Blank]

[illegible][illegible]

[illegible]

Daily Check for Production dept. FG3-Line
Samboon Forging Technology Company Limited

Form No. 0003
 12/2003

วันที่ผลิต : 01 FEB 2012

Shift : 03-2568

วันที่รับ : 01 FEB 2012

Shift : 03-2568

M/C Name: Sait Blat

M/C No. G38

M/C FG3-Line

วันที่ผลิต : 01 FEB 2012

Shift : 03-2568

วันที่รับ : 01 FEB 2012

Shift : 03-2568

NO	ITEM	SPECIFICATION												REMARKS											
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	Check oil level	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK													
2	Check water level	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK													
3	Check pressure of water pump	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK													
4	Check pressure of air pump	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK													
5	Check pressure of steam	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK													
6	Check pressure of oil	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK													
7	Check pressure of gas	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK													
8	Check pressure of steam	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK													
9	Check pressure of oil	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK													
10	Check pressure of gas	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK													
11	Check pressure of steam	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK													

Signature : _____

Signature : _____

[illegible]

Daily Check for Production dept. FGS-Line

Samben Forging Technology Company Limited

Worked Life 3 years

วันที่ตรวจ
วันที่ผลิต

EM-MTL-5-FG007

1/2/2023

แผนก

6

913

M/C No. 039

M/C FGS-Line

รูปถ่าย

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	1																	

[illegible]

[illegible]

Daily Check for Production dept. FGS-Line

Nonhoon Forging Technology Company Limited

Model: LUG 3 year.

Part Number: 71102033

Part Name: 311

Machine No. GIB

M/C: FGS-Line

1. Main body Hydraulic

2. Main body Hydraulic

3. Main body Hydraulic

4. Main body Hydraulic

5. Main body Hydraulic

6. Main body Hydraulic

7. Main body Hydraulic

8. Main body Hydraulic

9. Main body Hydraulic

10. Main body Hydraulic

11. Main body Hydraulic

12. Main body Hydraulic

No.	Part Name	Part Number											
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	Main body Hydraulic	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
2	Main body Hydraulic	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
3	Main body Hydraulic	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
4	Main body Hydraulic	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
5	Main body Hydraulic	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
6	Main body Hydraulic	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
7	Main body Hydraulic	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
8	Main body Hydraulic	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
9	Main body Hydraulic	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
10	Main body Hydraulic	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
11	Main body Hydraulic	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
12	Main body Hydraulic	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

1. Main body Hydraulic

2. Main body Hydraulic

3. Main body Hydraulic

4. Main body Hydraulic

5. Main body Hydraulic

6. Main body Hydraulic

7. Main body Hydraulic

8. Main body Hydraulic

9. Main body Hydraulic

10. Main body Hydraulic

11. Main body Hydraulic

12. Main body Hydraulic

[illegible]

Quality Check for Production dmt-FC3-Line
Somborn Forging Technology Company Limited

M/C Name: Smb-Bist

M/C No. GMB

M/C PG-Line

Form MTS-9-0203

102/023

วันที่ 01 FEB 2013

01 FEB 2013

ผู้ตรวจสอบ: **05-2518**

ผู้ตรวจสอบ: **05-2518**

ผู้ตรวจสอบ: **05-2518**

No	รายการ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบผิวหน้า																															
2	ตรวจสอบผิวหน้า																															
3	ตรวจสอบผิวหน้า																															
4	ตรวจสอบผิวหน้า																															
5	ตรวจสอบผิวหน้า																															
6	ตรวจสอบผิวหน้า																															
7	ตรวจสอบผิวหน้า																															
8	ตรวจสอบผิวหน้า																															
9	ตรวจสอบผิวหน้า																															
10	ตรวจสอบผิวหน้า																															
11	ตรวจสอบผิวหน้า																															
12	ตรวจสอบผิวหน้า																															

ผู้ตรวจสอบ: **05-2518**

ผู้ตรวจสอบ: **05-2518**

ผู้ตรวจสอบ: **05-2518**

[illegible][illegible][illegible]

Daily Check for Production Dept. FG-Line
Sambon Forging Technology Company Limited

M/C Name: **Shut Blast**

M/C No. **GH1**

M/C FG-Line

Standard: **08-2025**

DATE: **1 FEB 2025**

TIME: **11:00**

WORKER: **SHUT BLAST**

DATE: **1 FEB 2025**

TIME: **11:00**

WORKER: **SHUT BLAST**

DATE: **1 FEB 2025**

TIME: **11:00**

WORKER: **SHUT BLAST**

DATE: **1 FEB 2025**

TIME: **11:00**

WORKER: **SHUT BLAST**

DATE: **1 FEB 2025**

TIME: **11:00**

WORKER: **SHUT BLAST**

DATE: **1 FEB 2025**

TIME: **11:00**


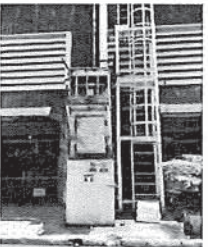
WORKER: **SHUT BLAST**

DATE: **1 FEB 2025**

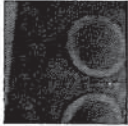

TIME: **11:00**



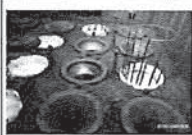



WORKER: **SHUT BLAST**

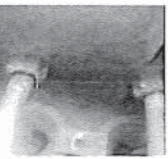


[illegible][illegible][illegible][illegible]



ลูกค้า	SOMBOON FORGING TECHNOLOGY COMPANY LIMITED 
บริษัทผู้ผลิตและจัดซื้อ	Goldentex Pro Co.,Ltd.
วันที่จัดส่ง	Apr-15-2025
หมายเลขเครื่อง	 - DUST COLLECTOR No. Forging 2 G01
จำนวนอุปกรณ์	20 Pcs.
- Size	- Size : ๑148 mm. x 2050 mm.L
- Material	- Material : Polyester / PE/PE 1504-3 : Middle Tubular Only : Bottom Round Close with 100 Reinforcement

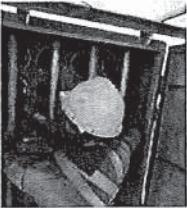





รูปประกอบของภาชนะ	ผลการวัด
1.) เป่าลม	1.) ลูกบอลเป่าลม
2.) การวัดความดันของภาชนะ	2.) Different Pressure Gauge วัดค่าในหน่วย PSI

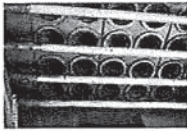


ขั้นตอนการประกอบ  	ขั้นตอนการประกอบ 1. ใส่แผ่น Cellplate เข้าตามทิศทาง 2. วัดค่าความดันลมด้วย ลูกบอลเป่าลม และใช้เครื่องมือวัดค่าความดันลม
--	---

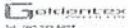
ขั้นตอนการประกอบ  ขั้นตอนการประกอบ  ขั้นตอนการประกอบ 	ขั้นตอนการประกอบ 1. ทำความสะอาด Cell Plate ก่อนการวัด 2. เป่าลมลูกบอลเป่าลม  ขั้นตอนการประกอบ Cell Plate  
---	--


 กระจก Air Pipe  เครื่องปั้นดินเผา	
---	---

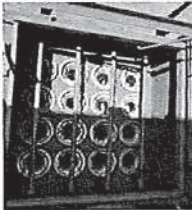


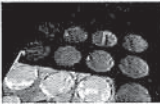
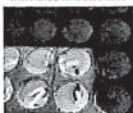




ลูกค้า	SOMBOON FORGING TECHNOLOGY COMPANY LIMITED 
บริษัทผู้ผลิตและจัดซื้อ	Goldentex Pro Co.,Ltd.
วันที่จัดส่ง	Apr-15-2025
หมายเลขเครื่อง	 - DUST COLLECTOR No. Forging 2 G08
จำนวนอุปกรณ์	24 Pcs.
- Size	- Size : ๑165 mm. x 2730 mm.L
- Material	- Material : Polyester / PE/PE 1504-3 : Middle Tubular Only : Bottom Round Close with 100 Reinforcement

จุดประสงค์ของการติดตั้ง	ผลการติดตั้ง
1.) เปลี่ยนชุดกรอง	1.) อุปกรณ์ใหม่ใช้งานได้
2.) การซ่อมแซมและอุปกรณ์การทำงาน	2.) Different Pressure Gauge ใช้งานได้ปกติ
เครื่อง Dust collector	
ขั้นตอนการทำงานในชุดกรอง	ปัญหาที่พบ
ก่อนเปลี่ยนชุดกรอง	1. ผังแบบ Cell plate บริเวณหัวถัง
	2. ผังถังหัวถังเดิมแบบรูปถ่าย
ภาพที่ 1 ปัญหา	
1. ทำลายและอาจเกิด Cell Plate ส่วนการติดตั้ง	
2. เปลี่ยนชุดกรองใหม่	
	
ก่อนซ่อมแซม และอุปกรณ์การซ่อมแซม	ทำลายและอาจเกิด Cell Plate
	
ใช้ชุดกรองใหม่	ใช้ชุดกรองเดิม
	


ประกอบ Air Pipe	
	
เครื่องต้นแบบรูปถ่าย	
ผู้รับผิดชอบงาน.....	ผู้ตรวจสอบงาน.....
	

 บริษัท โกลด์เท็กซ์ โปร จำกัด 117 Moo 1, Chonburi-Bangkok Rd. T. Falingmichan, A. Bangburi (Chonburi) 20170, Thailand โทร 036-252 5027 โทร 036-251 1145 โทร 036-251 1146 โทร 036-251 1147 E-mail : goldentextpro@pro.com	© 2018 by Goldentex Pro Co., Ltd.
--	-----------------------------------

ลูกค้า	SOMBOON FORGING TECHNOLOGY COMPANY LIMITED
บริษัทผู้ผลิตและติดตั้ง	Goldentex Pro Co., Ltd.
วันที่ติดตั้ง	Apr-15-2025
หมายเลขเครื่อง	
- DUST COLLECTOR No. Forging 3 G01	
จำนวนชุดกรอง	16 Pcs.
- Size	- Size : 165 mm. x 2730 mm.L
- Material	- Material : Polyester / PE/PE 1504-3 : Middle Tubular Only : Bottom Round Close with 100 Reinforcement

จุดประสงค์ของการติดตั้ง	ผลการติดตั้ง
1.) เปลี่ยนชุดกรอง	1.) อุปกรณ์ใหม่ใช้งานได้
2.) การซ่อมแซมและอุปกรณ์การดำเนินงาน	2.) Different Pressure Gauge ใช้งานได้ปกติ
เครื่อง Dust collector	
ขั้นตอนการทำงานในชุดกรอง	ปัญหาที่พบ
ก่อนเปลี่ยนชุดกรอง	1. ผังแบบ Cell plate บริเวณหัวถัง
	2. ผังถังหัวถังเดิมแบบรูปถ่าย
ภาพที่ 1 ปัญหา	
1. ทำลายและอาจเกิด Cell Plate ส่วนการติดตั้ง	
2. เปลี่ยนชุดกรองใหม่	
	
ก่อนซ่อมแซม และอุปกรณ์การซ่อมแซม	ทำลายและอาจเกิด Cell Plate
	
ใช้ชุดกรองใหม่	ใช้ชุดกรองเดิม
	
	

ประกอบ Air Pipe



เครื่องขึ้นรูป

ผู้รับมอบหมาย.....

ผู้ส่งมอบหมาย.....

บริษัท โกลด์เท็กซ์ โปร จำกัด

101/101 หมู่ 10 ถนนสาย 101 ตำบล 101 อำเภอ 101 จังหวัด 101

โทร : 090-123-4567

โทร : 02-123-4567

โทร : 02-123-4567

โทร : 02-123-4567

บริษัท โกลด์เท็กซ์ โปร จำกัด

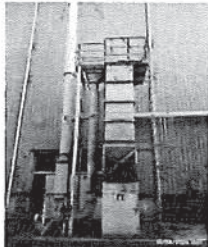
101/101 หมู่ 10 ถนนสาย 101 ตำบล 101 อำเภอ 101 จังหวัด 101

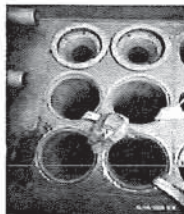
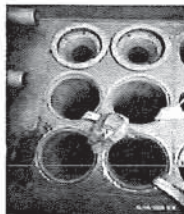
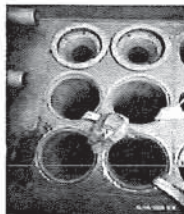
โทร : 090-123-4567

โทร : 02-123-4567

โทร : 02-123-4567

โทร : 02-123-4567


ลูกค้า	SOMBOON FORGING TECHNOLOGY COMPANY LIMITED
บริษัทผู้ผลิตและจัดส่ง	Goldentex Pro Co.,Ltd.
วันที่ผลิต	Apr-15-2025
หมายเลขเครื่อง	
- DUST COLLECTOR No. Forging 3 G08	
จำนวนอุปกรณ์	36 Pcs.
- Size	- Size : 165 mm. x 2730 mm.L
- Material	- Material : Polyester / PE/PE 1504-3 : Middle Tubular Only : Bottom Round Close with 100 Reinforcement

จุดประสงค์ของการผลิต 1.) เป้าหมาย 2.) การควบคุมกระบวนการ จุดประสงค์ Dust collector ขั้นตอนการทำงาน	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">  </td> <td style="width: 80%;"> <p style="text-align: center;">วิธีการ</p> <p>1. เป้าหมาย Cellplate เป้าหมาย</p> <p>2. ขั้นตอนการทำงาน</p> </td> </tr> </table>		<p style="text-align: center;">วิธีการ</p> <p>1. เป้าหมาย Cellplate เป้าหมาย</p> <p>2. ขั้นตอนการทำงาน</p>
	<p style="text-align: center;">วิธีการ</p> <p>1. เป้าหมาย Cellplate เป้าหมาย</p> <p>2. ขั้นตอนการทำงาน</p>		


การปฏิบัติงาน

1. ทำความสะอาด Cell Plate ก่อนการผลิต


2. เป้าหมายการทำงาน




จุดประสงค์ เป้าหมายการทำงาน




จุดประสงค์ เป้าหมายการทำงาน




จุดประสงค์ เป้าหมายการทำงาน




จุดประสงค์ เป้าหมายการทำงาน



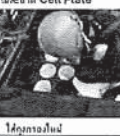
จุดประสงค์ เป้าหมายการทำงาน




จุดประสงค์ เป้าหมายการทำงาน




จุดประสงค์ เป้าหมายการทำงาน



จุดประสงค์ เป้าหมายการทำงาน

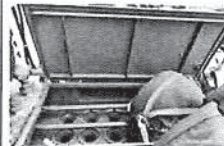


จุดประสงค์ เป้าหมายการทำงาน




จุดประสงค์ เป้าหมายการทำงาน

ประกอบ Air Pipe



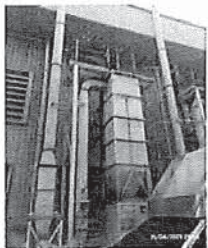
เครื่องขึ้นรูป


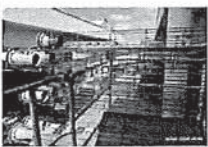
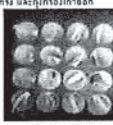








เครื่องขึ้นรูป

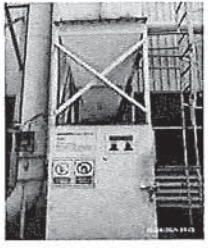
ผู้รับมอบหมาย.....

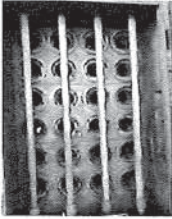








ผู้ส่งมอบหมาย.....

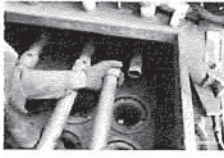



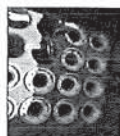



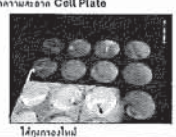
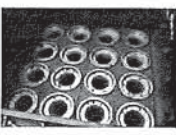
ลูกค้า	SOMBOON FORGING TECHNOLOGY COMPANY LIMITED
บริษัทผู้ผลิตและจัดซื้อ	Goldentex Pro Co., Ltd.
วันที่ผลิต	Apr-15-2025
หมายเลขเครื่อง	
- DUST COLLECTOR No. Forging 4 G01	
จำนวนอุปกรณ์	16 Pcs.
- Size	- Size : 165 mm. x 2730 mm.L
- Material	- Material : Polyester / PE/PE 1504-3 : Middle Tubular Only : Bottom Round Close with 100 Reinforcement



<p>คู่มือการใช้งาน</p> <p>1.) อุปกรณ์การ</p> <p>2.) การควบคุมและอุปกรณ์การ</p> <p>ของเครื่อง Dust collector</p> <p>ขั้นตอนการทำงาน</p> <p>ก่อนเปิดใช้งาน</p> 	<p>ผลการผลิต</p> <p>1.) อุปกรณ์การ</p> <p>2.) Different Pressure Gauge จัดทำเป็นรูปถ่าย</p> <p>ปัญหาที่พบ</p> <p>1. แผ่น Cell Plate เข้ามาในถัง</p> <p>2. วัสดุที่จับจะเข้าในถัง</p>
<p>ภาพประกอบ</p> <p>1. ทำตามขั้นตอน Cell Plate ก่อนการ</p> <p>2. เปิดใช้งาน</p>  <p>อุปกรณ์ และอุปกรณ์การ</p>  <p>อุปกรณ์</p>  <p>ทำตามขั้นตอน Cell Plate</p>  <p>อุปกรณ์</p>  <p>อุปกรณ์</p> 	

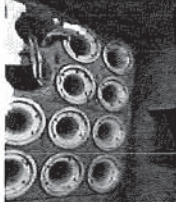
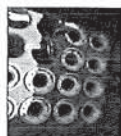



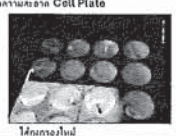
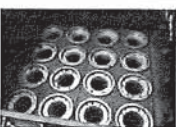
<p>ประกอบ Air Pipe</p> 	<p>เครื่อง</p> 
ผู้รับมอบหมาย.....	ผู้ส่งมอบ.....


ลูกค้า	SOMBOON FORGING TECHNOLOGY COMPANY LIMITED
บริษัทผู้ผลิตและจัดซื้อ	Goldentex Pro Co., Ltd.
วันที่ผลิต	Apr-15-2025
หมายเลขเครื่อง	
- DUST COLLECTOR No. Forging 4 G08	
จำนวนอุปกรณ์	24 Pcs.
- Size	- Size : 165 mm. x 2730 mm.L
- Material	- Material : Polyester / PE/PE 1504-3 : Middle Tubular Only : Bottom Round Close with 100 Reinforcement

รูปประกอบวิธีการติดตั้ง	ผลการติดตั้ง
1.) เป่าลมชุดกรอง	1.) ลูกทวนเป็นขีปนาวุธไร้คนบังคับ
2.) การลงขันและอุปกรณ์การบำรุง	2.) Different Pressure Gauge จะทำให้ทราบค่า
รูปถ่าย Dust collector	
ขั้นตอนการทำงานในชุดกรอง	ปัญหาที่พบ
 <p>ขั้นตอนการทำงานของชุดกรอง</p>	<p>1. มีฝุ่นบน Cellplate เป็นจำนวนมาก</p> <p>2. ฝุ่นดำขึ้นและขึ้นบนชุดกรอง</p>
    <p>การแก้ไขปัญหา</p> <p>1. ทำความสะอาด Cell Plate ด้วยน้ำสะอาด</p> <p>2. เป่าลมชุดกรองใหม่</p>	
  <p>จุดตรวจ และอุปกรณ์ที่ขาด</p> <p>1. ลูกทวนใหม่</p> <p>2. ลูกทวนใหม่</p>	  <p>ทำจากของ Cell Plate</p> <p>1. ลูกทวนใหม่</p> <p>2. ลูกทวนใหม่</p>


รูปประกอบวิธีการติดตั้ง	
ผลการติดตั้ง	
1.) ลูกทวนเป็นขีปนาวุธไร้คนบังคับ	
2.) Different Pressure Gauge จะทำให้ทราบค่า	
รูปถ่าย Dust collector	
ขั้นตอนการทำงานในชุดกรอง	
ปัญหาที่พบ	
    <p>ขั้นตอนการทำงานของชุดกรอง</p>	<p>1. มีฝุ่นบน Cellplate เป็นจำนวนมาก</p> <p>2. ฝุ่นดำขึ้นและขึ้นบนชุดกรอง</p>
<p>การแก้ไขปัญหา</p> <p>1. ทำความสะอาด Cell Plate ด้วยน้ำสะอาด</p> <p>2. เป่าลมชุดกรองใหม่</p>	
    <p>จุดตรวจ และอุปกรณ์ที่ขาด</p> <p>1. ลูกทวนใหม่</p> <p>2. ลูกทวนใหม่</p>	  <p>ทำจากของ Cell Plate</p> <p>1. ลูกทวนใหม่</p> <p>2. ลูกทวนใหม่</p>

 <p>บริษัท โกลด์เท็กซ์ โปร จำกัด</p> <p>100/100 หมู่ 10 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10540</p> <p>โทรศัพท์ 02-5311111 โทรสาร 02-5311111</p> <p>E-Mail: info@goldtextpro.com</p>	
ลูกค้า	SOMBODH FORGING TECHNOLOGY COMPANY LIMITED
บริษัทผู้ผลิตและติดตั้ง	Goldentex Pro Co., Ltd.
วันที่ติดตั้ง	Apr-15-2025
หมายเลขเครื่อง	 <p>- DUST COLLECTOR No. Forging 5 G01</p>
จำนวนชุดกรอง	16 Pcs.
- Size	- Size : 165 mm. x 2730 mm.L
- Material	- Material : Polyester / PE/PE 1504-3 : Middle Tubular Only : Bottom Round Close with 100 Reinforcement


รูปประกอบวิธีการติดตั้ง	
ผลการติดตั้ง	
1.) ลูกทวนเป็นขีปนาวุธไร้คนบังคับ	
2.) Different Pressure Gauge จะทำให้ทราบค่า	
รูปถ่าย Dust collector	
ขั้นตอนการทำงานในชุดกรอง	
ปัญหาที่พบ	
 <p>ขั้นตอนการทำงานของชุดกรอง</p>	<p>1. มีฝุ่นบน Cellplate เป็นจำนวนมาก</p> <p>2. ฝุ่นดำขึ้นและขึ้นบนชุดกรอง</p>
<p>การแก้ไขปัญหา</p> <p>1. ทำความสะอาด Cell Plate ด้วยน้ำสะอาด</p> <p>2. เป่าลมชุดกรองใหม่</p>	
    <p>จุดตรวจ และอุปกรณ์ที่ขาด</p> <p>1. ลูกทวนใหม่</p> <p>2. ลูกทวนใหม่</p>	  <p>ทำจากของ Cell Plate</p> <p>1. ลูกทวนใหม่</p> <p>2. ลูกทวนใหม่</p>



ประกอบ Air Pipe




เครื่องขึ้นบู๊น



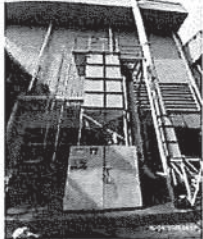
ผู้รับมอบหมาย.....









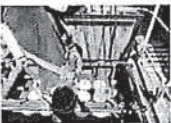
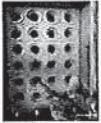
ผู้ส่งมอบหมาย.....




บริษัท โกลด์เท็กซ์ โปร จำกัด
 11/1 หมู่ 11, Kanchanaburi Road, Kanchanaburi 41000 Thailand
 โทร 034-511111
 โทร 034-511112
 E-mail: goldentexpro@gmail.com

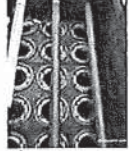
บริษัท โกลด์เท็กซ์ โปร จำกัด
 11/1 หมู่ 11, Kanchanaburi Road, Kanchanaburi 41000 Thailand
 โทร 034-511111
 โทร 034-511112
 E-mail: goldentexpro@gmail.com

ลูกค้า	SOMBOON FORGING TECHNOLOGY COMPANY LIMITED
บริษัทผู้ผลิตและผู้จัดส่ง	Goldentex Pro Co.,Ltd.
วันที่จัดส่ง	Apr-15-2025
หมายเลขเครื่อง	 <p>- DUST COLLECTOR No. Forging 5 G08</p>
จำนวนอุปกรณ์	36 Pcs.
- Size	- Size : 165 mm. x 2730 mm.L
- Material	- Material : Polyester / PE/PE 1504-3 : Middle Tubular Only : Bottom Round Close with 100 Reinforcement

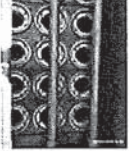
จุดประสงค์ของการจัดส่ง	ผลการจัดส่ง
1.) เปลี่ยนอุปกรณ์	1.) อุปกรณ์ใหม่ได้รับการจัดส่ง
2.) การซ่อมแซมและอุปกรณ์ที่เสียหาย	2.) Different Pressure Gauge จะส่งให้ทางบริษัท
จุดประสงค์ Dust collector	
ขั้นตอนการทำงานที่ส่งมอบ	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>  </div> <div> <p>เปลี่ยน</p> <p>1. เปลี่ยน Cellplate ปริมาณ 10 ชิ้น</p> <p>2. ตรวจสอบและทำความสะอาด</p> </div> </div>
<p>การฝึกอบรม</p> <p>1. ทำความสะอาด Cell Plate ที่ส่งมอบ</p> <p>2. เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่</p>	
<div style="display: flex; justify-content: space-around;">    </div>	
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div>  <p>ทำความสะอาด</p> </div> <div>  <p>ทำความสะอาด Cell Plate</p> </div> <div>  </div> </div>	
<div style="display: flex; justify-content: space-around;">    </div>	



ประกอบ Air Pipe



เครื่องขึ้นบู๊น



ผู้รับมอบหมาย.....

ผู้ส่งมอบหมาย.....

ศูนย์เทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สำหรับเจ้าหน้าที่รับเรื่อง
รหัส.....
และวันเวลาที่..... วันที่.....

เอกสารรับขอความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า

จำนวน..... ๒๓ ปี..... ๒๓ ปี.....
อยู่ประจำที่..... ๐๐7..... หมู่ที่..... ๕..... ต.ระยอง.....
ตำบลระยอง..... อำเภอระยอง..... จังหวัด.....
โทรศัพท์..... ไม่ได้รับอนุญาตเป็นปฏิปักษ์ต่อราชการหรือความสงบเรียบร้อย.....
สาขาวิศวกรรมไฟฟ้า..... ๒๕๔๒..... ๒๕๔๒.....
เลขที่..... ๒๕๔๒..... ๒๕๔๒.....
และไม่มีผู้ตรวจการหรือผู้ตรวจการในขณะปฏิบัติงานหรือในขณะปฏิบัติงาน

จำนวน..... ๒๓ ปี..... ๒๓ ปี.....
อยู่ประจำที่..... ๐๐7..... หมู่ที่..... ๕..... ต.ระยอง.....
ตำบลระยอง..... อำเภอระยอง..... จังหวัด.....
โทรศัพท์..... ไม่ได้รับอนุญาตเป็นปฏิปักษ์ต่อราชการหรือความสงบเรียบร้อย.....
สาขาวิศวกรรมไฟฟ้า..... ๒๕๔๒..... ๒๕๔๒.....
เลขที่..... ๒๕๔๒..... ๒๕๔๒.....

จำนวน..... ๒๓ ปี..... ๒๓ ปี.....
อยู่ประจำที่..... ๐๐7..... หมู่ที่..... ๕..... ต.ระยอง.....
ตำบลระยอง..... อำเภอระยอง..... จังหวัด.....
โทรศัพท์..... ไม่ได้รับอนุญาตเป็นปฏิปักษ์ต่อราชการหรือความสงบเรียบร้อย.....
สาขาวิศวกรรมไฟฟ้า..... ๒๕๔๒..... ๒๕๔๒.....
เลขที่..... ๒๕๔๒..... ๒๕๔๒.....

จำนวน..... ๒๓ ปี..... ๒๓ ปี.....
อยู่ประจำที่..... ๐๐7..... หมู่ที่..... ๕..... ต.ระยอง.....
ตำบลระยอง..... อำเภอระยอง..... จังหวัด.....
โทรศัพท์..... ไม่ได้รับอนุญาตเป็นปฏิปักษ์ต่อราชการหรือความสงบเรียบร้อย.....
สาขาวิศวกรรมไฟฟ้า..... ๒๕๔๒..... ๒๕๔๒.....
เลขที่..... ๒๕๔๒..... ๒๕๔๒.....

จำนวน..... ๒๓ ปี..... ๒๓ ปี.....
อยู่ประจำที่..... ๐๐7..... หมู่ที่..... ๕..... ต.ระยอง.....
ตำบลระยอง..... อำเภอระยอง..... จังหวัด.....
โทรศัพท์..... ไม่ได้รับอนุญาตเป็นปฏิปักษ์ต่อราชการหรือความสงบเรียบร้อย.....
สาขาวิศวกรรมไฟฟ้า..... ๒๕๔๒..... ๒๕๔๒.....
เลขที่..... ๒๕๔๒..... ๒๕๔๒.....

ศูนย์เทคโนโลยีความปลอดภัย

จำนวน..... ๒๓ ปี..... ๒๓ ปี.....
อยู่ประจำที่..... ๐๐7..... หมู่ที่..... ๕..... ต.ระยอง.....
ตำบลระยอง..... อำเภอระยอง..... จังหวัด.....
โทรศัพท์..... ไม่ได้รับอนุญาตเป็นปฏิปักษ์ต่อราชการหรือความสงบเรียบร้อย.....
สาขาวิศวกรรมไฟฟ้า..... ๒๕๔๒..... ๒๕๔๒.....
เลขที่..... ๒๕๔๒..... ๒๕๔๒.....

สภาพระบบไฟฟ้าที่ตรวจและความคิดเห็น

1. ส่วนที่ Yearly Preventive Maintenance หรือแปลเป็นไทยว่า ๒๕๐๐ KVA (TR-100) ผู้ใช้และผู้รับ (MOB-100) ผู้ใช้
และ DB Panel ภายในโรงงานมีความปลอดภัย.....
2. ส่วนที่ตรวจและตรวจระบบ Ground ของอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานของ ว. ๔๖ และ PEA (SA ๕ ๕ ๕)
3. ส่วนที่ตรวจและตรวจระบบไฟฟ้าภายในโรงงาน ซึ่งมีความถี่ในการไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนด 1 ปี แม้จะมีผู้ตรวจการ.....
และบำรุงรักษา ตรวจเช็คไฟฟ้าทุกปี และถูกซ่อมแซมโดยวิศวกรในทันที.....

จำนวน..... ๒๓ ปี..... ๒๓ ปี.....
อยู่ประจำที่..... ๐๐7..... หมู่ที่..... ๕..... ต.ระยอง.....
ตำบลระยอง..... อำเภอระยอง..... จังหวัด.....
โทรศัพท์..... ไม่ได้รับอนุญาตเป็นปฏิปักษ์ต่อราชการหรือความสงบเรียบร้อย.....
สาขาวิศวกรรมไฟฟ้า..... ๒๕๔๒..... ๒๕๔๒.....
เลขที่..... ๒๕๔๒..... ๒๕๔๒.....

ศูนย์เทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สำหรับเจ้าหน้าที่รับเรื่อง
รหัส.....
และวันเวลาที่..... วันที่.....

รายงานการตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้าโรงงานอุตสาหกรรม

จำนวน..... ๒๓ ปี..... ๒๓ ปี.....
อยู่ประจำที่..... ๐๐7..... หมู่ที่..... ๕..... ต.ระยอง.....
ตำบลระยอง..... อำเภอระยอง..... จังหวัด.....
โทรศัพท์..... ไม่ได้รับอนุญาตเป็นปฏิปักษ์ต่อราชการหรือความสงบเรียบร้อย.....
สาขาวิศวกรรมไฟฟ้า..... ๒๕๔๒..... ๒๕๔๒.....
เลขที่..... ๒๕๔๒..... ๒๕๔๒.....

() การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค () การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค () การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
ระบบไฟฟ้าที่ใช้ในโรงงาน..... 3..... 3..... 3.....
ขนาดของหม้อแปลง..... 50-5..... AMP..... 110..... Volt.....
ชนิดของหม้อแปลง (Transformer) () มี () ไม่มี
ขนาดของหม้อแปลง..... 2500..... KVA (TR-100), ประเภท (Type)..... Oil Type
จำนวน..... 1..... ชุด..... ลักษณะการติดตั้งหม้อแปลง..... On Transformer Yard
ขนาดของหม้อแปลง (Capacitor Bank) () มี () ไม่มี
ลักษณะการติดตั้งหม้อแปลง (Power Factor)..... 0.90..... () Good () Bad
ปริมาณกระแสเฉลี่ย (Average Current)..... 1500.....
ปริมาณกระแสสูงสุด (Maximum Current)..... 2500.....
การติดตั้งเพื่อป้องกันไฟไหม้ (Balance load) () ไม่เหมาะสม () ไม่เหมาะสม

ปริมาณกระแสเฉลี่ยที่ใช้ในโรงงาน..... KWH/เดือน.....
ขนาดสายส่ง (Main Feeder)..... 3 (CV 8 x 300), (6 x 300) Sq mm.....
ระบบเดินสาย () เดินตามแนว..... เดินตามแนว..... เดินตามแนว.....
() เดินตามแนว..... เดินตามแนว..... เดินตามแนว.....
ขนาด..... 1000..... A

ศูนย์เทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สำหรับเจ้าหน้าที่รับเรื่อง
รหัส.....
และวันเวลาที่..... วันที่.....

รายงานการตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้าโรงงานอุตสาหกรรม

จำนวน..... ๒๓ ปี..... ๒๓ ปี.....
อยู่ประจำที่..... ๐๐7..... หมู่ที่..... ๕..... ต.ระยอง.....
ตำบลระยอง..... อำเภอระยอง..... จังหวัด.....
โทรศัพท์..... ไม่ได้รับอนุญาตเป็นปฏิปักษ์ต่อราชการหรือความสงบเรียบร้อย.....
สาขาวิศวกรรมไฟฟ้า..... ๒๕๔๒..... ๒๕๔๒.....
เลขที่..... ๒๕๔๒..... ๒๕๔๒.....

() การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค () การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค () การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
ระบบไฟฟ้าที่ใช้ในโรงงาน..... 3..... 3..... 3.....
ขนาดของหม้อแปลง..... 50-5..... AMP..... 110..... Volt.....
ชนิดของหม้อแปลง (Transformer) () มี () ไม่มี
ขนาดของหม้อแปลง..... 500..... KVA (TR-200), ประเภท (Type)..... Oil Type
จำนวน..... 1..... ชุด..... ลักษณะการติดตั้งหม้อแปลง..... On Transformer Yard
ขนาดของหม้อแปลง (Capacitor Bank) () มี () ไม่มี
ลักษณะการติดตั้งหม้อแปลง (Power Factor)..... 0.90..... () Good () Bad
ปริมาณกระแสเฉลี่ย (Average Current)..... 1500.....
ปริมาณกระแสสูงสุด (Maximum Current)..... 2500.....
การติดตั้งเพื่อป้องกันไฟไหม้ (Balance load) () ไม่เหมาะสม () ไม่เหมาะสม

ปริมาณกระแสเฉลี่ยที่ใช้ในโรงงาน..... KWH/เดือน.....
ขนาดสายส่ง (Main Feeder)..... 3 (CV 4 x 240) Sq mm.....
ระบบเดินสาย () เดินตามแนว..... เดินตามแนว..... เดินตามแนว.....
() เดินตามแนว..... เดินตามแนว..... เดินตามแนว.....
ขนาด..... 1600..... A

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร
บริษัท สมบูรณ์ เฟอร์นิเจอร์ จำกัด SFTI

วันที่ตรวจเช็ค 22/1/64 ประจำเดือน มกราคม 64
ผู้ตรวจเช็ค 

จุดที่	สถานที่ตั้ง	ผลการตรวจ			
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	หมายเหตุ
1	ประตูทางออก Office ชั้น 2	/	/	/	
2	ประตูระหว่างแผนก QEE	/	/	/	
3	ประตูด้านข้าง M/C F-Line (12-K)	/	/	/	
4	ประตูด้านสโตร์ Store Packing Expose	/	/	/	
5	ประตูด้านสโตร์ Store Compoance part	/	/	/	
6	ประตูหนีขึ้น R/M F/G 2 (G01)	/	/	/	
7	ประตูด้านหน้าห้องน้ำอาคาร	/	/	/	

หมายเหตุ : ☐ คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน ☒ คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน 7 จุด
N.G. จำนวน 0 จุด

ผู้รายงาน



เจ้าหน้าที่ความปลอดภ้ยในการทำงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร 2
บริษัท สมบูรณ์ เฟอร์นิเจอร์ จำกัด SFTI

วันที่ตรวจเช็ค 22/1/64 ประจำเดือน มกราคม 64
ผู้ตรวจเช็ค 

จุดที่	สถานที่ตั้ง	ผลการตรวจ			
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	หมายเหตุ
1	ประตูด้านหน้าห้องน้ำอาคาร 2	/	/	/	
2	ประตูด้านข้าง M/C H-Line (1-ZC)	/	/	/	
3	ประตูด้านข้าง M/C H-Line (8-PSH)	/	/	/	
4	ประตูด้านข้าง M/C H-Line (12-K)	/	/	/	
5	ประตูด้านสโตร์ R/M	/	/	/	
6	ประตูทาง F/G 4 (G-01)	/	/	/	
7	ประตูข้างห้องสถานีเก็บ LPG เตา 0.2	/	/	/	

หมายเหตุ : ☐ คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน ☒ คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน 7 จุด
N.G. จำนวน 0 จุด

ผู้รายงาน



เจ้าหน้าที่ความปลอดภ้ยในการทำงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร 3
บริษัท สมบูรณ์ เฟอร์นิเจอร์ จำกัด SFTI

วันที่ตรวจเช็ค 22/1/64 ประจำเดือน มกราคม 64
ผู้ตรวจเช็ค 

จุดที่	สถานที่ตั้ง	ผลการตรวจ			
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	หมายเหตุ
1	ประตูด้านหน้าห้องน้ำอาคาร 3	/	/	/	
2	ประตูด้านข้าง หน้าโถง M/C K-Line (12-K)	/	/	/	

หมายเหตุ : ☐ คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน ☒ คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน 2 จุด
N.G. จำนวน 0 จุด

ผู้รายงาน



เจ้าหน้าที่ความปลอดภ้ยในการทำงานระดับวิชาชีพ



FIRE ALARM TEST BUILDING-1

DATE/TIME 22/1/64

ITEM	AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
			N	AB	
1	PLANNING	Fire Alarm No.1	/		
2	PRODUCTION	Fire Alarm No.2	/		
3	QA	Fire Alarm No.3	/		
4	STORE	Fire Alarm No.4	/		
5	FORGING G-7	Fire Alarm No.5	/		
6	FORGING G-3	Fire Alarm No.6	/		
7	STORE F/G	Fire Alarm No.7	/		
8	STORE-DELIVERY	Fire Alarm No.8	/		
9	M/C «TEMPERING»	Fire Alarm No.9	/		
10	M/C «FANLINE»	Fire Alarm No.10	/		
11	M/C «10-GUY»	Fire Alarm No.11	/		

*** กรณีทดสอบโดยการกดสัญญาณตัวไม่สียง สำหรับการแจ้งเจ้าหน้าที่แผนกซ่อมบำรุง เพื่อดำเนินการแก้ไขทันที

โดย : 



SMOKE/HEAT DETECTOR TEST BUILDING-1

DATE/TIME ๑๑/๑/๖๕

AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
		N	AB	
FIRST AID	- FIRETEMP. HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
SMOVPRESSER	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
LOBBY	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
PRODUCTION	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR1	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR1	/		
QA	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR2	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR2	/		
CONFERENCE	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CINA	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CALISATION	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
INSPECTION	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
TESTING ROOM	- FIRETEMP. HEAT DETECTOR1	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR1	/		
INSPECTION	- FIRETEMP. HEAT DETECTOR2	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR2	/		
STORE	- FIRETEMP. HEAT DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
MT	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR2	/		
MT SHOP	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
LOCKER	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
TOILET ROOM	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CONFERENCE ROOM 1	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CONFERENCE ROOM 2	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
PANTRY	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
DOCUMENT KEEPING	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
TOILET -M	- FIRETEMP. HEAT DETECTOR2	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
TOILET -W	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
PLANNING	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
PURCHASE	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
SECRETARY	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
SAFETY	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
ACCOUNTING	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
AGM	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
ENGINEER	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
GM	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		

REMARK : N = NORMAL AB = ABNORMAL



FIRE ALARM TEST BUILDING-2

DATE/TIME ๑๑/๑/๖๕

ITEM	AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
			N	AB	
1	M/C H-Line-2/LHC	Fire Alarm No.1	/		
2	ช่างระดม DKK	Fire Alarm No.2	/		
3	X-12 H-Line	Fire Alarm No.3	/		
4	ช่าง Line-H	Fire Alarm No.4	/		
5	ช่างเก็บขยะ	Fire Alarm No.5	/		
6	ช่าง Raw Material	Fire Alarm No.6	/		
7	ช่างหล่อ Forging 3	Fire Alarm No.7	/		
8	Forging G-09	Fire Alarm No.8	/		
9	ช่างเก็บขยะ Store	Fire Alarm No.9	/		
10	ช่างเก็บขยะ Raw material	Fire Alarm No.10	/		
11	Forging 4 G-01	Fire Alarm No.11	/		
12	Forging 4 G-03	Fire Alarm No.12	/		
13	ช่างหล่อ Tri-Ming	Fire Alarm No.13	/		

*** การขึ้นทดสอบโดยการกดสัญญาณแล้วไม่ขึ้น สาเหตุน่าจะเกิดจากแบตเตอรี่หมด หรือสายสัญญาณขาด

โดย : [Signature]



SMOKE/HEAT DETECTOR TEST BUILDING-2

DATE/TIME ๑๑/๑/๖๕

AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
		N	AB	
QA, Office Room.	HEAT DETECTOR TEST HQ1.	/		
ช่างเก็บขยะQA	HEAT DETECTOR TEST HQ3.	/		
Production Room.	HEAT DETECTOR TEST HQ3.	/		
Spare Part	HEAT DETECTOR TEST HQ4.	/		
Control Room M/F	HEAT DETECTOR TEST HQ5.	/		
Shop repair	HEAT DETECTOR TEST HQ6.	/		
Training Room.	HEAT DETECTOR TEST HQ7.	/		
Locker Room F.	HEAT DETECTOR TEST HQ8.	/		
Locker Room M.	HEAT DETECTOR TEST HQ9.	/		
Locker Room M.	HEAT DETECTOR TEST HQ10.	/		
Toilet Room F.	HEAT DETECTOR TEST HQ11.	/		
Toilet Room M.	HEAT DETECTOR TEST HQ12.	/		
H-Line	PROJECT BEAM RECEIVER HQ1.	/		
Manufacturing Start Process H-Line	PROJECT BEAM RECEIVER HQ2.	/		
Finished goods H-Line	PROJECT BEAM RECEIVER HQ3.	/		
Forging 3	PROJECT BEAM RECEIVER HQ4.	/		
Manufacturing Start Process F/G. 3-Line	PROJECT BEAM RECEIVER HQ5.	/		
Finished goods F/G. 3-Line	PROJECT BEAM TRANSDUCER HQ3.	/		
Forging 4	PROJECT BEAM TRANSDUCER HQ4.	/		
Manufacturing Start Process F/G. 4-Line	PROJECT BEAM RECEIVER HQ6.	/		
Finished goods F/G. 4-Line	PROJECT BEAM RECEIVER HQ6.	/		

REMARK : N = NORMAL AB = ABNORMAL



FIRE ALARM TEST BUILDING-3

DATE/TIME ๑๑/๑/๖๕

ITEM	AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
			N	AB	
1	ถัง Chuter Door 1	Fire Alarm No.1	/		
2	ถัง Chuter Door 2	Fire Alarm No.2	/		
3	ถัง Chuter Door 3	Fire Alarm No.3	/		
4	ถัง Chuter Door 4	Fire Alarm No.4	/		
5	ถัง Chuter Door 7	Fire Alarm No.5	/		
6	ถัง Chuter Cooling Tower	Fire Alarm No.6	/		

*** การขึ้นทดสอบโดยการกดสัญญาณแล้วไม่ขึ้น สาเหตุน่าจะเกิดจากแบตเตอรี่หมด หรือสายสัญญาณขาด

โดย : [Signature]

จนท.ผู้ตรวจสอบ



บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี (SFT1)

บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี (SFT1)

วันที่ตรวจสอบ ๑๒/๙/๖๘

✓ $\ln A$ \times $\ln A$

ลำดับ	หมายเลขเชิง	จุดติดตั้ง	ขนาดตั้ง	สภาพตั้งบนหลัง				หมายเหตุ
				ติดตั้งบนหลัง	ติดตั้งบนหลัง	ติดตั้งบนหลัง	ติดตั้งบนหลัง	
38	SFT1-B2-C-036	หม้อต้มเหล็ก G8 Forging3	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
39	SFT1-B2-C-039	หม้อต้มเหล็กG9 Forging3	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
40	SFT1-B2-C-040	หม้อต้มเหล็กG10 Forging3	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
41	SFT1-B2-C-041	DKK Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
42	SFT1-B2-C-042	DKK Machine-I line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
43	SFT1-B2-C-043	DKK Machine-J line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
44	SFT1-B2-D-044	ข้าว Dust Collector	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
45	SFT1-B2-D-045	ข้าว Dust Collector	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
46	SFT1-B2-C-046	หม้อต้มข้าวทอง2 Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
47	SFT1-B2-C-047	หม้อต้มข้าวทอง1 Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
48	SFT1-B2-C-048	หม้อต้มข้าวทอง1 Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
49	SFT1-B2-C-049	12 K Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
50	SFT1-B2-C-050	12 K Machine-I line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
51	SFT1-B2-C-051	12 K Machine-J line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
52	SFT1-B2-C-052	ข้าวโพด 12 K Machine-J line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
53	SFT1-B2-C-053	Machine Line BT	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
54	SFT1-B2-C-054	Machine Line BT	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
55	SFT1-B2-D-055	Finished Good	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
56	SFT1-B2-C-056	เครื่อง Hot Pressing Forging 3	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
57	SFT1-B2-C-057	เครื่อง Hot Pressing Forging 3	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
58	SFT1-B2-C-058	พื้นที่ Raw Materials ว่างพร้อม	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
59	SFT1-B2-D-059	รถจีน Maintenance	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
60	SFT1-B2-D-060	รถจีน Maintenance	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
61	SFT1-B0-D-061	Shop Kaizen	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
62	SFT1-B0-D-062	Shop Kaizen	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
63	SFT1-B0-D-063	Shop Kaizen	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
64	SFT1-B0-D-065	Shop Kaizen	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	



บริษัท สบปรอท ฟอร์จูนนิ่ง เทคโนโลยี (SET1)

บริษัท สบปรอท ฟลอริง เทคโนโลยี (SET1)

1999

✓ 100% ✓ 100%

ลำดับ	หมายเลข	จุดติดตั้ง	ขนาดตั้ง	สถานีหลักดินแดง				หมายเหตุ
				ลิฟต์จากสถานี	สแกน	เบรค	ลิฟต์จากบันได	
				ลิฟต์ตั้ง		ลิฟต์ตั้ง		
1	SFT1-B3-C-001	ลิฟท์จากบันได Forgng5	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
2	SFT1-B3-C-002	ลิฟท์จากบันได Forgng5	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
3	SFT1-B3-C-003	รวมบันได	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
4	SFT1-B3-C-004	ลิฟท์จาก Forgng5	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
5	SFT1-B3-C-005	ลิฟท์จาก Forgng5	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
6	SFT1-B3-C-006	ลิฟท์จาก Forgng5	50 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
7	SFT1-B3-C-007	ลิฟท์จาก Forgng5	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
8	SFT1-B3-C-008	ลิฟท์ Forgng 5	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
9	SFT1-B3-C-009	ลิฟท์ Forgng 5	50 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
10	SFT1-B3-C-010	รวมลิฟท์ Machine M Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
11	SFT1-B3-C-011	รวมลิฟท์ Machine M Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
12	SFT1-B3-C-012	ลิฟท์ Machine M Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
13	SFT1-B3-C-013	ลิฟท์ Machine M Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
14	SFT1-B3-D-014	Machine SLP Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
15	SFT1-B3-C-015	Machine SLP Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
16	SFT1-B3-C-016	ลิฟท์ DKK Machine L Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
17	SFT1-B3-C-017	ลิฟท์ DKK Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
18	SFT1-B3-C-018	ลิฟท์ 12K Machine L Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
19	SFT1-B3-C-019	ลิฟท์ 12K Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
20	SFT1-B3-C-020	ลิฟท์ลิฟท์ 1-2C Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
21	SFT1-B3-C-021	ลิฟท์ลิฟท์ 4-LNC Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
22	SFT1-B3-C-022	ลิฟท์ลิฟท์ 6-LNC Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
23	SFT1-B3-C-023	ลิฟท์ลิฟท์ 7-LNC Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
24	SFT1-B3-C-024	ลิฟท์ลิฟท์ 8-LNC Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
25	SFT1-B3-C-025	ลิฟท์ลิฟท์ 10-LNC Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
26	SFT1-B3-C-026	ลิฟท์ลิฟท์ 12-LNC Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
27	SFT1-B3-C-027	ลิฟท์ลิฟท์ MDB	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
28	SFT1-B3-H-028	ลิฟท์ MDB	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
29	SFT1-B3-H-029	ลิฟท์ MDB	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
30	SFT1-B3-H-030	Substation	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
31	SFT1-B3-H-031	Substation	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	

แบบตรวจสอบสายฉีดน้ำดับเพลิง

Somboon Forging Technology Company Limited

ASSOCIATES

M0191

[illegible]

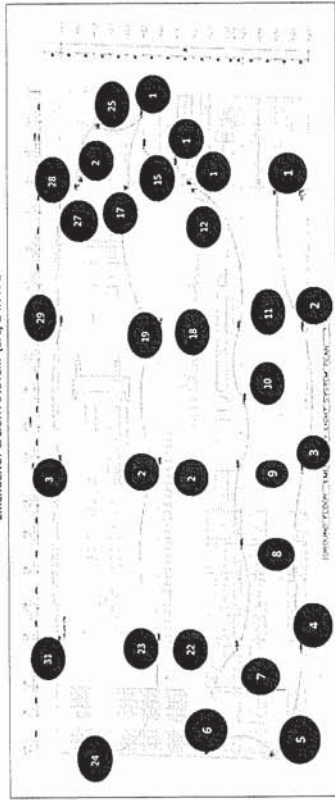
แบบตรวจสอบสายฉีดน้ำดับเพลิง

Cambodian Foreign Technology Company Limited

TIRE HOSE

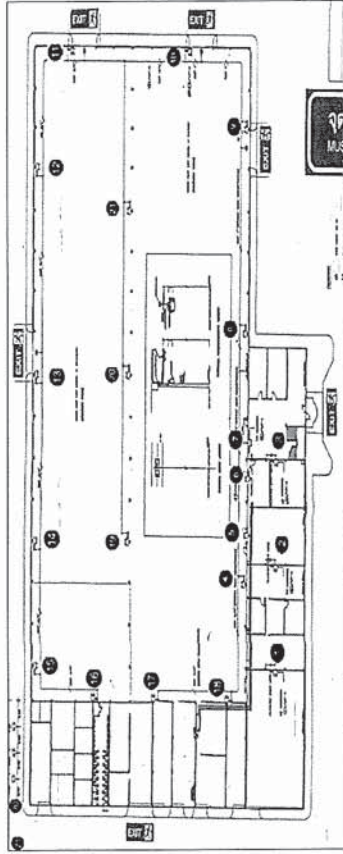
[illegible][illegible]

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (1FL) ตาราง 2



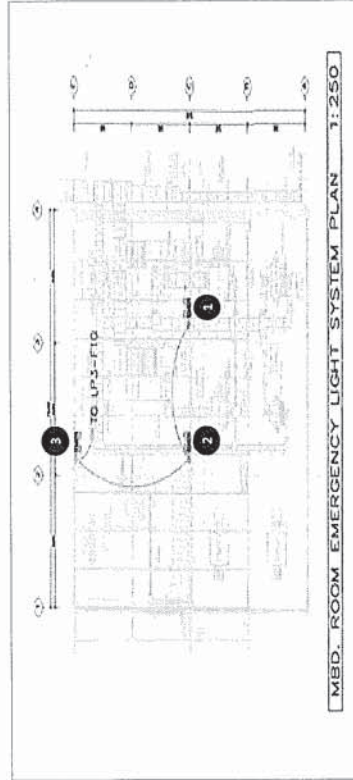
EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	Emergency Light	✓	✓	28	Emergency Light	✓	✓
2	Emergency Light	✓	✓	29	Emergency Light	✓	✓
3	Emergency Light	✓	✓	30	Emergency Light	✓	✓
4	Emergency Light	✓	✓	31	Emergency Light	✓	✓
5	Emergency Light	✓	✓				
6	Emergency Light	✓	✓				
7	Emergency Light	✓	✓				
8	Emergency Light	✓	✓				
9	Emergency Light	✓	✓				

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (1FL) ตาราง 1



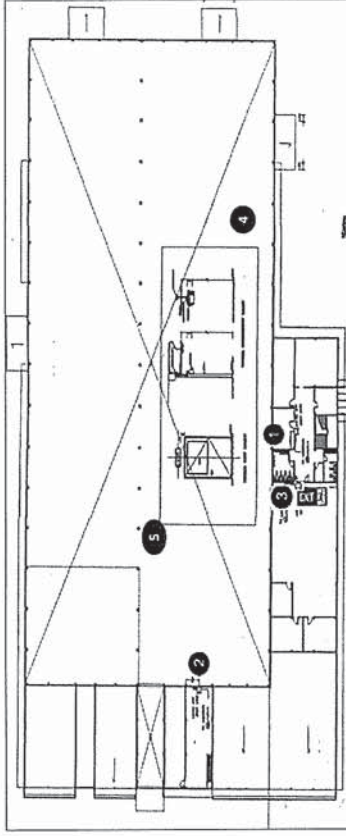
EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	Emergency Light	✓	✓	17	Emergency Light	✓	✓
2	Emergency Light	✓	✓	18	Emergency Light	✓	✓
3	Emergency Light	✓	✓	19	Emergency Light	✓	✓
4	Emergency Light	✓	✓	20	Emergency Light	✓	✓
5	Emergency Light	✓	✓	21	Emergency Light	✓	✓
6	Emergency Light	✓	✓				
7	Emergency Light	✓	✓				
8	Emergency Light	✓	✓				

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (2FL) ตาราง 2



EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	Emergency Light	✓	✓				
2	Emergency Light	✓	✓				
3	Emergency Light	✓	✓				

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (2FL) ตาราง 1



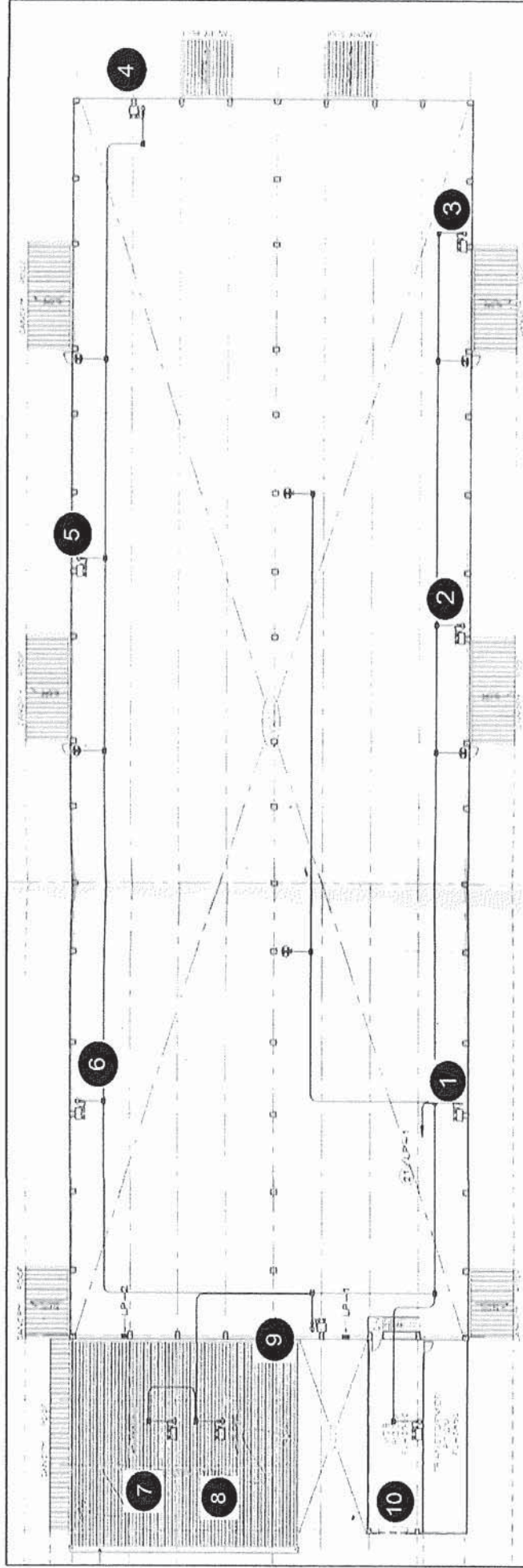
EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal
1	Emergency Light	✓	✓
2	Emergency Light	✓	✓
3	Emergency Light	✓	✓



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ประจำเดือน สิงหาคม ๖๕

แบบตรวจสอบ EMERGENCY LIGHT (BUILDING 3)



EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result		Remark
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal	
1	CANOPY ROOF 1	/		6	1-ZC K-LINE	/		
2	CANOPY ROOF 2	/		7	AIR COMPRESSOR	/		
3	CANOPY ROOF 3	/		8	BOIL	/		
4	ท้าย K-LINE	/		9	ตู้ไฟ LP-1	/		
5	9-LNC K-LINE	/		10	MDB	/		

แบบฟอร์มตรวจสอบขั้นตอนการหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร
บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจิง เทคโนโลยี จำกัด SFTI

วันที่ตรวจเช็ค 28/2/66ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 66
ผู้ตรวจเช็ค.....

จุดที่	สถานที่ตั้ง	ผลการตรวจ			
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	หมายเหตุ
1	ประตูทางออก Office ชั้น 2	/	/	/	
2	ประตูระหว่งแผนก QEE	/	/	/	
3	ประตูด้านข้าง M/C F-Line (12-K)	/	/	/	
4	ประตูด้านสโตร์ Store Packing Expose	/	/	/	
5	ประตูด้านสโตร์ Store Compance part	/	/	/	
6	ประตูพื้นที่จีน R/M F/G 2 (G01)	/	/	/	
7	ประตูด้านหน้าห้องนำอาคาร	/	/	/	

หมายเหตุ : ☐ คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน ☒ คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน 7 จุด
N.G. จำนวน 0 จุด

ผู้รายงาน

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบขั้นตอนการหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร
บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจิง เทคโนโลยี จำกัด SFTI

วันที่ตรวจเช็ค 28/2/66ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 66
ผู้ตรวจเช็ค.....

จุดที่	สถานที่ตั้ง	ผลการตรวจ			
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	หมายเหตุ
1	ประตูด้านหน้าห้องนำอาคาร 2	/	/	/	
2	ประตูด้านข้าง M/C H-Line (1-ZC)	/	/	/	
3	ประตูด้านข้าง M/C H-Line (8-PSH)	/	/	/	
4	ประตูด้านท้ายโซน M/C H-Line (12-K)	/	/	/	
5	ประตูด้านสโตร์ R/M	/	/	/	
6	ประตูทาง F/G 4 (G-01)	/	/	/	
7	ประตูข้างห้องสถานีกำลัง LPG แก๊ส 0.2	/	/	/	

หมายเหตุ : ☐ คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน ☒ คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน 7 จุด
N.G. จำนวน 0 จุด

ผู้รายงาน

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบขั้นตอนการหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร
บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจิง เทคโนโลยี จำกัด SFTI

วันที่ตรวจเช็ค 28/2/66ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 66
ผู้ตรวจเช็ค.....

จุดที่	สถานที่ตั้ง	ผลการตรวจ			
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	หมายเหตุ
1	ประตูด้านหน้าห้องนำอาคาร	/	/	/	
2	ประตูด้านข้าง ท้ายโซน M/C K-Line (12-K)	/	/	/	

หมายเหตุ : ☐ คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน ☒ คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน 2 จุด
N.G. จำนวน 0 จุด

ผู้รายงาน

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ



FIRE ALARM TEST BUILDING-1

DATE/TIME 28/2/66

ITEM	AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
			M	AB	
1	PLADING	Fire Alarm No.1	/		
2	PRODUCTION	Fire Alarm No.2	/		
3	QA	Fire Alarm No.3	/		
4	STORE	Fire Alarm No.4	/		
5	FORGING G-7	Fire Alarm No.5	/		
6	FORGING G-3	Fire Alarm No.6	/		
7	STORE F/G	Fire Alarm No.7	/		
8	STORE -DELIVERY	Fire Alarm No.8	/		
9	M/C «TEMPERUNG»	Fire Alarm No.9	/		
10	M/C «หน้าLine»	Fire Alarm No.10	/		
11	M/C «10-GUY»	Fire Alarm No.11	/		

*** กรณีที่ทดสอบโดยการกดสัญญาณตัวไม่ติด สำหรับการแจ้งเจ้าหน้าที่แผนกซ่อมบำรุง เพื่อดำเนินการแก้ไขทันที

โดย :



SMOKE/HEAT DETECTOR TEST BUILDING-1

DATE/TIME 22/2/64

AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
		N	AB	
FIRST AID	- FIRE/HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
ARCH/RESSER	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
LOBBY	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
PRODUCTION	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR1	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR1	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR2	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR2	/		
QA	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CONFERENCE	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CHA	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CALIBRATION	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
INSPECTION	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
TESTING ROOM	- FIRE/HEAT DETECTOR1	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR1	/		
	- FIRE/HEAT DETECTOR2	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR2	/		
INSPECTION	- FIRE/HEAT DETECTOR	/		
STORE	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
MT	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
MT -JFL	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR2	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
MT SHOP	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
LOCKER	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
TOILET ROOM	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CONFERENCE ROOM 1	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CONFERENCE ROOM 2	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
PAINTRY	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
DOCUMENT KEEPING	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
TOILET -M	- FIRE/HEAT DETECTOR2	/		
TOILET -W	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
PLANNING	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
PURCHASE	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
SECRETARY	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
SAFETY	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
ACCOUNTING	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
AGA	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
ENGINEER	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
GM	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		

REMARK : N = NORMAL AB = ABNORMAL



FIRE ALARM TEST BUILDING-2

DATE/TIME 22/2/64

ITEM	AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
			N	AB	
1	W/C H-Line-2/LHC	Fire Alarm No.1	/		
2	ชาวนอง DKX	Fire Alarm No.2	/		
3	K-12 H-Line	Fire Alarm No.3	/		
4	ชาวนอง Line-H	Fire Alarm No.4	/		
5	ห้องเก็บของวัสดุ	Fire Alarm No.5	/		
6	สักราง Raw Material	Fire Alarm No.6	/		
7	ชาวนอง Forging 3	Fire Alarm No.7	/		
8	Forging 0-09	Fire Alarm No.8	/		
9	ห้องเก็บของ Store	Fire Alarm No.9	/		
10	สักราง Raw material	Fire Alarm No.10	/		
11	Forging 4 G-01	Fire Alarm No.11	/		
12	Forging 4 G-05	Fire Alarm No.12	/		
13	ชาวนอง Trialing	Fire Alarm No.13	/		

*** กรณีที่ทดสอบโดยการกดสัญญาณแล้วไม่ดัง สาเหตุน่าจะเป็นการแจ้งเตือนไม่ดัง เพื่อดำเนินการแก้ไขทันที

โดย :



SMOKE/HEAT DETECTOR TEST BUILDING-2

DATE/TIME 22/2/64

AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
		N	AB	
QA, Office Room.	HEAT DETECTOR TEST HQ1.	/		
ส่วนประกอบ QA	HEAT DETECTOR TEST HQ2.	/		
Production Room.	HEAT DETECTOR TEST HQ3.	/		
Space Part	HEAT DETECTOR TEST HQ4.	/		
Control Room MT	HEAT DETECTOR TEST HQ5.	/		
Shop repair	HEAT DETECTOR TEST HQ6.	/		
Training Room.	HEAT DETECTOR TEST HQ7.	/		
Locker Room F	HEAT DETECTOR TEST HQ8.	/		
Locker Room AI	HEAT DETECTOR TEST HQ9.	/		
Locker Room AL	HEAT DETECTOR TEST HQ10.	/		
Toilet Room F.	HEAT DETECTOR TEST HQ11.	/		
Toilet Room M.	HEAT DETECTOR TEST HQ12.	/		
H-Line	PROJECT BEAM RECEIVER HQ1.	/		
Manufacturing Start Process H-Line	PROJECT BEAM RECEIVER HQ2.	/		
Finished goods H-Line	PROJECT BEAM RECEIVER HQ3.	/		
Forging 3	PROJECT BEAM RECEIVER HQ4.	/		
Manufacturing Start Process FIG.3-Line	PROJECT BEAM RECEIVER HQ5.	/		
Finished goods FIG.3-Line	PROJECT BEAM RECEIVER HQ6.	/		
Forging 4	PROJECT BEAM RECEIVER HQ7.	/		
Manufacturing Start Process FIG.4-Line	PROJECT BEAM RECEIVER HQ8.	/		
Finished goods FIG.4-Line	PROJECT BEAM RECEIVER HQ9.	/		

REMARK : N = NORMAL AB = ABNORMAL



FIRE ALARM TEST BUILDING-3

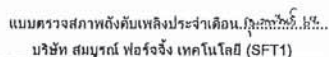
DATE/TIME 22/2/64

ITEM	AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
			N	AB	
1	Unit Chuter Door 1	Fire Alarm No.1	/		
2	Unit Chuter Door 2	Fire Alarm No.2	/		
3	Unit Chuter Door 3	Fire Alarm No.3	/		
4	Unit Chuter Door 6	Fire Alarm No.4	/		
5	Unit Chuter Door 7	Fire Alarm No.5	/		
6	Unit Chuter Cooling Tower	Fire Alarm No.6	/		

*** กรณีที่ทดสอบโดยการกดสัญญาณแล้วไม่ดัง สาเหตุน่าจะเป็นการแจ้งเตือนไม่ดัง เพื่อดำเนินการแก้ไขทันที

โดย :
จันท.ผู้ตรวจสอบ

ลำดับ	หมายเลขเชิง	จุดเกิดสิ่ง	ขนาดถัง	สารทางเคมีเป็นหลัก				หมายเหตุ
				ฟอสฟอรัส	คาร์บอน	เหล็ก	สังกะสี/แมงกานีส	
1	SFT1-B2-C-001	น้ำหล่อ Cut Check	10 ปอนด์					
2	SFT1-B2-H-002	น้ำหล่อ Office Forging	10 ปอนด์					
3	SFT1-B2-H-003	น้ำหล่อ Office Maintenance	10 ปอนด์					
4	SFT1-B2-D-004	น้ำหล่อ Office Maintenance	10 ปอนด์					
5	SFT1-B2-D-005	น้ำหล่อ Office Maintenance	10 ปอนด์					
6	SFT1-B2-H-006	น้ำหล่อ MDB	10 ปอนด์					
7	SFT1-B2-H-007	น้ำหล่อ MDB	10 ปอนด์					
8	SFT1-B2-H-008	น้ำหล่อ MDB	10 ปอนด์					
9	SFT1-B2-H-009	น้ำหล่อ Office Forging3	10 ปอนด์					
10	SFT1-B2-C-010	น้ำหล่อ Office Forging4	10 ปอนด์					
11	SFT1-B2-C-011	น้ำหล่อ Office Forging4	10 ปอนด์					
12	SFT1-B2-D-012	RO	15 ปอนด์					
13	SFT1-B2-D-013	RO	15 ปอนด์					
14	SFT1-B2-D-014	โรงกลั่นน้ำมัน	15 ปอนด์					
15	SFT1-B2-D-015	โรงกลั่นน้ำมัน	15 ปอนด์					
16	SFT1-B2-D-016	ช่างโรงกลั่นน้ำมัน	15 ปอนด์					
17	SFT1-B2-D-017	ช่างโรงกลั่นน้ำมัน	15 ปอนด์					
18	SFT1-B2-D-018	ช่างโรงกลั่นน้ำมัน	15 ปอนด์					
19	SFT1-B2-D-019	ช่าง Dust Collector G06 Forging 4	15 ปอนด์					
20	SFT1-B2-D-020	ช่าง Dust Collector G06 Forging 4	10 ปอนด์					
21	SFT1-B2-C-021	น้ำหล่อ Robot Forging 4	10 ปอนด์					
22	SFT1-B2-C-022	น้ำหล่อ G05 Forging 4 สำหรับ Robot 1	10 ปอนด์					
23	SFT1-B2-C-023	น้ำหล่อ G05 Forging 4 สำหรับ Robot 2	10 ปอนด์					
24	SFT1-B2-C-024	น้ำหล่อ G05 Forging 4 สำหรับ Robot 3	10 ปอนด์					
25	SFT1-B2-C-025	น้ำหล่อ G02 Forging 4	10 ปอนด์					
26	SFT1-B2-H-026	น้ำมัน Forging 4	10 ปอนด์					
27	SFT1-B2-D-027	ช่างโรงกลั่นน้ำมัน Dust Collector G01 Forging 4	10 ปอนด์					
28	SFT1-B2-D-028	ช่างโรงกลั่นน้ำมัน Dust Collector G01 Forging 4	10 ปอนด์					
29	SFT1-B2-C-029	น้ำหล่อ G01 Forging 4	10 ปอนด์					
30	SFT1-B2-C-030	น้ำหล่อ G09 Forging 4	10 ปอนด์					
31	SFT1-B2-C-031	น้ำหล่อ G12 Forging 4	10 ปอนด์					
32	SFT1-B2-C-032	ช่าง G02 Forging 3	50 ปอนด์					
33	SFT1-B2-C-033	น้ำหล่อ G05 Forging 3	10 ปอนด์					
34	SFT1-B2-C-034	น้ำหล่อ G05 Forging 3	10 ปอนด์					
35	SFT1-B2-C-035	น้ำหล่อ G05 Forging 3	10 ปอนด์					
36	SFT1-B2-C-036	น้ำหล่อ G08 Forging 3	50 ปอนด์					
37	SFT1-B2-H-037	น้ำมัน Feroline3	10 ปอนด์					

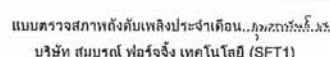


บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี (SFT1)

บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี (SFT1)

พื้นที่ อาคาร 2 มุขตรงสอ [REDACTED] วันที่ตรวจสอบ 23/2/64 ✓ ปกA x ปกปกA

ลำดับ	หมายเลขซีซี	จุดติดตั้ง	ขนาดถัง	สภาพถังเก็บเพลิง				หมายเหตุ
				ถังเก็บแรงดัน	สายไฟ	เบรค	พื้นผิวภายนอกถัง	
38	SFT1-B2-C-038	รับถ่ายเค้นชิ้น G8 Forging3	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
39	SFT1-B2-C-039	รับถ่ายเค้นชิ้น G9 Forging3	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
40	SFT1-B2-C-040	รับถ่ายเค้นชิ้น G10 Forging3	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
41	SFT1-B2-C-041	DKK Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
42	SFT1-B2-C-042	DKK Machine-I line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
43	SFT1-B2-C-043	DKK Machine-J line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
44	SFT1-B2-D-044	เข้า Dust Collector	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
45	SFT1-B2-D-045	เข้า Dust Collector	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
46	SFT1-B2-C-046	รับถ่ายเค้นชิ้น G2 Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
47	SFT1-B2-C-047	รับถ่ายเค้นชิ้น G2 Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
48	SFT1-B2-C-048	รับถ่ายเค้นชิ้น G11 Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
49	SFT1-B2-C-049	12 K Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
50	SFT1-B2-C-050	12 K Machine-I line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
51	SFT1-B2-C-051	12 K Machine-J line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
52	SFT1-B2-C-052	เข้าพื้นที่ 12 K Machine-J line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
53	SFT1-B2-C-053	Machine Line BT	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
54	SFT1-B2-C-054	Machine Line BT	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
55	SFT1-B2-D-055	Finished Good	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
56	SFT1-B2-C-056	เครื่อง Hot Pressing Forging 3	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
57	SFT1-B2-C-057	เครื่อง Hot Pressing Forging 3	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
58	SFT1-B2-C-058	พื้นที่ Raw Materials เข้าโรงอบ	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
59	SFT1-B2-D-059	รถจีน Maintenance	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
60	SFT1-B2-D-060	รถจีน Maintenance	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
61	SFT1-B0-D-061	Shop Kaizen	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
62	SFT1-B0-D-062	Shop Kaizen	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
63	SFT1-B0-D-063	Shop Kaizen	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
64	SFT1-B0-D-065	Shop Kaizen	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	



บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี (SFT1)

บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี (SFT)

พื้นที่อาคาร 3 มัคทอง [redacted] วันที่ตรวจสอบ ๒๐/๑๒/๖๕ ✓ ปกติ ✗ ไม่ปกติ

ลำดับ	หมายเลขรหัส	จุดติดตั้ง	ขนาดห้อง	สภาพที่ดินแปลง				หมายเหตุ
				อ้างถึงจากแผนที่	สาธารณะ	เกษตร	ใช้เป็นที่อยู่อาศัย	
1	SFT1-B3-C-001	พื้นที่ทางดินแปลง Forging5	10 ไร่เศษ	✓	✓		✓	
2	SFT1-B3-C-002	พื้นที่ทางดินแปลงถนนบ้านป่า	10 ไร่เศษ	✓	✓		✓	
3	SFT1-B3-C-003	ถนนป่า	10 ไร่เศษ	✓	✓		✓	
4	SFT1-B3-C-004	แปลงที่ดิน G8 Forging5	10 ไร่เศษ	✓	✓		✓	
5	SFT1-B3-C-005	แปลงที่ดิน G5 Forging5	10 ไร่เศษ	✓	✓		✓	
6	SFT1-B3-C-006	แปลงที่ดิน G4 Forging5	50 ไร่เศษ	✓	✓		✓	
7	SFT1-B3-C-007	แปลงที่ดิน G3 Forging5	10 ไร่เศษ	✓	✓		✓	
8	SFT1-B3-C-008	แปลง G2 Forging 5	10 ไร่เศษ	✓	✓		✓	
9	SFT1-B3-C-009	แปลง G06 Forging 5	50 ไร่เศษ	✓	✓		✓	
10	SFT1-B3-C-010	บ้านสวน Machine M Line	10 ไร่เศษ	✓	✓		✓	
11	SFT1-B3-C-011	บ้านสวน Machine M Line	10 ไร่เศษ	✓	✓		✓	
12	SFT1-B3-C-012	ท่า Machine M Line	10 ไร่เศษ	✓	✓		✓	
13	SFT1-B3-C-013	ทาง Machine M Line	10 ไร่เศษ	✓	✓		✓	
14	SFT1-B3-D-014	Machine SLP Line	10 ไร่เศษ	✓	✓		✓	
15	SFT1-B3-C-015	Machine SLP Line	10 ไร่เศษ	✓	✓		✓	
16	SFT1-B3-C-016	แปลง DKK Machine L Line	10 ไร่เศษ	✓	✓		✓	
17	SFT1-B3-C-017	แปลง DKK Machine K Line	10 ไร่เศษ	✓	✓		✓	
18	SFT1-B3-C-018	แปลง 12K Machine L Line	10 ไร่เศษ	✓	✓		✓	
19	SFT1-B3-C-019	แปลง 12K Machine K Line	10 ไร่เศษ	✓	✓		✓	
20	SFT1-B3-C-020	แปลงที่ดินโรง 1-ZC Machine K Line	10 ไร่เศษ	✓	✓		✓	
21	SFT1-B3-C-021	แปลงที่ดินโรง 4-LNC Machine K Line	10 ไร่เศษ	✓	✓		✓	
22	SFT1-B3-C-022	แปลงที่ดินโรง 6-LNC Machine K Line	10 ไร่เศษ	✓	✓		✓	
23	SFT1-B3-C-023	แปลงที่ดินโรง 7-LNC Machine K Line	10 ไร่เศษ	✓	✓		✓	
24	SFT1-B3-C-024	แปลงที่ดินโรง 8-LNC Machine K Line	10 ไร่เศษ	✓	✓		✓	
25	SFT1-B3-C-025	แปลงที่ดินโรง 10-LNC Machine K Line	10 ไร่เศษ	✓	✓		✓	
26	SFT1-B3-C-026	แปลงที่ดินโรง 12-LNC Machine K Line	10 ไร่เศษ	✓	✓		✓	
27	SFT1-B3-C-027	แปลงที่ดิน MDB	10 ไร่เศษ	✓	✓		✓	
28	SFT1-B3-H-028	แปลง MDB	10 ไร่เศษ	✓	✓		✓	
29	SFT1-B3-H-029	แปลง MDB	10 ไร่เศษ	✓	✓		✓	
30	SFT1-B3-H-030	Substation	10 ไร่เศษ	✓	✓		✓	
31	SFT1-B3-H-031	Substation	10 ไร่เศษ	✓	✓		✓	

แบบตรวจสอบสายฉีดน้ำเค็มเพื่อ

Sombeen Foreign Technology Company Limited

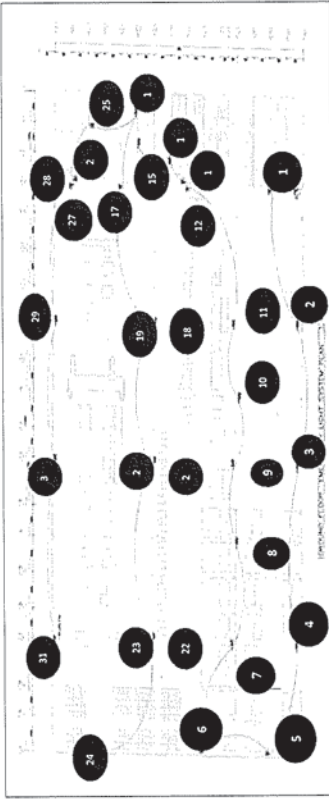
[illegible]

แบบตรวจสอบสภาพที่ดินด้วยตัวเอง

Somboon Forging Technology Company Limited

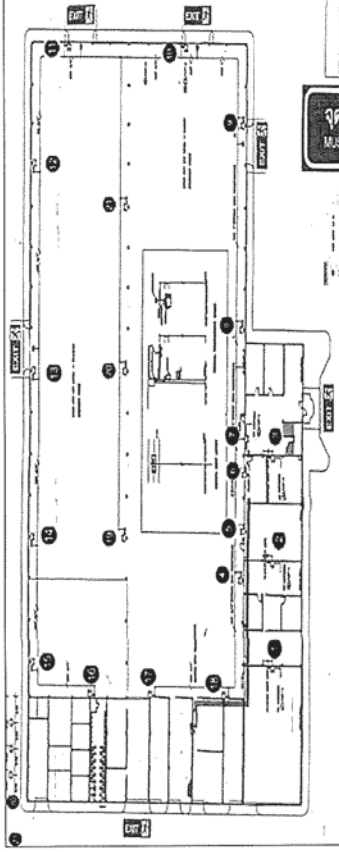
[illegible]

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (1FL) 2 در 2



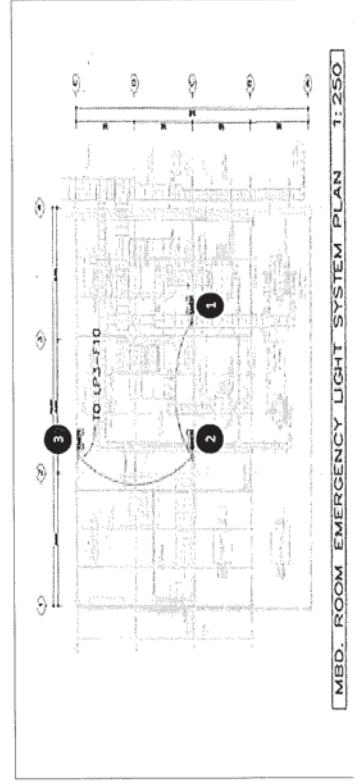
FISIR No.	Area	Result		BMG No.	Area		Result		BMG No.	Area		Result	
		Normal	Abnormal		Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		Normal	Abnormal		
1	Emergency Light	✓	✓	10	Emergency Light	✓	19	Emergency Light	✓	28	Emergency Light	✓	Abnormal
2	Emergency Light	✓	✓	11	Emergency Light	✓	20	Emergency Light	✓	29	Emergency Light	✓	✓
3	Emergency Light	✓	✓	12	Emergency Light	✓	21	Emergency Light	✓	30	Emergency Light	✓	✓
4	Emergency Light	✓	✓	13	Emergency Light	✓	22	Emergency Light	✓	31	Emergency Light	✓	✓
5	Emergency Light	✓	✓	14	Emergency Light	✓	23	Emergency Light	✓				
6	Emergency Light	✓	✓	15	Emergency Light	✓	24	Emergency Light	✓				
7	Emergency Light	✓	✓	16	Emergency Light	✓	25	Emergency Light	✓				
8	Emergency Light	✓	✓	17	Emergency Light	✓	26	Emergency Light	✓				
9	Emergency Light	✓	✓				27	Emergency Light	✓				

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (1FL) ตาราง 1



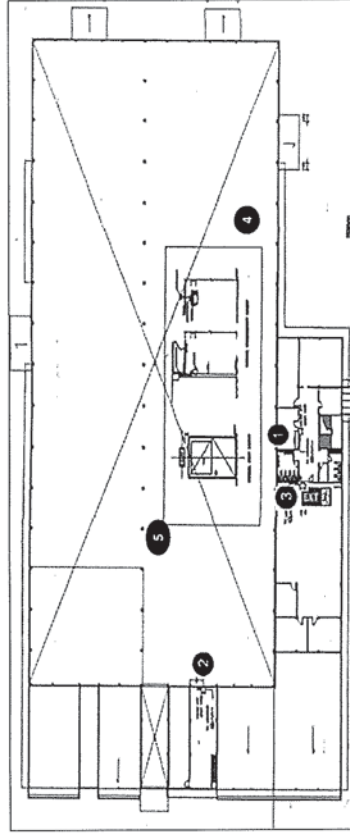
EMT No.	Area	Result		EMT No.	Area	Result		EMT No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	Emergency Light	✓		9	Emergency Light	✓		17	Emergency Light	✓	
2	Emergency Light	✓		10	Emergency Light	✓		18	Emergency Light	✓	
3	Emergency Light	✓		11	Emergency Light	✓		19	Emergency Light	✓	
4	Emergency Light	✓		12	Emergency Light	✓		20	Emergency Light	✓	
5	Emergency Light	✓		13	Emergency Light	✓		21	Emergency Light	✓	
6	Emergency Light	✓		14	Emergency Light	✓					
7	Emergency Light	✓		15	Emergency Light	✓					
8	Emergency Light	✓		16	Emergency Light	✓					

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (2FL) ตาราง 2



EMG No.	Area	Result		Area	Result		Area	Result	
		Normal	Abnormal		Normal	Abnormal		Normal	Abnormal
1	Emergency Light								
2	Emergency Light	/							
3	Emergency Light	/							

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (2FL) ตาราง 1

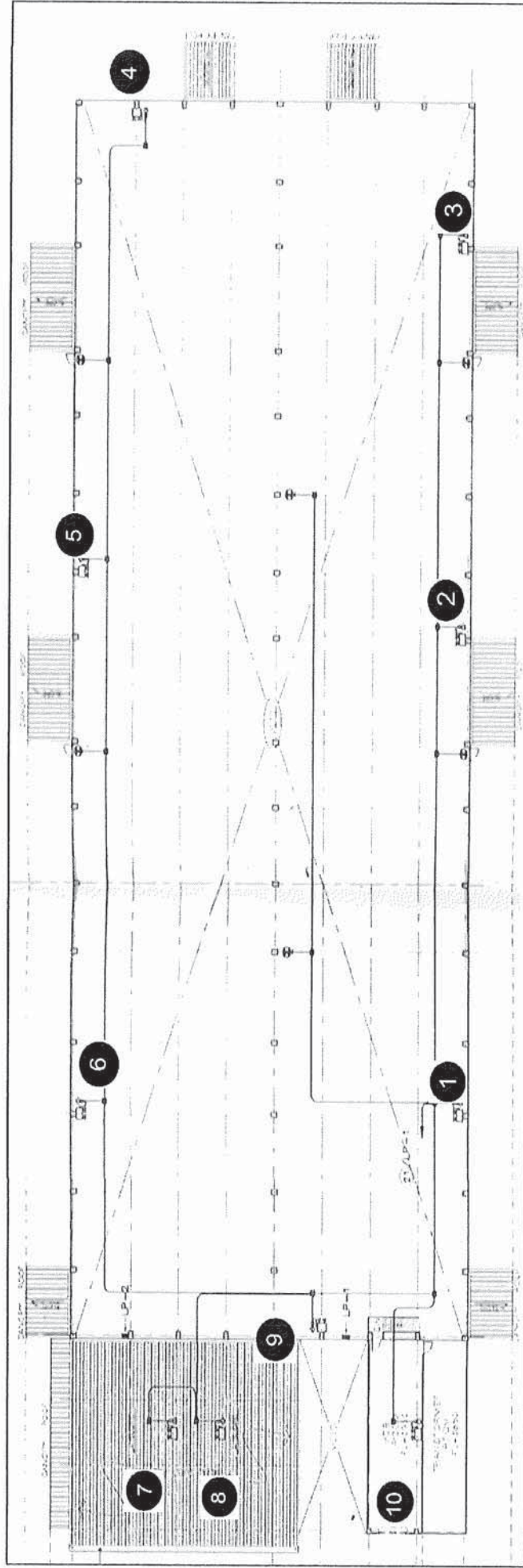


FDG-Glu	Area	Result	
		Normal	Abnormal
1	Interposed Light	/	
2	Interposed Light	/	
3	Interposed Light	/	



ประจำเดือน
มีนาคม ๖๕

แบบตรวจสอบ EMERGENCY LIGHT (BUILDING 3)



EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	CANOPY ROOF 1	✓		6	1-ZC K-LINE	✓	
2	CANOPY ROOF 2	✓		7	AIR COMPRESSOR	✓	
3	CANOPY ROOF 3	✓		8	BOIL	✓	
4	3 rd FLOOR K-LINE	✓		9	3 rd FLOOR LP-1	✓	
5	9-LNC K-LINE	✓		10	MDB	✓	

Remark

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร 1
บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจิง เทคโนโลยี จำกัด SFTI

วันที่ตรวจเช็ค 25/3/64 ประจำปี 2564
ผู้ตรวจเช็ค

จุดที่	สถานที่ตั้ง	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	
1	ประตูทางออก Office ชั้น 2	/	/	/	
2	ประตูระหว่างแผนก QEE	/	/	/	
3	ประตูด้านข้าง M/C F-Line (12-K)	/	/	/	
4	ประตูด้านสโตร์ Store Packing Expose	/	/	/	
5	ประตูด้านสโตร์ Store Compliance part	/	/	/	
6	ประตูพื้นที่ชั้น R/M F/G 2 (G01)	/	/	/	
7	ประตูด้านหน้าห้องน้ำอาคาร 1	/	/	/	

หมายเหตุ : ☐ คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน ☒ คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน 7 จุด
N.G. จำนวน 0 จุด

ผู้รายงาน

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร 2
บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจิง เทคโนโลยี จำกัด SFTI

วันที่ตรวจเช็ค 25/3/64 ประจำปี 2564
ผู้ตรวจเช็ค

จุดที่	สถานที่ตั้ง	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	
1	ประตูด้านหน้าห้องน้ำอาคาร 2	/	/	/	
2	ประตูด้านข้าง M/C H-Line (1-ZC)	/	/	/	
3	ประตูด้านข้าง M/C H-Line (8-PSH)	/	/	/	
4	ประตูด้านท้ายสโตร์ M/C H-Line (12-K)	/	/	/	
5	ประตูด้านสโตร์ R/M	/	/	/	
6	ประตูทาง F/G 4 (G-01)	/	/	/	
7	ประตูข้างห้องสถานีก๊าซ LPG หน้า บ. 2	/	/	/	

หมายเหตุ : ☐ คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน ☒ คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน 7 จุด
N.G. จำนวน 0 จุด

ผู้รายงาน

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร 3
บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจิง เทคโนโลยี จำกัด SFTI

วันที่ตรวจเช็ค 25/3/64 ประจำปี 2564
ผู้ตรวจเช็ค

จุดที่	สถานที่ตั้ง	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	
1	ประตูด้านหน้าห้องน้ำอาคาร 3	/	/	/	
2	ประตูด้านข้าง ท้ายสโตร์ M/C K-Line (12-K)	/	/	/	

หมายเหตุ : ☐ คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน ☒ คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน 2 จุด
N.G. จำนวน 0 จุด

ผู้รายงาน

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ



FIRE ALARM TEST BUILDING-1

DATE/TIME 25/3/64

ITEM	AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
			M	AB	
1	FLAMING	Fire Alarm No.1	/		
2	PRODUCTION	Fire Alarm No.2	/		
3	QA	Fire Alarm No.3	/		
4	STORE	Fire Alarm No.4	/		
5	FORGING G-7	Fire Alarm No.5	/		
6	FORGING G-1	Fire Alarm No.6	/		
7	STORE F/G	Fire Alarm No.7	/		
8	STORE-DELIVERY	Fire Alarm No.8	/		
9	M/C «TEMPERING»	Fire Alarm No.9	/		
10	M/C «VINYL»	Fire Alarm No.10	/		
11	M/C «10-GU»	Fire Alarm No.11	/		

*** กรณีที่ทดสอบโดยการกดสัญญาณแล้วไม่ดัง สาเหตุน่าจะเป็นการแจ้งเจ้าหน้าที่แผนกซ่อมบำรุง เพื่อดำเนินการแก้ไขทันที

โดย :



SMOKE/HEAT DETECTOR TEST BUILDING-1

DATE/TIME 25/1/64

AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
		N	AB	
FIRST AID	- FIRETEMP. HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
ARCH/WIPRESSER	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
LOBBY	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
PRODUCTION	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR1	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR1	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR2	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR2	/		
QA	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CONFERENCE	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CAIN	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CALIBRATION	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
INSPECTION	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
TESTING ROOM	- FIRETEMP. HEAT DETECTOR1	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR1	/		
	- FIRETEMP. HEAT DETECTOR2	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR2	/		
INDEPENDENT	- FIRETEMP. HEAT DETECTOR	/		
STORE	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
INT	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
INT -2FL-	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR2	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
INT SHOP	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
LOCKER	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
TOILET ROOM	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CONFERENCE ROOM 1	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CONFERENCE ROOM 2	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
PANTRY	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
DOCUMENT KEEPING	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
TOILET -M	- FIRETEMP. HEAT DETECTOR2	/		
TOILET -W	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
PLANNING	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
PURCHASE	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
SECRETARY	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
SAFETY	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
ACCOUNTING	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
AGM	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
ENGINEER	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
GM	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		

REMARK : N = NORMAL AB = ABNORMAL



FIRE ALARM TEST BUILDING-2

DATE/TIME 25/1/64

ITEM	AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
			N	AB	
1	M/C H-Line-2LUC	Fire Alarm No.1	/		
2	สถานี DKK	Fire Alarm No.2	/		
3	K-12 H-Line	Fire Alarm No.3	/		
4	ทาง Line-H	Fire Alarm No.4	/		
5	พื้นที่บริเวณโรงหล่อ	Fire Alarm No.5	/		
6	ถัง Raw Material	Fire Alarm No.6	/		
7	พื้นที่ Forging 3	Fire Alarm No.7	/		
8	Forging G-09	Fire Alarm No.8	/		
9	พื้นที่บริเวณ Stone	Fire Alarm No.9	/		
10	พื้นที่ Raw material	Fire Alarm No.10	/		
11	Forging 4 G-01	Fire Alarm No.11	/		
12	Forging 4 G-05	Fire Alarm No.12	/		
13	พื้นที่บริเวณ Trialing	Fire Alarm No.13	/		

*** การติดตั้งทดสอบโดยการทดสอบด้วยสัญญาณเสียง สำหรับการแจ้งเจ้าหน้าที่แผนกซ่อมบำรุง เพื่อดำเนินการแก้ไขทันที

โดย : [Signature] จันท. ผู้ตรวจสอบ



SMOKE/HEAT DETECTOR TEST BUILDING-2

DATE/TIME 25/1/64

AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
		N	AB	
QA Office Room	HEAT DETECTOR TEST HD1.	/		
แผนก QA	HEAT DETECTOR TEST HD2.	/		
Production Room	HEAT DETECTOR TEST HD3.	/		
Spare Part	HEAT DETECTOR TEST HD4.	/		
Control Room INT	HEAT DETECTOR TEST HD5.	/		
Shop repair	HEAT DETECTOR TEST HD6.	/		
Training Room	HEAT DETECTOR TEST HD7.	/		
Locker Room F	HEAT DETECTOR TEST HD8.	/		
Locker Room M	HEAT DETECTOR TEST HD9.	/		
Locker Room M	HEAT DETECTOR TEST HD10.	/		
Toilet Room F.	HEAT DETECTOR TEST HD11.	/		
Toilet Room M.	HEAT DETECTOR TEST HD12.	/		
H Line				
Manufacturing Start Process H-Line	PROJECT BEAM RECEIVER HD1.	/		
Finished goods H-Line	PROJECT BEAM RECEIVER HD2.	/		
Forging 3				
Manufacturing Start Process FIG.3-Line	PROJECT BEAM RECEIVER HD3.	/		
	PROJECT BEAM RECEIVER HD4.	/		
Finished goods FIG.3-Line	PROJECT BEAM TRANSDUCER HD3.	/		
	PROJECT BEAM TRANSDUCER HD4.	/		
Forging 4				
Manufacturing Start Process FIG.4-Line	PROJECT BEAM RECEIVER HD5.	/		
Finished goods FIG.4-Line	PROJECT BEAM RECEIVER HD6.	/		

REMARK : N = NORMAL AB = ABNORMAL



FIRE ALARM TEST BUILDING-3

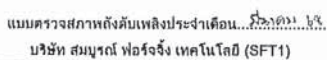
DATE/TIME 25/1/64

ITEM	AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
			N	AB	
1	ถัง Chuter Door 1	Fire Alarm No.1	/		
2	ถัง Chuter Door 2	Fire Alarm No.2	/		
3	ถัง Chuter Door 3	Fire Alarm No.3	/		
4	ถัง Chuter Door 4	Fire Alarm No.4	/		
5	ถัง Chuter Door 7	Fire Alarm No.5	/		
6	สถานี Cooling Tower	Fire Alarm No.6	/		

*** การติดตั้งทดสอบโดยการทดสอบด้วยสัญญาณเสียง สำหรับการแจ้งเจ้าหน้าที่แผนกซ่อมบำรุง เพื่อดำเนินการแก้ไขทันที

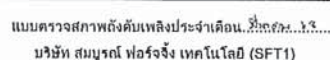
โดย : [Signature] จันท. ผู้ตรวจสอบ

ลำดับ	หมายเลขเชิงรหัส	จุดติดตั้ง	ขนาดหลัง	สภาพหลังคัมหลัง				หมายเหตุ
				หลังคัมหลัง	หลังคัมหลัง	หลังคัมหลัง	หลังคัมหลัง	
1	SFT1-B2-C-001	หลังคัม Cut Check	10 ป้อนหลัง					
2	SFT1-B2-H-002	หลัง Office Forging	10 ป้อนหลัง					
3	SFT1-B2-H-003	หลัง Office Maintenance	10 ป้อนหลัง					
4	SFT1-B2-D-004	หลัง Office Maintenance	10 ป้อนหลัง					
5	SFT1-B2-D-005	หลัง Office Maintenance	10 ป้อนหลัง					
6	SFT1-B2-H-006	หลัง Office MDB	10 ป้อนหลัง					
7	SFT1-B2-H-007	หลัง MDB	10 ป้อนหลัง					
8	SFT1-B2-H-008	หลัง MDB	10 ป้อนหลัง					
9	SFT1-B2-H-009	หลัง Office สำหรับ Forging3	10 ป้อนหลัง					
10	SFT1-B2-C-010	หลัง Office สำหรับ Forging4	10 ป้อนหลัง					
11	SFT1-B2-C-011	หลัง Office สำหรับ Forging4	10 ป้อนหลัง					
12	SFT1-B2-D-012	RO	15 ป้อนหลัง					
13	SFT1-B2-D-013	RO	15 ป้อนหลัง					
14	SFT1-B2-D-014	ถังเก็บน้ำร้อน	15 ป้อนหลัง					
15	SFT1-B2-D-015	ถังเก็บน้ำร้อน	15 ป้อนหลัง					
16	SFT1-B2-D-016	ถังเก็บน้ำร้อน	15 ป้อนหลัง					
17	SFT1-B2-D-017	ถังเก็บน้ำร้อน	15 ป้อนหลัง					
18	SFT1-B2-D-018	ถังเก็บน้ำร้อน	15 ป้อนหลัง					
19	SFT1-B2-D-019	ถัง Dust Collector G06 Forging 4	15 ป้อนหลัง					
20	SFT1-B2-D-020	ถัง Dust Collector G06 Forging 4	10 ป้อนหลัง					
21	SFT1-B2-C-021	หลัง Robot Forging 4	10 ป้อนหลัง					
22	SFT1-B2-C-022	หลัง G05 Forging 4 สำหรับ Robot 1	10 ป้อนหลัง					
23	SFT1-B2-C-023	หลัง G05 Forging 4 สำหรับ Robot 2	10 ป้อนหลัง					
24	SFT1-B2-C-024	หลัง G05 Forging 4 สำหรับ Robot 3	10 ป้อนหลัง					
25	SFT1-B2-C-025	หลัง G02 Forging 4	10 ป้อนหลัง					
26	SFT1-B2-H-026	ถังเก็บน้ำร้อน	10 ป้อนหลัง					
27	SFT1-B2-D-027	ถังเก็บน้ำร้อน Dust Collector G01 Forging 4	10 ป้อนหลัง					
28	SFT1-B2-D-028	ถังเก็บน้ำร้อน Dust Collector G01 Forging 4	10 ป้อนหลัง					
29	SFT1-B2-C-029	หลัง G01 Forging 4	10 ป้อนหลัง					
30	SFT1-B2-C-030	หลัง G9 Forging 4	10 ป้อนหลัง					
31	SFT1-B2-C-031	หลัง G12 Forging 4	10 ป้อนหลัง					
32	SFT1-B2-C-032	ถัง G02 Forging 3	50 ป้อนหลัง					
33	SFT1-B2-C-033	ถัง G05 Forging 3	10 ป้อนหลัง					
34	SFT1-B2-C-034	ถัง G05 Forging 3	10 ป้อนหลัง					
35	SFT1-B2-C-035	ถัง G05 Forging 3	10 ป้อนหลัง					
36	SFT1-B2-C-036	ถัง G08 Forging 3	50 ป้อนหลัง					
37	SFT1-B2-H-037	ถังเก็บน้ำร้อน	10 ป้อนหลัง					



พื้นที่ อาคาร 2 ผู้ตรวจสอบ [REDACTED] วันที่ตรวจสอบ 25/3/64 ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ลำดับ	หมายเลขชุด	จุดติดตั้ง	ขนาดถัง	สภาพถังเก็บเพลิง				หมายเหตุ
				ถังเก็บแรงดัน	ถังเก็บ	ถังเก็บแรงดัน	ถังเก็บ	
38	SFT1-B2-C-038	โรงงานผลิตชิ้น G8 Forging3	10 ปอนด์					
39	SFT1-B2-C-039	โรงงานผลิตชิ้น G9 Forging 3	10 ปอนด์					
40	SFT1-B2-C-040	โรงงานผลิตชิ้น G10 Forging 3	10 ปอนด์					
41	SFT1-B2-C-041	DKK Machine-H line	10 ปอนด์					
42	SFT1-B2-C-042	DKK Machine-I line	10 ปอนด์					
43	SFT1-B2-C-043	DKK Machine-J line	10 ปอนด์					
44	SFT1-B2-D-044	ถัง Dust Collector	15 ปอนด์					
45	SFT1-B2-D-045	ถัง Dust Collector	15 ปอนด์					
46	SFT1-B2-C-046	โรงงานผลิตชิ้น G12 Machine-H line	10 ปอนด์					
47	SFT1-B2-C-047	โรงงานผลิตชิ้น G12 Machine-H line	10 ปอนด์					
48	SFT1-B2-C-048	โรงงานผลิตชิ้น G12 Machine-H line	10 ปอนด์					
49	SFT1-B2-C-049	12 K Machine-H line	10 ปอนด์					
50	SFT1-B2-C-050	12 K Machine-I line	10 ปอนด์					
51	SFT1-B2-C-051	12 K Machine-J line	10 ปอนด์					
52	SFT1-B2-C-052	ถังเก็บ 12 K Machine-J line	10 ปอนด์					
53	SFT1-B2-C-053	Machine Line BT	10 ปอนด์					
54	SFT1-B2-C-054	Machine Line BT	10 ปอนด์					
55	SFT1-B2-D-055	Finished Good	10 ปอนด์					
56	SFT1-B2-C-056	เครื่อง Hot Pressing Forging 3	10 ปอนด์					
57	SFT1-B2-C-057	เครื่อง Hot Pressing Forging 3	10 ปอนด์					
58	SFT1-B2-C-058	พื้นที่ Raw Materials ใช้งานจริง	10 ปอนด์					
59	SFT1-B2-D-059	ถังเก็บ Maintenance	15 ปอนด์					
60	SFT1-B2-D-060	ถังเก็บ Maintenance	15 ปอนด์					
61	SFT1-B0-D-061	Shop Kaizen	15 ปอนด์					
62	SFT1-B0-D-062	Shop Kaizen	15 ปอนด์					
63	SFT1-B0-D-063	Shop Kaizen	15 ปอนด์					
64	SFT1-B0-D-065	Shop Kaizen	15 ปอนด์					




พื้นที่ อาคาร 3 ผู้ตรวจสอบ [REDACTED] วันที่ตรวจสอบ 25/3/69 ✓/ปศ x อปศ

ลำดับ	หมายเลขซี	จุดติดตั้ง	ขนาดถัง	สถานะถังเก็บเพลิง				หมายเหตุ
				ถังเก็บเพลิง	ถังเก็บ	ถังเก็บ	ถังเก็บ	
1	SFT1-B3-C-001	ถังเก็บเพลิง Forging5	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
2	SFT1-B3-C-002	ถังเก็บเพลิง Forging5	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
3	SFT1-B3-C-003	ถังเก็บเพลิง	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
4	SFT1-B3-C-004	ถังเก็บเพลิง G6 Forging5	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
5	SFT1-B3-C-005	ถังเก็บเพลิง G5 Forging5	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
6	SFT1-B3-C-006	ถังเก็บเพลิง G4 Forging5	50 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
7	SFT1-B3-C-007	ถังเก็บเพลิง G3 Forging5	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
8	SFT1-B3-C-008	ถัง G02 Forging 5	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
9	SFT1-B3-C-009	ถัง G08 Forging 5	50 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
10	SFT1-B3-C-010	ถังเก็บ Machine M Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
11	SFT1-B3-C-011	ถังเก็บ Machine M Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
12	SFT1-B3-C-012	ถัง Machine M Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
13	SFT1-B3-C-013	ถัง Machine M Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
14	SFT1-B3-D-014	Machine SLP Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
15	SFT1-B3-C-015	Machine SLP Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
16	SFT1-B3-C-016	ถังเก็บ DKK Machine L Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
17	SFT1-B3-C-017	ถังเก็บ DKK Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
18	SFT1-B3-C-018	ถังเก็บ 12K Machine L Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
19	SFT1-B3-C-019	ถังเก็บ 12K Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
20	SFT1-B3-C-020	ถังเก็บ 1-ZC Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
21	SFT1-B3-C-021	ถังเก็บ 4-LNC Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
22	SFT1-B3-C-022	ถังเก็บ 6-LNC Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
23	SFT1-B3-C-023	ถังเก็บ 7-LNC Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
24	SFT1-B3-C-024	ถังเก็บ 8-LNC Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
25	SFT1-B3-C-025	ถังเก็บ 10-LNC Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
26	SFT1-B3-C-026	ถังเก็บ 12-LNC Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
27	SFT1-B3-C-027	ถังเก็บ MDB	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
28	SFT1-B3-H-028	ถัง MDB	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
29	SFT1-B3-H-029	ถัง MDB	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
30	SFT1-B3-H-030	Substation	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
31	SFT1-B3-H-031	Substation	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	

แบบตรวจสอบสายฉีดน้ำดับเพลิง
Somboon Forging Technology Company Ltd.

[illegible]

แบบตรวจสอบรายชื่อผู้ถือหุ้น



แบบตรวจสอบการดำเนินงาน

Samsan Frying Technology Company Limited

หน้า 105

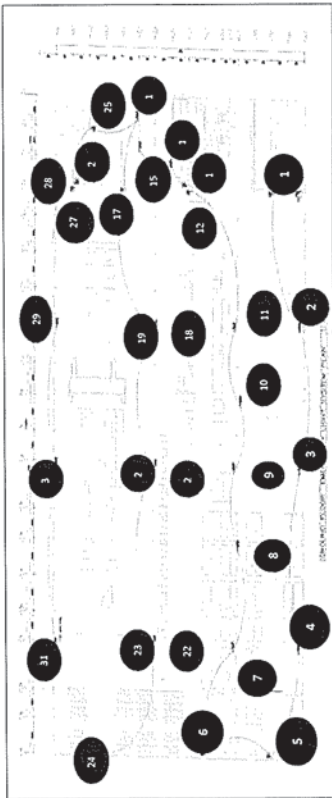
รหัส	ชื่อตำแหน่ง	ตำแหน่ง	PERFORMANCE										รวม	หมายเหตุ
			101	102	103	104	105	106	107	108	109	110		
1	ผู้จัดการทั่วไป	1.1 รับผิดชอบงานทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
2	ผู้จัดการทั่วไป	2.1 รับผิดชอบงานทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
3	ผู้จัดการทั่วไป	3.1 รับผิดชอบงานทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
4	ผู้จัดการทั่วไป	4.1 รับผิดชอบงานทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		

รวม

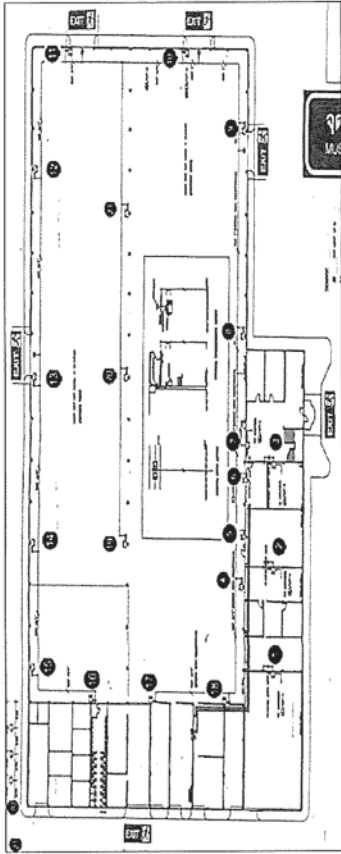
101	102	103	104	105	106	107	108	109	110
101	102	103	104	105	106	107	108	109	110
101	102	103	104	105	106	107	108	109	110
101	102	103	104	105	106	107	108	109	110
101	102	103	104	105	106	107	108	109	110

25/3/62

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (1FL) ตาราง 2

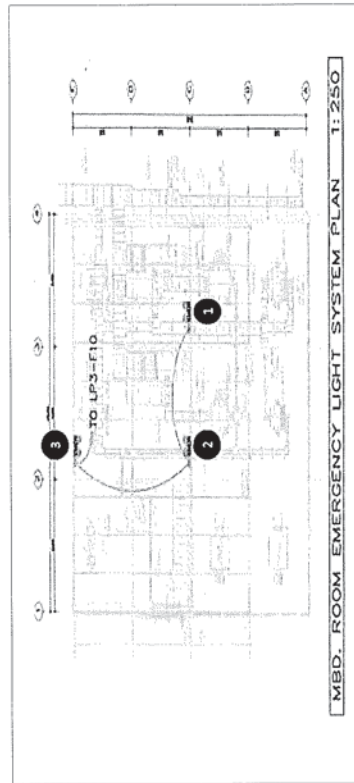
[illegible]

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (1FL) ตาราง 1

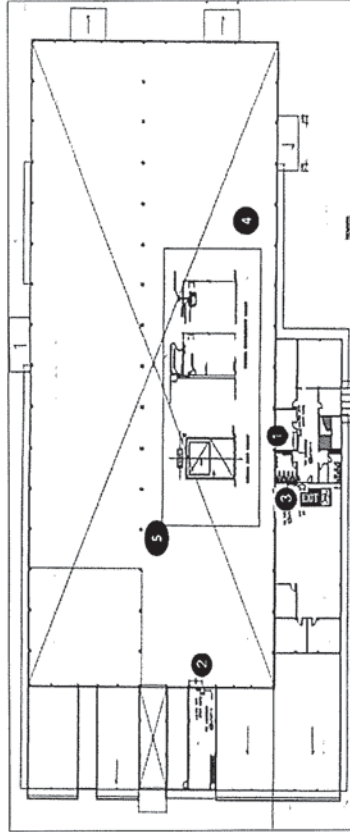


EMG-2b6	Area	Result		EMG-2b6	Area	Result		EMG-2b6	Area	Result	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	Emergency Light	/	/	a	Emergency Light	/	/	17	Emergency Light	/	/
2	Emergency Light	/	/	10	Emergency Light	/	/	18	Emergency Light	/	/
3	Emergency Light	/	/	11	Emergency Light	/	/	19	Emergency Light	/	/
4	Emergency Light	/	/	12	Emergency Light	/	/	20	Emergency Light	/	/
5	Emergency Light	/	/	13	Emergency Light	/	/	21	Emergency Light	/	/
6	Emergency Light	/	/	14	Emergency Light	/	/				
7	Emergency Light	/	/	15	Emergency Light	/	/				
8	Emergency Light	/	/	16	Emergency Light	/	/				

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (2FL) อาคาร 2

[illegible]

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (2FL) ตาราง 1



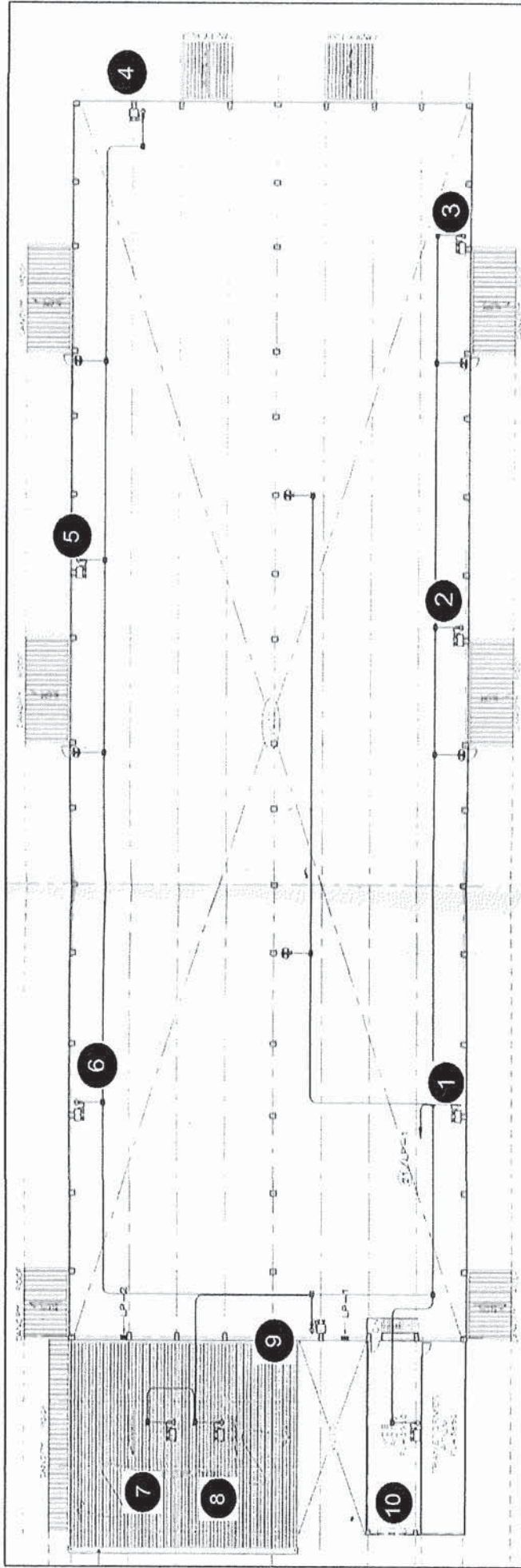
ESG Score	Alert	Result	
		Normal	Abnormal
1 Emergency Light		/	
2 Emergency Light		/	
3 Emergency Light		/	



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ประจำเดือน สิงหาคม ๖๕

แบบตรวจสอบ EMERGENCY LIGHT (BUILDING 3)



EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result		Remark
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal	
1	CANOPY ROOF 1	/		6	1-ZC K-LINE	/		
2	CANOPY ROOF 2	/		7	AIR COMPRESSOR	/		
3	CANOPY ROOF 3	/		8	BOIL	/		
4	ท้าย K-LINE	/		9	ตู้ไฟ LP-1	/		
5	9-LNC K-LINE	/		10	MDB	/		

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร
บริษัท สหบุรุษ ฟอรัจจิ่ง เทคโนโลยี จำกัด SFTI

วันที่ตรวจเช็ค ๑๑/๔/๖๕ประจำเดือน
ผู้ตรวจเช็ค.....

จุดที่	สถานที่ติดตั้ง	ผลการตรวจ			
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	หมายเหตุ
1	ประตูทางออก Office ชั้น 2	/	/	/	
2	ประตูระหว่งแผนก QEE	/	/	/	
3	ประตูด้านข้าง M/C F-Line (12-K)	/	/	/	
4	ประตูด้านสโตร์ Store Packing Expose	/	/	/	
5	ประตูด้านสโตร์ Store Component part	/	/	/	
6	ประตูพื้นที่ขึ้น R/M F/G 2 (G01)	/	/	/	
7	ประตูด้านหน้าห้องน้ำอาคาร	/	/	/	

หมายเหตุ : ☐ คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน ☒ คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน ๗ จุด
N.G. จำนวนจุด

ผู้รายงาน

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร
บริษัท สหบุรุษ ฟอรัจจิ่ง เทคโนโลยี จำกัด SFTI

วันที่ตรวจเช็ค ๑๑/๔/๖๕ประจำเดือน
ผู้ตรวจเช็ค.....

จุดที่	สถานที่ติดตั้ง	ผลการตรวจ			
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	หมายเหตุ
1	ประตูด้านหน้าห้องน้ำอาคาร2	/	/	/	
2	ประตูด้านข้าง M/C H-Line (1-ZC)	/	/	/	
3	ประตูด้านข้าง M/C H-Line (8-PSH)	/	/	/	
4	ประตูด้านท้ายไลน์ M/C H-Line (12-K)	/	/	/	
5	ประตูด้านสโตร์ R/M	/	/	/	
6	ประตูทาง F/G 4 (G-01)	/	/	/	
7	ประตูข้างห้องสถานีก๊าซ LPG ท่อ ๑.2	/	/	/	

หมายเหตุ : ☐ คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน ☒ คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน ๗ จุด
N.G. จำนวนจุด

ผู้รายงาน

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร
บริษัท สหบุรุษ ฟอรัจจิ่ง เทคโนโลยี จำกัด SFTI

วันที่ตรวจเช็ค ๑๑/๔/๖๕ประจำเดือน
ผู้ตรวจเช็ค.....

จุดที่	สถานที่ติดตั้ง	ผลการตรวจ			
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	หมายเหตุ
1	ประตูด้านหน้าห้องน้ำอาคาร	/	/	/	
2	ประตูด้านข้าง ท้ายไลน์ M/C K-Line (12-K)	/	/	/	

หมายเหตุ : ☐ คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน ☒ คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน ๒ จุด
N.G. จำนวนจุด

ผู้รายงาน

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ



FIRE ALARM TEST BUILDING-1

DATE/TIME ๑๑/๔/๖๕

ITEM	AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
			H	AB	
1	FLARING	Fire Alarm No.1	/		
2	PRODUCTION	Fire Alarm No.2	/		
3	QA	Fire Alarm No.3	/		
4	STORE	Fire Alarm No.4	/		
5	FORGING G-7	Fire Alarm No.5	/		
6	FORGING G-3	Fire Alarm No.6	/		
7	STORE F/G	Fire Alarm No.7	/		
8	STORE -DELIVERY	Fire Alarm No.8	/		
9	M/C <TEMPERING>	Fire Alarm No.9	/		
10	M/C <Welding>	Fire Alarm No.10	/		
11	M/C <10-GUY>	Fire Alarm No.11	/		

*** การทดสอบโดยการกดสัญญาณตัวไม่ตัว สำหรับการแจ้งระบบแจ้งเตือนภัย เพื่อสำหรับการแจ้งเตือนภัย

โดย :
จนท. ตรวจสอบ



SMOKE/HEAT DETECTOR TEST BUILDING-1

DATE/TIME 22/4/64

AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
		N	AB	
FIRST AID	- FIRE/HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
ARCH/WRESSER	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
LOBBY	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
PRODUCTION	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR1	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR1	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR2	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR2	/		
QA	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CONFERENCE	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CNA	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CALIBRATION	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
INSPECTION	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
TESTING ROOM	- FIRE/HEAT DETECTOR1	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR1	/		
	- FIRE/HEAT DETECTOR2	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR2	/		
DISPECEMENT	- FIRE/HEAT DETECTOR	/		
STORE	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
MT	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
MT (2FL)	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR2	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
MT SHOP	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
LOCKER	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
TOILET ROOM	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CONFERENCE ROOM 1	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CONFERENCE ROOM 2	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
BANKING	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
DOCUMENT KEEPING	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
TOILET -M	- FIRE/HEAT DETECTOR2	/		
TOILET -W	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
PLANNING	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
PURCHASE	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
SECRETARY	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
SAFETY	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
ACCOUNTING	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
AGM	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
ENGINEER	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
GA	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		

REMARK : N = NORMAL AB = ABNORMAL



FIRE ALARM TEST BUILDING-2

DATE/TIME 22/4/64

ITEM	AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
			N	AB	
1	M/C H-Line-2LHC	Fire Alarm No.1	/		
2	ชาวนา DKX	Fire Alarm No.2	/		
3	X-12 H-Line	Fire Alarm No.3	/		
4	ชาวนา Line-H	Fire Alarm No.4	/		
5	เครื่องปั้นดินเผา	Fire Alarm No.5	/		
6	ชาวนา Raw Material	Fire Alarm No.6	/		
7	ชาวนา Forging 3	Fire Alarm No.7	/		
8	Forging G-09	Fire Alarm No.8	/		
9	เครื่องปั้นดินเผา Store	Fire Alarm No.9	/		
10	ชาวนา Raw material	Fire Alarm No.10	/		
11	Forging 4 G-01	Fire Alarm No.11	/		
12	Forging 4 G-05	Fire Alarm No.12	/		
13	ชาวนา Triamby	Fire Alarm No.13	/		

*** กรณีทดสอบโดยการกดสัญญาณแล้วไม่ดัง ดำเนินการแจ้งเจ้าหน้าที่แผนกซ่อมบำรุง เพื่อดำเนินการแก้ไขทันที

โดย : [REDACTED]



SMOKE/HEAT DETECTOR TEST BUILDING-2

DATE/TIME 22/4/64

AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
		N	AB	
QA, Office Room.	HEAT DETECTOR TEST H01.	/		
Manufacturing QA	HEAT DETECTOR TEST H02.	/		
Production Room.	HEAT DETECTOR TEST H03.	/		
Spare Part	HEAT DETECTOR TEST H04.	/		
Control Room MT	HEAT DETECTOR TEST H05.	/		
Shop repair	HEAT DETECTOR TEST H06.	/		
Training Room.	HEAT DETECTOR TEST H07.	/		
Locker Room F.	HEAT DETECTOR TEST H08.	/		
Locker Room M.	HEAT DETECTOR TEST H09.	/		
Locker Room AL.	HEAT DETECTOR TEST H10.	/		
Toilet Room F.	HEAT DETECTOR TEST H011.	/		
Toilet Room AL.	HEAT DETECTOR TEST H12.	/		
H-Line	PROJECT BEAM RECIVER H01.	/		
Manufacturing Start Process H-Line	PROJECT BEAM RECIVER H02.	/		
Finished goods H-Line	PROJECT BEAM RECIVER H03.	/		
Forging 3	PROJECT BEAM RECIVER H04.	/		
Manufacturing Start Process FIG.3-4 Line	PROJECT BEAM RECIVER H05.	/		
Finished goods FIG.3-4 Line	PROJECT BEAM RECIVER H06.	/		
Forging 4	PROJECT BEAM RECIVER H07.	/		
Manufacturing Start Process FIG.4 Line	PROJECT BEAM RECIVER H08.	/		
Finished goods FIG.4 Line	PROJECT BEAM RECIVER H09.	/		

REMARK : N = NORMAL AB = ABNORMAL



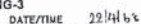
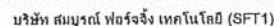
FIRE ALARM TEST BUILDING-3

DATE/TIME 22/4/64

ITEM	AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
			N	AB	
1	ถังดับ Chuter Door 1	Fire alarm No.1	/		
2	ถังดับ Chuter Door 2	Fire alarm No.2	/		
3	ถังดับ Chuter Door 3	Fire alarm No.3	/		
4	ถังดับ Chuter Door 4	Fire alarm No.4	/		
5	ถังดับ Chuter Door 5	Fire alarm No.5	/		
6	ถังดับ Chuter Door 6	Fire alarm No.6	/		

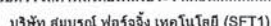
*** กรณีทดสอบโดยการกดสัญญาณแล้วไม่ดัง ดำเนินการแจ้งเจ้าหน้าที่แผนกซ่อมบำรุง เพื่อดำเนินการแก้ไขทันที

โดย : [REDACTED]

[illegible]

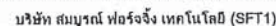
✓ ပါက x အပါက

ลำดับ	หมายเลข	จุดติดตั้ง	ขนาดถัง	สภาพถังดับเพลิง					หมายเหตุ
				ถังโฟมธรรมดา	สารเคมี	โปรตีน	ถังดับเพลิงเคมี	ถังดับเพลิง	
1	SFT1-B0-D-001	Fire Pump	10 ปอนด์		/	/	/	/	
2	SFT1-B0-D-002	Station Gas NG	10 ปอนด์		/	/	/	/	
3	SFT1-B0-D-003	Station Gas NG	10 ปอนด์		/	/	/	/	
4	SFT1-B0-D-004	ลิฟท์ผ.1	10 ปอนด์		/	/	/	/	
5	SFT1-B0-D-005	เคา์โรร้านอาหาร	15 ปอนด์						
6	SFT1-B0-D-006	เคา์โรร้านอาหาร	15 ปอนด์						
7	SFT1-B0-A-007	โถงลิฟท์โรงแรม	15 ปอนด์						
8	SFT1-B0-D-008	โรร้านอาหาร ชั้น2	15 ปอนด์						
9	SFT1-B1-H-009	Office ข้างนอก Planning	10 ปอนด์		/	/	/	/	
10	SFT1-B1-H-010	เคา์โรร้านอาหาร	10 ปอนด์		/	/	/	/	
11	SFT1-B1-H-011	เคา์โรร้านอาหาร ชั้น 2	10 ปอนด์		/	/	/	/	
12	SFT1-B1-D-012	เคา์โรร้านอาหาร Training	15 ปอนด์		/	/	/	/	
13	SFT1-B1-H-013	เคา์โรร้านอาหาร	10 ปอนด์		/	/	/	/	
14	SFT1-B1-F-014	โถง Safety DOJO	9 ลิตร	/	/	/	/	/	
15	SFT1-B1-H-015	โถง Safety DOJO	10 ปอนด์		/	/	/	/	
16	SFT1-B1-C-016	โถง Safety DOJO	10 ปอนด์		/	/	/	/	
17	SFT1-B1-D-017	โถง Safety DOJO	15 ปอนด์		/	/	/	/	
18	SFT1-B1-D-018	โถง Safety DOJO	2.2 ปอนด์		/	/	/	/	
19	SFT1-B1-H-019	เคา์ Office Machine	10 ปอนด์		/	/	/	/	
20	SFT1-B1-H-020	เคา์ Office OA	10 ปอนด์		/	/	/	/	
21	SFT1-B1-C-021	เคา์โรร้านอาหาร Testngt Room	10 ปอนด์	/	/	/	/	/	
22	SFT1-B1-C-022	เคา์โรร้านอาหาร Testngt Room	10 ปอนด์	/	/	/	/	/	
23	SFT1-B1-D-023	เคา์โรร้านอาหาร Out Check	10 ปอนด์	/	/	/	/	/	
24	SFT1-B1-C-024	โถง Cut Check	10 ปอนด์	/	/	/	/	/	
25	SFT1-B1-H-025	เคา์โรร้านอาหาร Store	10 ปอนด์	/	/	/	/	/	
26	SFT1-B1-D-026	เคา์โรร้านอาหาร Store	15 ปอนด์		/	/	/	/	
27	SFT1-B1-D-027	เคา์โรร้านอาหาร Store	15 ปอนด์		/	/	/	/	
28	SFT1-B1-C-028	เคา์โรร้านอาหาร Spare part	10 ปอนด์	/	/	/	/	/	
29	SFT1-B1-D-029	เคา์โรร้านอาหาร Tooling	10 ปอนด์		/	/	/	/	
30	SFT1-B1-D-030	เคา์โรร้านอาหาร Tooling	10 ปอนด์		/	/	/	/	
31	SFT1-B1-D-031	เคา์โรร้านอาหาร Tooling	15 ปอนด์		/	/	/	/	
32	SFT1-B1-H-032	โถง MDB	10 ปอนด์		/	/	/	/	
33	SFT1-B1-H-033	โถง MDB	10 ปอนด์		/	/	/	/	
34	SFT1-B1-H-034	เคา์โรร้านอาหารโถง MDB	10 ปอนด์		/	/	/	/	
35	SFT1-B1-D-035	เคา์ Boiler	15 ปอนด์		/	/	/	/	
36	SFT1-B1-D-036	เคา์ Boiler	10 ปอนด์		/	/	/	/	
37	SFT1-B1-D-037	เคา์ Dust collector G8 Foodaone2	10 ปอนด์		/	/	/	/	



✓ *lnaA* *x* *lnaA*

ลำดับ	หมายเลขชุด	จุดติดตั้ง	ขนาดถัง	สภาพถังเก็บเพลิง				หมายเหตุ
				ถังเก็บเพลิง	ถังเก็บ	ถังเก็บเพลิง	ถังเก็บเพลิง	
38	SFT1-B1-D-038	ข้าง Dust collector G6 Forging2	10 ปอนด์		✓		✓	
39	SFT1-B1-C-039	ด้านหลัง G7 Forging2	10 ปอนด์		✓		✓	
40	SFT1-B1-D-040	หลัง G06 Forging2	10 ปอนด์		✓		✓	
41	SFT1-B1-C-041	หลัง Robot Forging2	10 ปอนด์		✓		✓	
42	SFT1-B1-H-042	หลัง G04 Forging2	10 ปอนด์		✓		✓	
43	SFT1-B1-C-043	หลัง G04 Forging2	10 ปอนด์		✓		✓	
44	SFT1-B1-C-044	หลัง G03 Forging2	10 ปอนด์		✓		✓	
45	SFT1-B1-D-045	ด้านหลัง G2 Forging 2	10 ปอนด์		✓		✓	
46	SFT1-B1-D-046	ด้านหลัง G2 Forging 2	10 ปอนด์		✓		✓	
47	SFT1-B1-D-047	ด้านหลัง G1 Forging 2	10 ปอนด์		✓		✓	
48	SFT1-B1-H-048	ชั้นบน Forging2	10 ปอนด์		✓		✓	
49	SFT1-B1-C-049	หลัง G05 Forging 2	50 ปอนด์		✓		✓	
50	SFT1-B1-C-050	หลัง G06 Forging 2	50 ปอนด์		✓		✓	
51	SFT1-B1-C-051	หลัง G05 Forging 2	10 ปอนด์		✓		✓	
52	SFT1-B1-C-052	หลัง G05 Forging 2	10 ปอนด์		✓		✓	
53	SFT1-B1-C-053	หลัง G05 Forging 2	10 ปอนด์		✓		✓	
54	SFT1-B1-C-054	ทางเดิน หลัง G9 Forging2	10 ปอนด์		✓		✓	
55	SFT1-B1-C-055	ทางเดิน หลัง G9 Forging2	10 ปอนด์		✓		✓	
56	SFT1-B1-C-056	DKK Machine-F line	10 ปอนด์		✓		✓	
57	SFT1-B1-C-057	DKK Machine-E line	10 ปอนด์		✓		✓	
58	SFT1-B1-C-058	DKK Machine-G line	10 ปอนด์		✓		✓	
59	SFT1-B1-C-059	12 K Machine-F line	10 ปอนด์		✓		✓	
60	SFT1-B1-C-060	12 K Machine-E line	10 ปอนด์		✓		✓	
61	SFT1-B1-C-061	12 K Machine-G line	10 ปอนด์		✓		✓	
62	SFT1-B1-C-062	ข้าง Machine-G line ใกล้จุดตกน้ำ	10 ปอนด์		✓		✓	
63	SFT1-B1-C-063	ทางเดิน ข้าง Line F	10 ปอนด์		✓		✓	
64	SFT1-B1-C-064	ทางเดิน ข้าง Line F	10 ปอนด์		✓		✓	
65	SFT1-B1-C-065	ข้างจุดเชื่อมท่อ	10 ปอนด์		✓		✓	
66	SFT1-B1-C-066	ข้าง ASRS	10 ปอนด์		✓		✓	
67	SFT1-B1-C-067	ข้างประตู Office Warehouse มีอาคาร 2	10 ปอนด์		✓		✓	
68	SFT1-B1-D-068	ในสายพานลิฟต์หน้าห้อง Office Warehouse	10 ปอนด์		✓		✓	
69	SFT1-B1-H-069	ข้างประตูห้อง Office Warehouse	10 ปอนด์		✓		✓	
70	SFT1-B0-D-070	ภายใน โรง 2	10 ปอนด์		✓		✓	



✓ ปกA x 25 ปกA

ลำดับ	หมายเลขชิ้น	จุดติดตั้ง	ขนาดถัง	สภาพถังดับเพลิง				หมายเหตุ
				ถังดับเพลิงชนิด	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	
1	SFT1-B2-C-001	โถงโละ Cut Check	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
2	SFT1-B2-H-002	หน้า Office Forging	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
3	SFT1-B2-H-003	หน้า Office Maintenance	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
4	SFT1-B2-D-004	หน้า Office Maintenance	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
5	SFT1-B2-D-005	หน้า Office Maintenance	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
6	SFT1-B2-H-006	หน้าห้อง MDB	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
7	SFT1-B2-H-007	หน้า MDB	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
8	SFT1-B2-H-008	หน้า MDB	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
9	SFT1-B2-H-009	หน้าห้อง ด้านหลัง Forging3	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
10	SFT1-B2-C-010	หน้าห้อง ด้านหลัง Forging4	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
11	SFT1-B2-C-011	หน้าห้อง ด้านหลัง Forging4	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
12	SFT1-B2-D-012	RO	15 ปอนด์		✓	✓	✓	
13	SFT1-B2-D-013	RO	15 ปอนด์		✓	✓	✓	
14	SFT1-B2-D-014	โรงกลึงหน้า	15 ปอนด์		✓	✓	✓	
15	SFT1-B2-D-015	โรงกลึงหน้า	15 ปอนด์		✓	✓	✓	
16	SFT1-B2-D-016	ข้างโรงกลึงหน้า	15 ปอนด์		✓	✓	✓	
17	SFT1-B2-D-017	ข้างโรงกลึงหน้า	15 ปอนด์		✓	✓	✓	
18	SFT1-B2-D-018	ข้างโรงกลึงหน้า	15 ปอนด์		✓	✓	✓	
19	SFT1-B2-D-019	ข้าง Dust Collector G06 Forging 4	15 ปอนด์		✓	✓	✓	
20	SFT1-B2-D-020	ข้าง Dust Collector G06 Forging 4	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
21	SFT1-B2-C-021	หลัง Robot Forging 4	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
22	SFT1-B2-C-022	หน้า G05 Forging 4 สำหรับ Robot 1	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
23	SFT1-B2-C-023	หน้า G05 Forging 4 สำหรับ Robot 2	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
24	SFT1-B2-C-024	หน้า G05 Forging 4 สำหรับ Robot 3	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
25	SFT1-B2-C-025	หลัง G02 Forging 4	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
26	SFT1-B2-H-026	ชั้นบน Forging 4	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
27	SFT1-B2-D-027	ประตูข้าง Dust Collector G01 Forging 4	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
28	SFT1-B2-D-028	ประตูข้าง Dust Collector G01 Forging 4	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
29	SFT1-B2-C-029	หลัง G01 Forging 4	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
30	SFT1-B2-C-030	หลัง G9 Forging 4	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
31	SFT1-B2-C-031	หลัง G12 Forging 4	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
32	SFT1-B2-C-032	ข้าง G02 Forging 3	50 ปอนด์		✓	✓	✓	
33	SFT1-B2-C-033	หน้า G05 Forging 3	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
34	SFT1-B2-C-034	หน้า G05 Forging 3	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
35	SFT1-B2-C-035	หน้า G05 Forging 3	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
36	SFT1-B2-C-036	หน้า G08 Forging 3	50 ปอนด์		✓	✓	✓	
37	SFT1-B2-H-037	ชั้นบน Forging3	10 ปอนด์		✓	✓	✓	



แบบตรวจสอบสภาพทั้งคันเพลิงประจำเดือน...
บริษัท สมบูรณ์ ฟอจจิ่ง เทคโนโลยี (SFT1)

พื้นที่ อาคาร 2 ผู้ตรวจสอบ วันที่ตรวจสอบ 22/4/62 ✓ ปกติ X ผิดปกติ

ลำดับ	หมายเลข	จุดติดตั้ง	ขนาดถัง	สภาพถังดับเพลิง				หมายเหตุ
				ถังดับเพลิง	สารเคมี	น้ำหนัก	ถังดับเพลิง	
38	SFT1-B2-C-039	หม้อต้มข้าง G9 Forging3	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
39	SFT1-B2-C-039	หม้อต้มข้าง G9 Forging3	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
40	SFT1-B2-C-040	หม้อต้มข้าง G10 Forging3	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
41	SFT1-B2-C-041	DKK Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
42	SFT1-B2-C-042	DKK Machine-I line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
43	SFT1-B2-C-043	DKK Machine-J line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
44	SFT1-B2-D-044	ถัง Dust Collector	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
45	SFT1-B2-D-045	ถัง Dust Collector	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
46	SFT1-B2-C-046	หม้อต้มข้างเครื่อง 2 Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
47	SFT1-B2-C-047	หม้อต้มข้างเครื่อง 6 Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
48	SFT1-B2-C-048	หม้อต้มข้างเครื่อง 1 Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
49	SFT1-B2-C-049	12 K Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
50	SFT1-B2-C-050	12 K Machine-I line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
51	SFT1-B2-C-051	12 K Machine-J line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
52	SFT1-B2-C-052	ถังดับเพลิง 12 K Machine-J line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
53	SFT1-B2-C-053	Machine Line BT	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
54	SFT1-B2-C-054	Machine Line BT	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
55	SFT1-B2-D-055	Finished Good	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
56	SFT1-B2-C-056	เครื่อง Hot Pressing Forging 3	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
57	SFT1-B2-C-057	เครื่อง Hot Pressing Forging 3	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
58	SFT1-B2-C-058	พื้นที่ Raw Materials ฝั่งประตู	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
59	SFT1-B2-D-059	รถจีน Maintenance	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
60	SFT1-B2-D-060	รถจีน Maintenance	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
61	SFT1-B0-D-061	Shop Kaizen	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
62	SFT1-B0-D-062	Shop Kaizen	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
63	SFT1-B0-D-063	Shop Kaizen	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
64	SFT1-B0-D-065	Shop Kaizen	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	



แบบตรวจสอบสภาพทั้งคันเพลิงประจำเดือน...
บริษัท สมบูรณ์ ฟอจจิ่ง เทคโนโลยี (SFT1)

พื้นที่ อาคาร 3 ผู้ตรวจสอบ วันที่ตรวจสอบ 22/4/62 ✓ ปกติ X ผิดปกติ

ลำดับ	หมายเลข	จุดติดตั้ง	ขนาดถัง	สภาพถังดับเพลิง				หมายเหตุ
				ถังดับเพลิง	สารเคมี	น้ำหนัก	ถังดับเพลิง	
1	SFT1-B3-C-001	พื้นที่ทางเดินหลัง Forging5	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
2	SFT1-B3-C-002	พื้นที่ทางเดินหลังเครื่องระบบนำปัด	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
3	SFT1-B3-C-003	ระบบนำปัด	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
4	SFT1-B3-C-004	เหล็กเครื่อง G8 Forging5	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
5	SFT1-B3-C-005	เหล็กเครื่อง G5 Forging5	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
6	SFT1-B3-C-006	เหล็กเครื่อง G4 Forging5	50 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
7	SFT1-B3-C-007	เหล็กเครื่อง G3 Forging5	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
8	SFT1-B3-C-008	หน้า G02 Forging 5	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
9	SFT1-B3-C-009	หน้า G08 Forging 5	50 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
10	SFT1-B3-C-010	ทางเดิน Machine M Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
11	SFT1-B3-C-011	ทางเดิน Machine M Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
12	SFT1-B3-C-012	ถัง Machine M Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
13	SFT1-B3-C-013	ถัง Machine M Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
14	SFT1-B3-D-014	Machine SLP Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
15	SFT1-B3-C-015	Machine SLP Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
16	SFT1-B3-C-016	เครื่อง DKK Machine L Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
17	SFT1-B3-C-017	เครื่อง DKK Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
18	SFT1-B3-C-018	เครื่อง 12K Machine L Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
19	SFT1-B3-C-019	เครื่อง 12K Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
20	SFT1-B3-C-020	ด้านหลังเครื่อง 1-ZO Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
21	SFT1-B3-C-021	ด้านหลังเครื่อง 4-LNC Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
22	SFT1-B3-C-022	ด้านหลังเครื่อง 6-LNC Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
23	SFT1-B3-C-023	ด้านหลังเครื่อง 7-LNC Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
24	SFT1-B3-C-024	ด้านหลังเครื่อง 8-LNC Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
25	SFT1-B3-C-025	ด้านหลังเครื่อง 10-LNC Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
26	SFT1-B3-C-026	ด้านหลังเครื่อง 12-LNC Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
27	SFT1-B3-C-027	ถังน้ำดับเพลิง MDB	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
28	SFT1-B3-H-028	ถังน้ำดับเพลิง MDB	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
29	SFT1-B3-H-029	ถังน้ำดับเพลิง MDB	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
30	SFT1-B3-H-030	Substation	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
31	SFT1-B3-H-031	Substation	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	

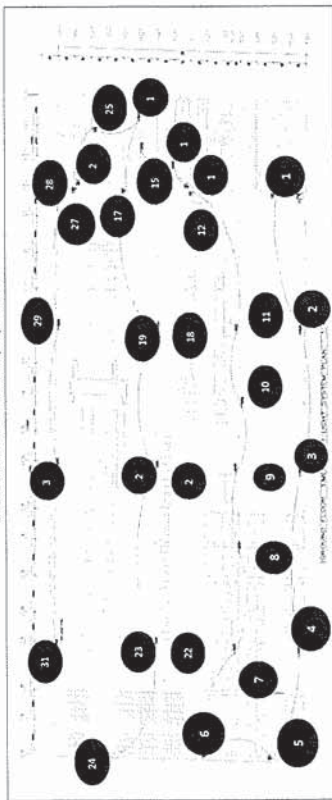
Rev. No. (1) Effective Date (24-11-2018) Doc. No. (134-318-04-001)

แบบตรวจสอบงานติดตั้งถังดับเพลิง											
Sombhun Forging Technology Company Limited											
พื้นที่ อาคาร 2											
ลำดับ	จุดติดตั้ง	ขนาดถัง	ชนิด	ชนิด	ชนิด	ชนิด	ชนิด	ชนิด	ชนิด	ชนิด	ชนิด
1	ถังดับเพลิง 10 ปอนด์	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ถังดับเพลิง 10 ปอนด์	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ถังดับเพลิง 10 ปอนด์	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ถังดับเพลิง 10 ปอนด์	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ผู้ตรวจสอบ: [Signature]											
วันที่: 22/4/62											

Rev. No. (1) Effective Date (24-11-2018) Doc. No. (134-318-04-001)

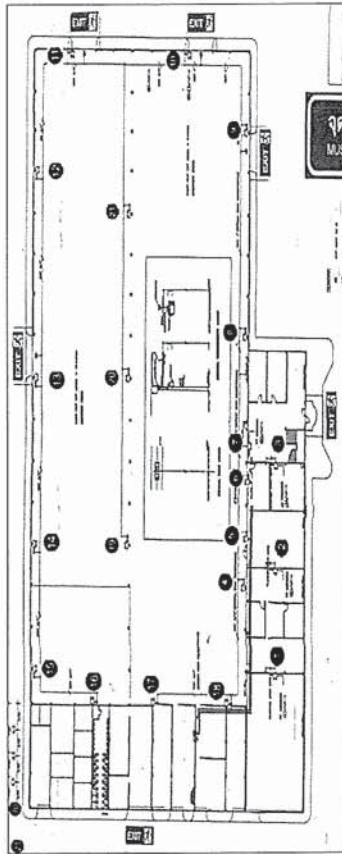
แบบตรวจสอบงานติดตั้งถังดับเพลิง											
Sombhun Forging Technology Company Limited											
พื้นที่ อาคาร 3											
ลำดับ	จุดติดตั้ง	ขนาดถัง	ชนิด	ชนิด	ชนิด	ชนิด	ชนิด	ชนิด	ชนิด	ชนิด	ชนิด
1	ถังดับเพลิง 10 ปอนด์	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ถังดับเพลิง 10 ปอนด์	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ถังดับเพลิง 10 ปอนด์	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ถังดับเพลิง 10 ปอนด์	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ผู้ตรวจสอบ: [Signature]											
วันที่: 22/4/62											

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (1FL) 07/15/2012



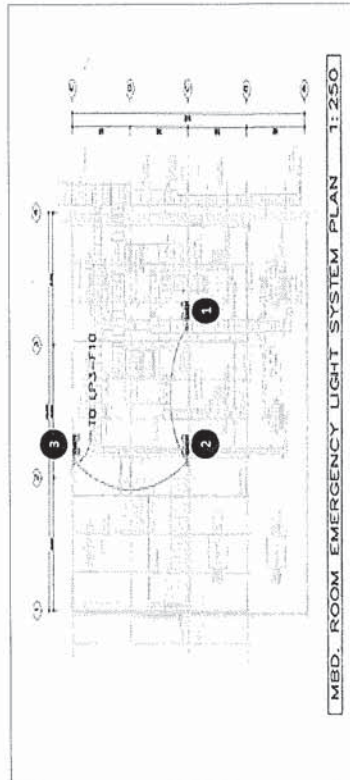
EMG No.	Ave		Result		EMG No.	Ave		Result		EMG No.	Ave		Result	
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		Normal	Abnormal		
1	Emergency Light	✓	Emergency Light	✓	19	Emergency Light	✓	Emergency Light	✓	26	Emergency Light	✓	Emergency Light	✓
2	Emergency Light	✓	Emergency Light	✓	20	Emergency Light	✓	Emergency Light	✓	27	Emergency Light	✓	Emergency Light	✓
3	Emergency Light	✓	Emergency Light	✓	21	Emergency Light	✓	Emergency Light	✓	28	Emergency Light	✓	Emergency Light	✓
4	Emergency Light	✓	Emergency Light	✓	22	Emergency Light	✓	Emergency Light	✓	29	Emergency Light	✓	Emergency Light	✓
5	Emergency Light	✓	Emergency Light	✓	23	Emergency Light	✓	Emergency Light	✓	30	Emergency Light	✓	Emergency Light	✓
6	Emergency Light	✓	Emergency Light	✓	24	Emergency Light	✓	Emergency Light	✓	31	Emergency Light	✓	Emergency Light	✓
7	Emergency Light	✓	Emergency Light	✓	25	Emergency Light	✓	Emergency Light	✓					
8	Emergency Light	✓	Emergency Light	✓	26	Emergency Light	✓	Emergency Light	✓					
9	Emergency Light	✓	Emergency Light	✓	27	Emergency Light	✓	Emergency Light	✓					

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (1FL) 517



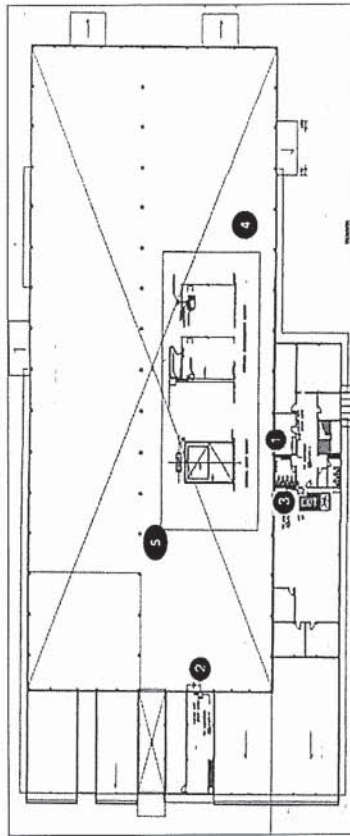
EMC-206	Area		Recoil		EMC-No.	Area		Recoil		EMC-No.	Area		Recoil	
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		Normal	Abnormal		
1	Emergency Light	✓				Emergency Light	✓			17	Emergency Light	✓		
2	Emergency Light	✓			9	Emergency Light	✓			18	Emergency Light	✓		
3	Emergency Light	✓			10	Emergency Light	✓			19	Emergency Light	✓		
4	Emergency Light	✓			11	Emergency Light	✓			20	Emergency Light	✓		
5	Emergency Light	✓			12	Emergency Light	✓			21	Emergency Light	✓		
6	Emergency Light	✓			13	Emergency Light	✓							
7	Emergency Light	✓			14	Emergency Light	✓							
8	Emergency Light	✓			15	Emergency Light	✓							
9	Emergency Light	✓			16	Emergency Light	✓							

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (2FL) 2017.2



ENCL No.	Area	Retail		DVC No.	Area	Retail		DVC No.	Area	Retail	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	Emergency Light										
2	Emergency Light	/	/								
3	Emergency Light	/	/								

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (2FL) 1

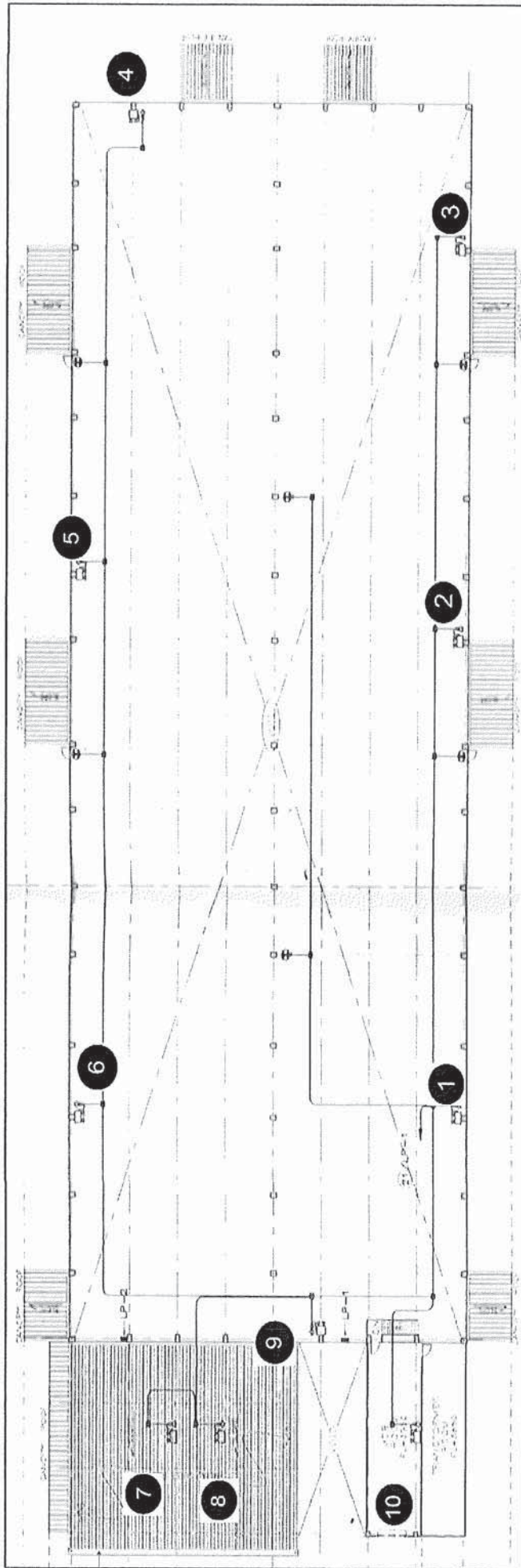
[illegible]



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ประจำเดือน เมษายน ๒๕

แบบตรวจสอบ EMERGENCY LIGHT (BUILDING 3)



EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	CANOPY ROOF 1	/		6	1-ZC K-LINE	/	
2	CANOPY ROOF 2	/		7	AIR COMPRESSOR	/	
3	CANOPY ROOF 3	/		8	BOIL	/	
4	ท้าย K-LINE	/		9	ตู้ไฟ LP-1	/	
5	9-LNC K-LINE	/		10	MDB	/	

Remark

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร1
บริษัท สมบูรณ์ เฟอร์นิเจอร์ จำกัด SFT1

วันที่ตรวจเช็ค 27/5/69 ประจำเดือน พฤษภาคม 69
ผู้ตรวจเช็ค.....

จุดที่	สถานที่ติดตั้ง	ผลการตรวจ			
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	หมายเหตุ
1	ประตูทางออก Office ชั้น 2	/	/	/	
2	ประตูระหว่างแผนก QEE	/	/	/	
3	ประตูด้านข้าง M/C F-Line (12-K)	/	/	/	
4	ประตูด้านสโตร์ Store Packing Expose	/	/	/	
5	ประตูด้านสโตร์ Store Companance part	/	/	/	
6	ประตูพื้นที่ชั้น R/M F/G 2 (G01)	/	/	/	
7	ประตูด้านหน้าห้องน้ำอาคาร1	/	/	/	

หมายเหตุ : ☐ คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน ☒ คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน.....จุด
N.G. จำนวน.....จุด

ผู้รายงาน

.....

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร2
บริษัท สมบูรณ์ เฟอร์นิเจอร์ จำกัด SFT1

วันที่ตรวจเช็ค 27/5/69 ประจำเดือน พฤษภาคม 69
ผู้ตรวจเช็ค.....

จุดที่	สถานที่ติดตั้ง	ผลการตรวจ			
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	หมายเหตุ
1	ประตูด้านหน้าห้องน้ำอาคาร2	/	/	/	
2	ประตูด้านข้าง M/C H-Line (1-ZC)	/	/	/	
3	ประตูด้านข้าง M/C H-Line (8-PSH)	/	/	/	
4	ประตูด้านท้ายสโตร์ M/C H-Line (12-K)	/	/	/	
5	ประตูด้านสโตร์ R/M	/	/	/	
6	ประตูทาง F/G 4 (G-01)	/	/	/	
7	ประตูข้างห้องสถานีก๊าซ LPG หน้า 0.2	/	/	/	

หมายเหตุ : ☐ คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน ☒ คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน.....จุด
N.G. จำนวน.....จุด

ผู้รายงาน

.....

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร3
บริษัท สมบูรณ์ เฟอร์นิเจอร์ จำกัด SFT1

วันที่ตรวจเช็ค 27/5/69 ประจำเดือน พฤษภาคม 69
ผู้ตรวจเช็ค.....

จุดที่	สถานที่ติดตั้ง	ผลการตรวจ			
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	หมายเหตุ
1	ประตูด้านหน้าห้องน้ำอาคาร3	/	/	/	
2	ประตูด้านข้าง ท้ายสโตร์ M/C K-Line (12-K)	/	/	/	

หมายเหตุ : ☐ คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน ☒ คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน.....จุด
N.G. จำนวน.....จุด

ผู้รายงาน

.....

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ



FIRE ALARM TEST BUILDING-1

DATE/TIME 27/5/69

ITEM	AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
			N	AB	
1	FLAMING	Fire Alarm No.1	/		
2	PRODUCTION	Fire Alarm No.2	/		
3	QA	Fire Alarm No.3	/		
4	STORE	Fire Alarm No.4	/		
5	FORGING G-7	Fire Alarm No.5	/		
6	FORGING G-3	Fire Alarm No.6	/		
7	STORE F/G	Fire Alarm No.7	/		
8	STORE-DELIVERY	Fire Alarm No.8	/		
9	M/C «TEMPERING»	Fire Alarm No.9	/		
10	M/C «K-CLINE»	Fire Alarm No.10	/		
11	M/C «10-GUY»	Fire Alarm No.11	/		

*** กรณีทดสอบโดยการกดสัญญาณตัวใดตัวหนึ่ง สำหรับการแจ้งเจ้าหน้าที่แผนกซ่อมบำรุง เพื่อดำเนินการแก้ไขทันที

โดย :
จนท.ผู้ตรวจสอบ



SMOKE/HEAT DETECTOR TEST BUILDING-1

DATE/TIME 27/5/63

AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
		N	AB	
FIRST AID	- FIRE/HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
ARCH/COMPRESSOR	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
LOBBY	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
PRODUCTION	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR1	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR1	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR2	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR2	/		
QA	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CONFERENCE	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CHA	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CALIBRATION	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
INSPECTION	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
TESTING ROOM	- FIRE/HEAT DETECTOR1	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR1	/		
	- FIRE/HEAT DETECTOR2	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR2	/		
INSPECTION	- FIRE/HEAT DETECTOR	/		
STORE	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
MT	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
MT -2PL-	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR2	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
MT SHOP	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
LOCKER	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
TOILET ROOM	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CONFERENCE ROOM 1	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CONFERENCE ROOM 2	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
PANTRY	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
DOCUMENT KEEPING	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
TOILET -M	- FIRE/HEAT DETECTOR2	/		
TOILET -W	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
PLANNING	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
PURCHASE	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
SECRETARY	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
SAFETY	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
ACCOUNTING	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
AGA	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
ENGINEER	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
GA	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		

REMARK : N = NORMAL AB = ABNORMAL



FIRE ALARM TEST BUILDING-2

DATE/TIME 27/5/63

ITEM	AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
			N	AB	
1	M/C H-Line-2/LNC	Fire Alarm No.1	/		
2	ช่างรถ DKK	Fire Alarm No.2	/		
3	K-12 H-Line	Fire Alarm No.3	/		
4	ช่าง Line-H	Fire Alarm No.4	/		
5	ช่างเก็บขยะ	Fire Alarm No.5	/		
6	ช่าง Raw Material	Fire Alarm No.6	/		
7	ช่างไฟ Forging 3	Fire Alarm No.7	/		
8	Forging G-09	Fire Alarm No.8	/		
9	ช่างเก็บขยะ Store	Fire Alarm No.9	/		
10	ช่าง Raw material	Fire Alarm No.10	/		
11	Forging 4 G-01	Fire Alarm No.11	/		
12	Forging 4 G-03	Fire Alarm No.12	/		
13	ช่างไฟ T1/blank	Fire Alarm No.13	/		

*** การติดตั้งทดสอบโดยการกดสัญญาณแล้วไม่ดัง สาเหตุน่าจะเกิดจากแบตเตอรี่หมดหรือสายไฟขาด

โดย : [Signature]
นาย.ผู้ตรวจสอบ

SMOKE/HEAT DETECTOR TEST BUILDING-2

DATE/TIME 27/5/63

AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
		N	AB	
QA, Office Room.	HEAT DETECTOR TEST HD1.	/		
ช่างไฟQA	HEAT DETECTOR TEST HD2.	/		
Production Room.	HEAT DETECTOR TEST HD3.	/		
Spate Part	HEAT DETECTOR TEST HD4.	/		
Control Room M/T	HEAT DETECTOR TEST HD5.	/		
Shop repair	HEAT DETECTOR TEST HD6.	/		
Training Room.	HEAT DETECTOR TEST HD7.	/		
Locker Room.F	HEAT DETECTOR TEST HD8.	/		
Locker Room.M	HEAT DETECTOR TEST HD9.	/		
Locker Room.M	HEAT DETECTOR TEST HD10.	/		
Telet Room F.	HEAT DETECTOR TEST HD11.	/		
Telet Room M.	HEAT DETECTOR TEST HD12.	/		
H-Line	PROJECT BEAM RECIVER HD1.	/		
Finished goods H-Line	PROJECT BEAM RECIVER HD2.	/		
Forging 3	PROJECT BEAM RECIVER HD3.	/		
Manufacturing Start Process F/G-3-Line	PROJECT BEAM RECIVER HD4.	/		
Finished goods F/G-3-Line	PROJECT BEAM RECIVER HD5.	/		
Forging 4	PROJECT BEAM RECIVER HD6.	/		
Manufacturing Start Process F/G-4-Line	PROJECT BEAM RECIVER HD7.	/		
Finished goods F/G-4-Line	PROJECT BEAM RECIVER HD8.	/		

REMARK : N = NORMAL AB = ABNORMAL



FIRE ALARM TEST BUILDING-3

DATE/TIME 27/5/63

ITEM	AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
			N	AB	
1	ช่าง Chuter Door 1	Fire Alarm No.1	/		
2	ช่าง Chuter Door 2	Fire Alarm No.2	/		
3	ช่าง Chuter Door 3	Fire Alarm No.3	/		
4	ช่าง Chuter Door 4	Fire Alarm No.4	/		
5	ช่าง Chuter Door 7	Fire Alarm No.5	/		
6	ช่างไฟ Cooling Tower	Fire Alarm No.6	/		

*** การติดตั้งทดสอบโดยการกดสัญญาณแล้วไม่ดัง สาเหตุน่าจะเกิดจากแบตเตอรี่หมดหรือสายไฟขาด

โดย : [Signature]
นาย.ผู้ตรวจสอบ

SMOKE/HEAT DETECTOR TEST BUILDING-3

DATE/TIME 21/9/62

[illegible]

แบบตรวจสอบสภาพกังฉับเพลิงประจำเดือน พฤษภาคม ๒๕๖๖

บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี (SFT1)

សំណុំ ឧក្រាវ ១ អំពីរាជធានី

วันที่ตรวจสอบ 27/5/64

✓ ឯកតា x ឯកតា

ลำดับ	หมายเลข	จุดติดตั้ง	ขนาดถัง	สภาพถังเก็บเพลิง				หมายเหตุ
				ถังเก็บชนิด	ถังเก็บ	ถังเก็บ	ถังเก็บ	
1	SFT1-B0-D-001	Fire Pump	10 ปอนด์		/	/	/	
2	SFT1-B0-D-002	Station Gas NG	10 ปอนด์		/	/	/	
3	SFT1-B0-D-003	Station Gas NG	10 ปอนด์		/	/	/	
4	SFT1-B0-D-004	ถังลมแม่.1	10 ปอนด์		/	/	/	
5	SFT1-B0-D-005	ถังไฟโรงงาน	15 ปอนด์		/	/	/	
6	SFT1-B0-D-006	ถังลมโรงงาน	15 ปอนด์		/	/	/	
7	SFT1-B0-A-007	ถังไฟโรงอาหาร	15 ปอนด์		/	/	/	
8	SFT1-B0-D-008	โรงงาน ชั้น2	15 ปอนด์		/	/	/	
9	SFT1-B1-H-009	Office ช่างเทคนิค Planning	10 ปอนด์		/	/	/	
10	SFT1-B1-H-010	ถังไฟโรง Engineer	10 ปอนด์		/	/	/	
11	SFT1-B1-H-011	ถังไฟโรงครัว ชั้น 2	10 ปอนด์		/	/	/	
12	SFT1-B1-D-012	ถังไฟโรง Training	15 ปอนด์		/	/	/	
13	SFT1-B1-H-013	ถังไฟโรงพยาบาล	10 ปอนด์		/	/	/	
14	SFT1-B1-F-014	ถัง Safety DOJO	9 ลิตร	/	/	/	/	
15	SFT1-B1-H-015	ถัง Safety DOJO	10 ปอนด์		/	/	/	
16	SFT1-B1-C-016	ถัง Safety DOJO	10 ปอนด์		/	/	/	
17	SFT1-B1-D-017	ถัง Safety DOJO	15 ปอนด์		/	/	/	
18	SFT1-B1-D-018	ถัง Safety DOJO	2.2 ปอนด์		/	/	/	
19	SFT1-B1-H-019	ถังไฟ Office Machine	10 ปอนด์		/	/	/	
20	SFT1-B1-H-020	ถังไฟ Office QA	10 ปอนด์		/	/	/	
21	SFT1-B1-C-021	ถังไฟโรง Testing Room	10 ปอนด์		/	/	/	
22	SFT1-B1-C-022	ถังไฟโรง Testing Room	10 ปอนด์		/	/	/	
23	SFT1-B1-D-023	ถังไฟโรง Cut Check	10 ปอนด์		/	/	/	
24	SFT1-B1-C-024	ถังไฟโรง Cut Check	10 ปอนด์		/	/	/	
25	SFT1-B1-H-025	ถังไฟโรง Store	10 ปอนด์		/	/	/	
26	SFT1-B1-D-026	ถังไฟโรง Store	15 ปอนด์		/	/	/	
27	SFT1-B1-D-027	ถังไฟโรง Store	15 ปอนด์		/	/	/	
28	SFT1-B1-C-028	ถังไฟโรง Spare part	10 ปอนด์		/	/	/	
29	SFT1-B1-D-029	ถังไฟโรง Tooling	10 ปอนด์		/	/	/	
30	SFT1-B1-D-030	ถังไฟโรง Tooling	10 ปอนด์		/	/	/	
31	SFT1-B1-D-031	ถังไฟโรง Tooling	15 ปอนด์		/	/	/	
32	SFT1-B1-H-032	ถัง MDB	10 ปอนด์		/	/	/	
33	SFT1-B1-H-033	ถัง MDB	10 ปอนด์		/	/	/	
34	SFT1-B1-H-034	ถังไฟโรงถัง MDB	10 ปอนด์		/	/	/	
35	SFT1-B1-D-035	ถัง Boiler	15 ปอนด์		/	/	/	
36	SFT1-B1-D-036	ถัง Boiler	10 ปอนด์		/	/	/	
37	SFT1-B1-D-037	ถัง Dust collector G5 Forging2	10 ปอนด์		/	/	/	



แบบตรวจสอบสภาพถังดับเพลิงประจำเดือน วันที่ ๒๕/๖/๖๖ ๑๔

บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี (SFT1)

ตอนที่ ๑

วันที่ตรวจสอบ 21/5/63

✓ ឯកតា x គណនាឯកតា

ลำดับ	หมายเลขซีซี	จุดติดเคี	ขนาดถัง	สภาพที่ดินแปลง				หมายเหตุ
				จัดทำโฉนดที่ดิน	สวนป่า	เกษตร	พื้นที่ป่าอนุรักษ์	
38	SFT1-B1-D-038	ถัง Dust collector G6 Forging2	10 ปอนด์					
39	SFT1-B1-C-039	ถังเผาเหล็ก G7 Forging2	10 ปอนด์					
40	SFT1-B1-D-040	ถัง G06 Forging2	10 ปอนด์					
41	SFT1-B1-C-041	ถัง Robot Forging2	10 ปอนด์					
42	SFT1-B1-H-042	ถัง G04 Forging2	10 ปอนด์					
43	SFT1-B1-C-043	ถัง G04 Forging2	10 ปอนด์					
44	SFT1-B1-C-044	ถัง G03 Forging2	10 ปอนด์					
45	SFT1-B1-D-045	ถังเผาเหล็ก G2 Forging 2	10 ปอนด์					
46	SFT1-B1-D-046	ถังเผาเหล็ก G2 Forging 2	10 ปอนด์					
47	SFT1-B1-D-047	ถังเผาเหล็ก G1 Forging 2	10 ปอนด์					
48	SFT1-B1-H-048	ถังบดเหล็ก Forging2	10 ปอนด์					
49	SFT1-B1-C-049	ถัง G06 Forging 2	50 ปอนด์					
50	SFT1-B1-C-050	ถัง G06 Forging 2	50 ปอนด์					
51	SFT1-B1-C-051	ถัง G05 Forging 2	10 ปอนด์					
52	SFT1-B1-C-052	ถัง G05 Forging 2	10 ปอนด์					
53	SFT1-B1-C-053	ถัง G05 Forging 2	10 ปอนด์					
54	SFT1-B1-C-054	ถังบดเหล็ก ถัง G9 Forging2	10 ปอนด์					
55	SFT1-B1-C-055	ถังบดเหล็ก ถัง G9 Forging2	10 ปอนด์					
56	SFT1-B1-C-056	DKK Machine-F line	10 ปอนด์					
57	SFT1-B1-C-057	DKK Machine-E line	10 ปอนด์					
58	SFT1-B1-C-058	DKK Machine-G line	10 ปอนด์					
59	SFT1-B1-C-059	12 K Machine-F line	10 ปอนด์					
60	SFT1-B1-C-060	12 K Machine-E line	10 ปอนด์					
61	SFT1-B1-C-061	12 K Machine-G line	10 ปอนด์					
62	SFT1-B1-C-062	ถัง Machine-G line 10ลิตร/หน่วย	10 ปอนด์					
63	SFT1-B1-C-063	ถังบดเหล็ก ถัง Line F	10 ปอนด์					
64	SFT1-B1-C-064	ถังบดเหล็ก ถัง Line F	10 ปอนด์					
65	SFT1-B1-C-065	ถังบดเหล็ก ถัง Line F	10 ปอนด์					
66	SFT1-B1-C-066	ถัง ASRS	10 ปอนด์					
67	SFT1-B1-C-067	ถังบดเหล็ก Office Warehouse 10ลิตร/หน่วย	10 ปอนด์					
68	SFT1-B1-D-068	ถังบดเหล็ก Office Warehouse 10ลิตร/หน่วย	10 ปอนด์					
69	SFT1-B1-H-069	ถังบดเหล็ก Office Warehouse	10 ปอนด์					
70	SFT1-B0-D-070	ถังบดเหล็ก 10 ลิตร	10 ปอนด์					



แบบตรวจสอบสภาพดังกล่าวเพียงประจำเดือน... ๖.๖

บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี (SFT1)

พื้นที่ อาคาร 2 ผู้ตรวจสอบ

วันที่ตรวจสอบ 27/5/69

✓ မှန်ကန် x မမှန်ကန်

ลำดับ	หมายเลขเชิง	จุดติดตั้ง	ขนาดกว้าง	สภาพหลังฉีดพ่น				หมายเหตุ
				หลังฉีดพ่นแล้ว	ตามสี	เบรค	พื้นผิว/รอยร้าว	
1	SFT1-B2-C-001	บันได Cut Check	10 ปอนด์					
2	SFT1-B2-H-002	บันได Office Forging	10 ปอนด์					
3	SFT1-B2-H-003	บันได Office Maintenance	10 ปอนด์					
4	SFT1-B2-D-004	บันได Office Maintenance	10 ปอนด์					
5	SFT1-B2-D-005	บันได Office Maintenance	10 ปอนด์					
6	SFT1-B2-H-006	บันไดห้อง MDB	10 ปอนด์					
7	SFT1-B2-H-007	บันได MDB	10 ปอนด์					
8	SFT1-B2-H-008	บันได MDB	10 ปอนด์					
9	SFT1-B2-H-009	บันไดลิ้น ด้านหลัง Forging3	10 ปอนด์					
10	SFT1-B2-C-010	บันไดลิ้น ด้านหลัง Forging4	10 ปอนด์					
11	SFT1-B2-C-011	บันไดลิ้น ด้านหลัง Forging4	10 ปอนด์					
12	SFT1-B2-D-012	RO	15 ปอนด์					
13	SFT1-B2-D-013	RO	15 ปอนด์					
14	SFT1-B2-D-014	โรงกลั่นน้ำมัน	15 ปอนด์					
15	SFT1-B2-D-015	โรงกลั่นน้ำมัน	15 ปอนด์					
16	SFT1-B2-D-016	ข้างโรงกลั่นน้ำมัน	15 ปอนด์					
17	SFT1-B2-D-017	ข้างโรงกลั่นน้ำมัน	15 ปอนด์					
18	SFT1-B2-D-018	ข้างโรงกลั่นน้ำมัน	15 ปอนด์					
19	SFT1-B2-D-019	ข้าง Dust Collector G06 Forging 4	15 ปอนด์					
20	SFT1-B2-D-020	ข้าง Dust Collector G06 Forging 4	10 ปอนด์					
21	SFT1-B2-C-021	บันได Robot Forging 4	10 ปอนด์					
22	SFT1-B2-C-022	บันได G05 Forging 4 สำหรับ Robot 1	10 ปอนด์					
23	SFT1-B2-C-023	บันได G05 Forging 4 สำหรับ Robot 2	10 ปอนด์					
24	SFT1-B2-C-024	บันได G05 Forging 4 สำหรับ Robot 3	10 ปอนด์					
25	SFT1-B2-C-025	บันได G02 Forging 4	10 ปอนด์					
26	SFT1-B2-H-026	ชั้นลอย Forging4	10 ปอนด์					
27	SFT1-B2-D-027	ประตูข้าง Dust Collector G01 Forging 4	10 ปอนด์					
28	SFT1-B2-D-028	ประตูข้าง Dust Collector G01 Forging 4	10 ปอนด์					
29	SFT1-B2-C-029	บันได G01 Forging 4	10 ปอนด์					
30	SFT1-B2-C-030	บันได G9 Forging4	10 ปอนด์					
31	SFT1-B2-C-031	บันได G12 Forging4	10 ปอนด์					
32	SFT1-B2-C-032	ข้าง G02 Forging 3	50 ปอนด์					
33	SFT1-B2-C-033	บันได G05 Forging 3	10 ปอนด์					
34	SFT1-B2-C-034	บันได G05 Forging 3	10 ปอนด์					
35	SFT1-B2-C-035	บันได G05 Forging 3	10 ปอนด์					
36	SFT1-B2-C-036	บันได G08 Forging 3	50 ปอนด์					
37	SFT1-B2-H-037	ชั้นลอย Forging3	10 ปอนด์					



บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี (SFT1)

พื้นที่ อาคาร 2 ผู้ตรวจสอบ [redacted] วันที่ตรวจสอบ 21/5/66 ✓ ปกA x คัดปกA

ลำดับ	หมายเลขซี	จุดติดตั้ง	ขนาดถัง	สภาพถังดับเพลิง				หมายเหตุ
				ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	
38	SFT1-B2-C-038	ถังทาสีเงินถัง G8 Forging3	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
39	SFT1-B2-C-039	ถังทาสีเงินถังG9 Forging3	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
40	SFT1-B2-C-040	ถังทาสีเงินถังG10 Forging3	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
41	SFT1-B2-C-041	DKK Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
42	SFT1-B2-C-042	DKK Machine-I line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
43	SFT1-B2-C-043	DKK Machine-J line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
44	SFT1-B2-D-044	ถัง Dust Collector	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
45	SFT1-B2-D-045	ถัง Dust Collector	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
46	SFT1-B2-C-046	ถังทาสีเงินถังเครื่อง2 Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
47	SFT1-B2-C-047	ถังทาสีเงินถังเครื่อง1 Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
48	SFT1-B2-C-048	ถังทาสีเงินถังเครื่อง1 Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
49	SFT1-B2-C-049	12 K Machine-H line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
50	SFT1-B2-C-050	12 K Machine-I line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
51	SFT1-B2-C-051	12 K Machine-J line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
52	SFT1-B2-C-052	ถังทาสีเงิน 12 K Machine-J line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
53	SFT1-B2-C-053	Machine Line BT	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
54	SFT1-B2-C-054	Machine Line BT	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
55	SFT1-B2-D-055	Finished Good	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
56	SFT1-B2-C-056	เครื่อง Hot Pressing Forging 3	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
57	SFT1-B2-C-057	เครื่อง Hot Pressing Forging 3	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
58	SFT1-B2-C-058	พื้นที่ Raw Materials ใช้งานอยู่	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
59	SFT1-B2-D-059	รถเดิน Maintenance	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
60	SFT1-B2-D-060	รถเดิน Maintenance	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
61	SFT1-B0-D-061	Shop Kalzen	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
62	SFT1-B0-D-062	Shop Kalzen	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
63	SFT1-B0-D-063	Shop Kalzen	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
64	SFT1-B0-D-065	Shop Kalzen	15 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	



บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี (SFT1)

พื้นที่ อาคาร 3 ผู้ตรวจสอบ XXXXXXXXXX วันที่ตรวจสอบ ๑๖/๕/๖๕ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ลำดับ	หมายเลขทรัพย์สิน	จุดติดตั้ง	ขนาดถัง	สภาพถังเดิมเหล็ก				หมายเหตุ
				ถังเหล็ก/คอนกรีต	สนิมเหล็ก	แตกหัก	ถังเดิมถูกเปลี่ยน	
1	SFT1-B3-C-001	ถังเก็บกากดินเหล็ก Forging5	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
2	SFT1-B3-C-002	ถังเก็บกากดินเหล็กถังเก็บระบบปัดน้ำ	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
3	SFT1-B3-C-003	ระบบกำจัด	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
4	SFT1-B3-C-004	ถังเก็บถัง G8 Forging5	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
5	SFT1-B3-C-005	ถังเก็บถัง G5 Forging5	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
6	SFT1-B3-C-006	ถังเก็บถัง G4 Forging5	50 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
7	SFT1-B3-C-007	ถังเก็บถัง G3 Forging5	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
8	SFT1-B3-C-008	ถัง G02 Forging 5	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
9	SFT1-B3-C-009	ถัง G08 Forging 5	50 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
10	SFT1-B3-C-010	ถังทางเดิน Machine M Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
11	SFT1-B3-C-011	ถังทางเดิน Machine M Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
12	SFT1-B3-C-012	ถัง Machine M Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
13	SFT1-B3-C-013	ถัง Machine M Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
14	SFT1-B3-C-014	Machine SLP Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
15	SFT1-B3-C-015	Machine SLP Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
16	SFT1-B3-C-016	ถัง DKK Machine L Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
17	SFT1-B3-C-017	ถัง DKK Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
18	SFT1-B3-C-018	ถัง 12K Machine L Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
19	SFT1-B3-C-019	ถัง 12K Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
20	SFT1-B3-C-020	ถังเหล็กถัง 1-2C Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
21	SFT1-B3-C-021	ถังเหล็กถัง 4-LNC Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
22	SFT1-B3-C-022	ถังเหล็กถัง 6-LNC Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
23	SFT1-B3-C-023	ถังเหล็กถัง 7-LNC Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
24	SFT1-B3-C-024	ถังเหล็กถัง 8-LNC Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
25	SFT1-B3-C-025	ถังเหล็กถัง 10-LNC Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
26	SFT1-B3-C-026	ถังเหล็กถัง 12-LNC Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
27	SFT1-B3-C-027	ถังน้ำ MDB	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
28	SFT1-B3-H-028	ถัง MDB	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
29	SFT1-B3-H-029	ถัง MDB	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
30	SFT1-B3-H-030	Substation	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
31	SFT1-B3-H-031	Substation	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	


แบบตรวจสอบสายฉีดน้ำดับเพลิง

Somboon Forging Technology Company Limited

[illegible]

แบบตรวจสอบสายฉีดน้ำดับเพลิง

Semboun Forging Technology Company Limited



บริษัท สัมบุณ forge เทคโนโลยี จำกัด
Samboon Forging Technology Company Limited

วันที่ ๒๕/๐๕/๖๖

หน้า ๑

ลำดับ	รหัสสินค้า	ชื่อสินค้า	รายละเอียดสินค้า	PRICE LIST										รวม	หมายเหตุ
				101	104	105	106	107	108	109	110	111	112		
				และ 103 และ 104 และ 105 และ 106 และ 107 และ 108 และ 109 และ 110 และ 111 และ 112											
1	72100000000000000000	เหล็กforging 100mm	1.1 เหล็กforging 100mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
			1.2 เหล็กforging 100mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
			1.3 เหล็กforging 100mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
			1.4 เหล็กforging 100mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
			1.5 เหล็กforging 100mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
2	72100000000000000000	เหล็กforging 100mm	2.1 เหล็กforging 100mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
			2.2 เหล็กforging 100mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
			2.3 เหล็กforging 100mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
			2.4 เหล็กforging 100mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
			2.5 เหล็กforging 100mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
3	72100000000000000000	เหล็กforging 100mm	3.1 เหล็กforging 100mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
			3.2 เหล็กforging 100mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
			3.3 เหล็กforging 100mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
			3.4 เหล็กforging 100mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
			3.5 เหล็กforging 100mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
4	72100000000000000000	เหล็กforging 100mm	4.1 เหล็กforging 100mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
			4.2 เหล็กforging 100mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
			4.3 เหล็กforging 100mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
			4.4 เหล็กforging 100mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
			4.5 เหล็กforging 100mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

วันที่ 27.5.66

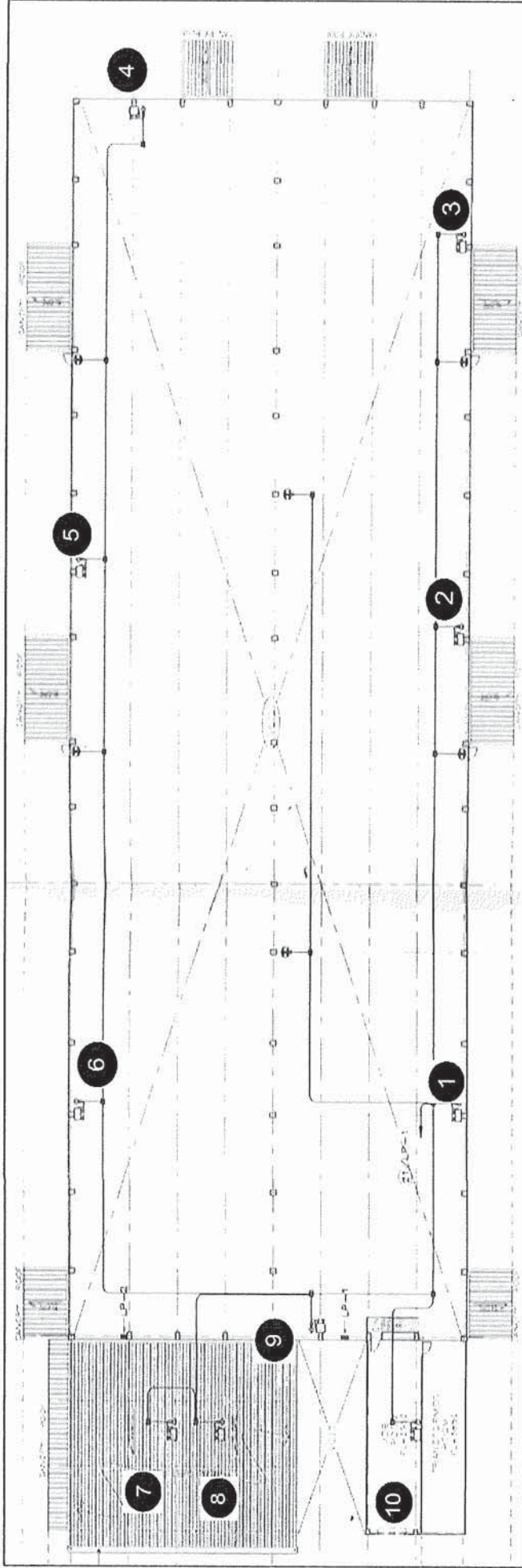
หน้า ๑



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ประจำเดือน พฤษภาคม ๖๕

แบบตรวจสอบ EMERGENCY LIGHT (BUILDING 3)



EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	CANOPY ROOF 1	/		6	1-ZC K-LINE	/	
2	CANOPY ROOF 2	/		7	AIR COMPRESSOR	/	
3	CANOPY ROOF 3	/		8	BOIL	/	
4	ท้าย K-LINE	/		9	ตู้ไฟ LP-1	/	
5	9-LNC K-LINE	/		10	MDB	/	

Remark

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร1

บริษัท สมบูรณ์ เฟอร์นิเจอร์ จำกัด SFT1

วันที่ตรวจเช็ค 26/6/65 ประจำเดือน มิถุนายน 65

ผู้ตรวจเช็ค

จุดที่	สถานที่ติดตั้ง	ผลการตรวจ			
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	หมายเหตุ
1	ประตูทางออก Office ชั้น 2	/	/	/	
2	ประตูระหว่งแผนก QEE	/	/	/	
3	ประตูด้านข้าง M/C F-Line (12-K)	/	/	/	
4	ประตูด้านสโตร์ Store Packing Expose	/	/	/	
5	ประตูด้านสโตร์ Store Component part	/	/	/	
6	ประตูพื้นที่ชั้น R/M F/G 2 (G01)	/	/	/	
7	ประตูด้านหน้าห้องน้ำอาคาร1	/	/	/	

หมายเหตุ : ☐ คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน ☒ คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน 7 จุด

N.G. จำนวน 0 จุด

ผู้รายงาน

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร2

บริษัท สมบูรณ์ เฟอร์นิเจอร์ จำกัด SFT1

วันที่ตรวจเช็ค 26/6/65 ประจำเดือน มิถุนายน 65

ผู้ตรวจเช็ค

จุดที่	สถานที่ติดตั้ง	ผลการตรวจ			
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	หมายเหตุ
1	ประตูด้านหน้าห้องน้ำอาคาร2	/	/	/	
2	ประตูด้านข้าง M/C H-Line (1-ZC)	/	/	/	
3	ประตูด้านข้าง M/C H-Line (8-PSH)	/	/	/	
4	ประตูด้านข้าง M/C H-Line (12-K)	/	/	/	
5	ประตูด้านสโตร์ R/M	/	/	/	
6	ประตูทาง F/G 4 (G-01)	/	/	/	
7	ประตูข้างห้องสถานีก๊าซ LPG ถ้ำ 0.2	/	/	/	

หมายเหตุ : ☐ คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน ☒ คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน 7 จุด

N.G. จำนวน 0 จุด

ผู้รายงาน

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร3

บริษัท สมบูรณ์ เฟอร์นิเจอร์ จำกัด SFT1

วันที่ตรวจเช็ค 26/6/65 ประจำเดือน มิถุนายน 65

ผู้ตรวจเช็ค

จุดที่	สถานที่ติดตั้ง	ผลการตรวจ			
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	หมายเหตุ
1	ประตูด้านหน้าห้องน้ำอาคาร3	/	/	/	
2	ประตูด้านข้าง ห้องสโตร์ M/C K-Line (12-K)	/	/	/	

หมายเหตุ : ☐ คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน ☒ คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน 2 จุด

N.G. จำนวน 0 จุด

ผู้รายงาน

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ



FIRE ALARM TEST BUILDING-1

DATE/TIME 26/6/65

ITEM	AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
			N	AB	
1	PLANTING	Fire Alarm No.1	/		
2	PRODUCTION	Fire Alarm No.2	/		
3	QA	Fire Alarm No.3	/		
4	STORE	Fire Alarm No.4	/		
5	FORGING G-7	Fire Alarm No.5	/		
6	FORGING G-3	Fire Alarm No.6	/		
7	STORE F/G	Fire Alarm No.7	/		
8	STORE -DELIVERY	Fire Alarm No.8	/		
9	M/C -TEMPERING	Fire Alarm No.9	/		
10	M/C -เข้าบ่มสี	Fire Alarm No.10	/		
11	M/C - 10-GUTY	Fire Alarm No.11	/		

*** กรณีที่ทดสอบโดยการกดสัญญาณแล้วไม่ดัง ดำเนินการแจ้งเจ้าหน้าที่แผนกซ่อมบำรุง เพื่อดำเนินการแก้ไขทันที

โดย : จ.พ.ผู้ตรวจสอบ



SMOKE/HEAT DETECTOR TEST BUILDING-1

DATE/TIME 26/6/69

AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
		N	AB	
FIRST AID	- FIKTWP HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
AIR COMPRESSOR	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
LOBBY	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
PRODUCTION	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR1	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR1	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR2	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR2	/		
QA	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CONFERENCE	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
CHA	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
CALIBRATION	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
TESTING ROOM	- FIKTWP HEAT DETECTOR1	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR1	/		
	- FIKTWP HEAT DETECTOR2	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR2	/		
INSPECTION	- FIKTWP HEAT DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
STORE	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
MT	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR2	/		
MT SHOP	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
LOCKER	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
TOILET ROOM	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
CONFERENCE ROOM 1	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
CONFERENCE ROOM 2	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
PAINTRY	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
DOCUMENT KEEPING	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- FIKTWP HEAT DETECTOR	/		
TOILET - M	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
TOILET - W	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
PLANNING	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
PURCHASE	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
SECRETARY	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
SAFETY	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
ACCOUNTING	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
AGM	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
ENGINEER	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
GM	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
REMARK :		N = NORMAL AB = ABNORMAL		



FIRE ALARM TEST BUILDING-2

DATE/TIME 26/6/69

ITEM	AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
			N	AB	
1	M/C H-Line-2/LHC	Fire Alarm No.1	/		
2	ช่างรถ DKX	Fire Alarm No.2	/		
3	K-12 H-Line	Fire Alarm No.3	/		
4	ช่าง Line-H	Fire Alarm No.4	/		
5	ช่างเก็บขยะ	Fire Alarm No.5	/		
6	ช่าง Raw Material	Fire Alarm No.6	/		
7	ช่าง Load Forging 3	Fire Alarm No.7	/		
8	Forging G-09	Fire Alarm No.8	/		
9	ช่างเก็บขยะ Store	Fire Alarm No.9	/		
10	ช่าง Raw material	Fire Alarm No.10	/		
11	Forging 4 G-01	Fire Alarm No.11	/		
12	Forging 4 G-05	Fire Alarm No.12	/		
13	ช่างรถ Trilining	Fire Alarm No.13	/		

*** กรณีที่ทดสอบโดยการกดสัญญาณแล้วไม่ดัง สำหรับการแจ้งเจ้าหน้าที่แผนกซ่อมบำรุง เพื่อดำเนินการแก้ไขทันที

โดย : [Signature]
จันท.ผู้ตรวจสอน



SMOKE/HEAT DETECTOR TEST BUILDING-2

DATE/TIME 26/6/69

AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
		N	AB	
QA, Office Room.	HEAT DETECTOR TEST HO1.	/		
Manufacturing QA	HEAT DETECTOR TEST HO2.	/		
Production Room.	HEAT DETECTOR TEST HO3.	/		
Spare Part	HEAT DETECTOR TEST HO4.	/		
Control Room M/T	HEAT DETECTOR TEST HO5.	/		
Shop repair	HEAT DETECTOR TEST HO6.	/		
Training Room.	HEAT DETECTOR TEST HO7.	/		
Locker Room F.	HEAT DETECTOR TEST HO8.	/		
Locker Room M.	HEAT DETECTOR TEST HO9.	/		
Locker Room A.	HEAT DETECTOR TEST HO10.	/		
Toilet Room F.	HEAT DETECTOR TEST HO11.	/		
Toilet Room M.	HEAT DETECTOR TEST HO12.	/		
H-Line	PROJECT BEAM RECIVER HO1.	/		
Manufacturing Start Process H-Line	PROJECT BEAM RECIVER HO2.	/		
Finished goods H-Line	PROJECT BEAM RECIVER HO3.	/		
Forging 3	PROJECT BEAM RECIVER HO4.	/		
Manufacturing Start Process F/G.3-Line	PROJECT BEAM RECIVER HO5.	/		
Finished goods F/G.3-Line	PROJECT BEAM RECIVER HO6.	/		
Forging 4	PROJECT BEAM RECIVER HO7.	/		
Manufacturing Start Process F/G.4-Line	PROJECT BEAM RECIVER HO8.	/		
Finished goods F/G.4-Line	PROJECT BEAM RECIVER HO9.	/		
REMARK :		N = NORMAL AB = ABNORMAL		



FIRE ALARM TEST BUILDING-3

DATE/TIME 26/6/69

ITEM	AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
			N	AB	
1	ถัง Chuter Door 1	Fire Alarm No.1	/		
2	ถัง Chuter Door 2	Fire Alarm No.2	/		
3	ถัง Chuter Door 3	Fire Alarm No.3	/		
4	ถัง Chuter Door 4	Fire Alarm No.4	/		
5	ถัง Chuter Door 5	Fire Alarm No.5	/		
6	ถัง Chuter Cooling Tower	Fire Alarm No.6	/		

*** กรณีที่ทดสอบโดยการกดสัญญาณแล้วไม่ดัง สำหรับการแจ้งเจ้าหน้าที่แผนกซ่อมบำรุง เพื่อดำเนินการแก้ไขทันที

โดย : [Signature]
จันท.ผู้ตรวจสอน



DATE/TIME 10/1/74

[illegible]

บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี (SFT1)

ชั้นที่ ๑ อาคาร 1 ปี ๒๕๖๓

วันที่ตรวจสอบ ๑๕/๒/๖๔

✓ ၂၈၈ x ၁၀၂၈

ลำดับ	หมายเลข	จุดติดตั้ง	ขนาดถัง	สภาพถังดับเพลิง				หมายเหตุ
				ชนิดถังดับเพลิง	สภาพถัง	ชนิด	ชนิดถังดับเพลิง	
1	SFT1-B0-D-001	Fire Pump	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
2	SFT1-B0-D-002	Station Gas NG	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
3	SFT1-B0-D-003	Station Gas NG	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
4	SFT1-B0-D-004	ปั๊มรถป.1	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
5	SFT1-B0-D-005	ถังไฟจราจร	15 ปอนด์		✓	✓	✓	
6	SFT1-B0-D-006	ถังไฟจราจร	15 ปอนด์		✓	✓	✓	
7	SFT1-B0-A-007	โหม่งถังไฟจราจร	15 ปอนด์		✓	✓	✓	
8	SFT1-B0-D-008	ถังไฟจราจร ขึ้น 2	15 ปอนด์		✓	✓	✓	
9	SFT1-B1-H-009	Office ข้างนอก Flaring	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
10	SFT1-B1-H-010	ถังไฟจราจร Engineer	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
11	SFT1-B1-H-011	ถังไฟจราจร ขึ้น 2	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
12	SFT1-B1-D-012	ถังไฟจราจร Training	15 ปอนด์		✓	✓	✓	
13	SFT1-B1-H-013	ถังไฟจราจรบนทาง	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
14	SFT1-B1-F-014	ถัง Safety DOJO	9 ลิตร	✓	✓	✓	✓	
15	SFT1-B1-H-015	ถัง Safety DOJO	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
16	SFT1-B1-C-016	ถัง Safety DOJO	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
17	SFT1-B1-D-017	ถัง Safety DOJO	15 ปอนด์		✓	✓	✓	
18	SFT1-B1-D-018	ถัง Safety DOJO	2.2 ปอนด์		✓	✓	✓	
19	SFT1-B1-H-019	ถัง Office Machine	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
20	SFT1-B1-H-020	ถัง Office OA	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
21	SFT1-B1-C-021	ถังไฟจราจร Testing Room	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
22	SFT1-B1-C-022	ถังไฟจราจร Testing Room	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
23	SFT1-B1-D-023	ถังไฟจราจร Cut Check	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
24	SFT1-B1-C-024	ถังไฟจราจร Cut Check	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
25	SFT1-B1-H-025	ถังไฟจราจร Store	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
26	SFT1-B1-D-026	ถังไฟจราจร Store	15 ปอนด์		✓	✓	✓	
27	SFT1-B1-D-027	ถังไฟจราจร Store	15 ปอนด์		✓	✓	✓	
28	SFT1-B1-C-028	ถังไฟจราจร Spare part	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
29	SFT1-B1-D-029	ถังไฟจราจร Tooling	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
30	SFT1-B1-D-030	ถังไฟจราจร Tooling	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
31	SFT1-B1-D-031	ถังไฟจราจร Tooling	15 ปอนด์		✓	✓	✓	
32	SFT1-B1-H-032	ถัง MDB	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
33	SFT1-B1-H-033	ถัง MDB	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
34	SFT1-B1-H-034	ถังดับเพลิงMDB	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
35	SFT1-B1-D-035	ถัง Boiler	15 ปอนด์		✓	✓	✓	
36	SFT1-B1-D-036	ถัง Boiler	10 ปอนด์		✓	✓	✓	
37	SFT1-B1-D-037	ถัง Dust collector G6 Engine2	10 ปอนด์		✓	✓	✓	



บริษัท สมบูรณ์ ฟรังก์จิ้ง เทคโนโลยี (SFT1)

ສຳນັກ ຄະດາກ 1 ມີຄວາມສຳຄັນ

๓๓๖๖๖๖

✓ $\text{pH} \propto \frac{1}{\text{Amplitude}}$

ลำดับ	หมายเลขหลัก	จุดติดตั้ง	ขนาดหลัก	สภาพตั้งกับเพดาน					หมายเหตุ
				ตั้งชิดมุมผนัง	ตามเส้น	ตรง	ตั้งเป็นทแยงมุม	ตั้งเป็นเส้น	
38	SFT1-B1-D-038	ข้าง Dust collector G6 Forging2	10 ปอนด์		/	/	/	/	
39	SFT1-B1-C-039	ด้านเพดาน G7 Forging2	10 ปอนด์		/	/	/	/	
40	SFT1-B1-D-040	หลัง G06 Forging2	10 ปอนด์		/	/	/	/	
41	SFT1-B1-C-041	หลัง Robot Forging2	10 ปอนด์	/	/	/	/	/	
42	SFT1-B1-H-042	หลัง G04 Forging2	10 ปอนด์	/	/	/	/	/	
43	SFT1-B1-C-043	หลัง G04 Forging2	10 ปอนด์	/	/	/	/	/	
44	SFT1-B1-C-044	หลัง G03 Forging2	10 ปอนด์	/	/	/	/	/	
45	SFT1-B1-D-045	ด้านหลัง G2 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	/	
46	SFT1-B1-D-046	ด้านหลัง G2 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	/	
47	SFT1-B1-D-047	ด้านหลัง G1 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	/	
48	SFT1-B1-H-048	ชั้นบน Forging2	10 ปอนด์		/	/	/	/	
49	SFT1-B1-C-049	หลัง G06 Forging 2	50 ปอนด์		/	/	/	/	
50	SFT1-B1-C-050	หลัง G06 Forging 2	50 ปอนด์	/	/	/	/	/	
51	SFT1-B1-C-051	หลัง G05 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	/	
52	SFT1-B1-C-052	หลัง G05 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	/	
53	SFT1-B1-C-053	หลัง G05 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	/	
54	SFT1-B1-C-054	ทางลาดชั้น หลัง G9 Forging2	10 ปอนด์	/	/	/	/	/	
55	SFT1-B1-C-055	ทางลาดชั้น หลัง G9 Forging2	10 ปอนด์	/	/	/	/	/	
56	SFT1-B1-C-056	DKK Machine-F line	10 ปอนด์	/	/	/	/	/	
57	SFT1-B1-C-057	DKK Machine-E line	10 ปอนด์	/	/	/	/	/	
58	SFT1-B1-C-058	DKK Machine-G line	10 ปอนด์	/	/	/	/	/	
59	SFT1-B1-C-059	12 K Machine-F line	10 ปอนด์	/	/	/	/	/	
60	SFT1-B1-C-060	12 K Machine-E line	10 ปอนด์	/	/	/	/	/	
61	SFT1-B1-C-061	12 K Machine-G line	10 ปอนด์	/	/	/	/	/	
62	SFT1-B1-C-062	ข้าง Machine-G line ใต้จุดยกน้ำ	10 ปอนด์	/	/	/	/	/	
63	SFT1-B1-C-063	ทางลาดชั้น ข้าง Line F	10 ปอนด์	/	/	/	/	/	
64	SFT1-B1-C-064	ทางลาดชั้น ข้าง Line F	10 ปอนด์	/	/	/	/	/	
65	SFT1-B1-C-065	ข้างจุดหมุนบัตร	10 ปอนด์	/	/	/	/	/	
66	SFT1-B1-C-066	ข้าง ASRS	10 ปอนด์	/	/	/	/	/	
67	SFT1-B1-C-067	ข้างทาง Office Warehouse มีอาหาร 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	/	
68	SFT1-B1-D-068	ในสายลิฟต์ชั้นใต้ดินข้าง Office Warehouse	10 ปอนด์	/	/	/	/	/	
69	SFT1-B1-H-069	ข้างทางทาง Office Warehouse	10 ปอนด์	/	/	/	/	/	
70	SFT1-B1-D-070	ข้างลิฟต์ บัง 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	/	



บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี (SFT)

พื้นที่ อาคาร 2 ผู้ตรวจสอบ

๓๓๖๖๖๖

✓ $\text{pH} \propto \frac{1}{\text{Amplitude}}$

ลำดับ	รายละเอียด	จุดติดตั้ง	ขนาดถัง	สภาวะตัวถังเหล็ก				หมายเหตุ
				หน้าถังเหล็ก	ด้านข้าง	หลังถัง	พื้นถังเหล็ก	
1	SFT1-B2-C-001	ถังน้ำ Cut Check	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
2	SFT1-B2-H-002	ถังน้ำ Office Forging	10 ปอนด์					
3	SFT1-B2-H-003	ถังน้ำ Office Maintenance	10 ปอนด์					
4	SFT1-B2-D-004	ถังน้ำ Office Maintenance	10 ปอนด์					
5	SFT1-B2-D-005	ถังน้ำ Office Maintenance	10 ปอนด์					
6	SFT1-B2-H-006	ถังน้ำ MDB	10 ปอนด์					
7	SFT1-B2-H-007	ถังน้ำ MDB	10 ปอนด์					
8	SFT1-B2-H-008	ถังน้ำ MDB	10 ปอนด์					
9	SFT1-B2-H-009	ถังน้ำดับเพลิง Forging3	10 ปอนด์					
10	SFT1-B2-C-010	ถังน้ำดับเพลิง Forging4	10 ปอนด์					
11	SFT1-B2-C-011	ถังน้ำดับเพลิง Forging4	10 ปอนด์					
12	SFT1-B2-D-012	RO	15 ปอนด์					
13	SFT1-B2-D-013	RO	15 ปอนด์					
14	SFT1-B2-D-014	ถังเก็บน้ำดื่ม	15 ปอนด์					
15	SFT1-B2-D-015	ถังเก็บน้ำดื่ม	15 ปอนด์					
16	SFT1-B2-D-016	ถังน้ำร้อนเก็บน้ำดื่ม	15 ปอนด์					
17	SFT1-B2-D-017	ถังน้ำร้อนเก็บน้ำดื่ม	15 ปอนด์					
18	SFT1-B2-D-018	ถังน้ำร้อนเก็บน้ำดื่ม	15 ปอนด์					
19	SFT1-B2-D-019	ถังน้ำ Dust Collector G06 Forging 4	15 ปอนด์					
20	SFT1-B2-D-020	ถังน้ำ Dust Collector G06 Forging 4	10 ปอนด์					
21	SFT1-B2-C-021	ถังน้ำ Robot Forging 4	10 ปอนด์					
22	SFT1-B2-C-022	ถังน้ำ G05 Forging 4 สำหรับ Robot 1	10 ปอนด์					
23	SFT1-B2-C-023	ถังน้ำ G05 Forging 4 สำหรับ Robot 2	10 ปอนด์					
24	SFT1-B2-C-024	ถังน้ำ G05 Forging 4 สำหรับ Robot 3	10 ปอนด์					
25	SFT1-B2-C-025	ถังน้ำ G02 Forging 4	10 ปอนด์					
26	SFT1-B2-H-026	ถังน้ำ Office Forging4	10 ปอนด์					
27	SFT1-B2-D-027	ถังน้ำ Dust Collector G01 Forging 4	10 ปอนด์					
28	SFT1-B2-D-028	ถังน้ำ Dust Collector G01 Forging 4	10 ปอนด์					
29	SFT1-B2-C-029	ถังน้ำ G01 Forging 4	10 ปอนด์					
30	SFT1-B2-C-030	ถังน้ำ G9 Forging4	10 ปอนด์					
31	SFT1-B2-C-031	ถังน้ำ G12 Forging4	10 ปอนด์					
32	SFT1-B2-C-032	ถังน้ำ G02 Forging 3	50 ปอนด์					
33	SFT1-B2-C-033	ถังน้ำ G05 Forging 3	10 ปอนด์					
34	SFT1-B2-C-034	ถังน้ำ G05 Forging 3	10 ปอนด์					
35	SFT1-B2-C-035	ถังน้ำ G05 Forging 3	10 ปอนด์					
36	SFT1-B2-C-036	ถังน้ำ G08 Forging 3	50 ปอนด์					
37	SFT1-B2-H-037	ถังน้ำ Office Forging3	10 ปอนด์					



บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี (SFT1)

บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี (SFT1)

คืนที่ ๒ อาคาร ๒ ผู้ตรวจสอบ [REDACTED] วันที่ตรวจสอบ ๒๕/๖/๖๖ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ลำดับ	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาดถัง	สภาพถังดับเพลิง				หมายเหตุ
				ถังได้รับการผลิต	ถังเป็น	ถังรับ	ถังมีการผลิต	
38	SFT1-B2-C-038	หน้าต่างชั้น G8 Forging3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
39	SFT1-B2-C-039	หน้าต่างชั้นหลังG9 Forging3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
40	SFT1-B2-C-040	หน้าต่างชั้นหลังG10 Forging3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
41	SFT1-B2-C-041	DKK Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
42	SFT1-B2-C-042	DKK Machine-I line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
43	SFT1-B2-C-043	DKK Machine-J line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
44	SFT1-B2-D-044	ข้าง Dust Collector	15 ปอนด์	/	/	/	/	
45	SFT1-B2-D-045	ข้าง Dust Collector	15 ปอนด์	/	/	/	/	
46	SFT1-B2-C-046	หน้าต่างชั้นข้างห้อง 2 Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
47	SFT1-B2-C-047	หน้าต่างชั้นข้างห้อง 3 Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
48	SFT1-B2-C-048	หน้าต่างชั้นข้างห้อง 1 Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
49	SFT1-B2-C-049	12 K Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
50	SFT1-B2-C-050	12 K Machine-I line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
51	SFT1-B2-C-051	12 K Machine-J line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
52	SFT1-B2-C-052	ข้างห้อง 12 K Machine-J line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
53	SFT1-B2-C-053	Machine Line BT	10 ปอนด์	/	/	/	/	
54	SFT1-B2-C-054	Machine Line BT	10 ปอนด์	/	/	/	/	
55	SFT1-B2-D-055	Finished Good	10 ปอนด์	/	/	/	/	
56	SFT1-B2-C-056	เครื่อง Hot Pressing Forging 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
57	SFT1-B2-C-057	เครื่อง Hot Pressing Forging 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
58	SFT1-B2-C-058	พื้นที่ Raw Materials ข้างประตู	10 ปอนด์	/	/	/	/	
59	SFT1-B2-D-059	รถเดิน Maintenance	15 ปอนด์	/	/	/	/	
60	SFT1-B2-D-060	รถเดิน Maintenance	15 ปอนด์	/	/	/	/	
61	SFT1-B0-D-061	Shop Kalzen	15 ปอนด์	/	/	/	/	
62	SFT1-B0-D-062	Shop Kalzen	15 ปอนด์	/	/	/	/	
63	SFT1-B0-D-063	Shop Kalzen	15 ปอนด์	/	/	/	/	
64	SFT1-B0-D-065	Shop Kalzen	15 ปอนด์	/	/	/	/	



บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี (SFT1)

บริษัท สมนูรโก ฟอรัจจิง เทคโนโลยี (SFT1)

พื้นที่อาคาร 3 ผู้ตรวจสอบ [REDACTED] วันที่ตรวจสอบ 26/5/63 ☒ ปกติ ☐ ไม่ปกติ

ลำดับ	หมายเลขเชิง	จุดติดตั้ง	ขนาดถัง	สภาพถังต้นแหล่ง				หมายเหตุ
				ถังเก็บ/บรรจุน้ำมัน	สถานี	บ่อเก็บ	ถังเก็บ/บรรจุน้ำมัน	
1	SFT1-B3-C-001	ถังเก็บ/บรรจุน้ำมัน Forging5	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
2	SFT1-B3-C-002	ถังเก็บ/บรรจุน้ำมัน Forging5	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
3	SFT1-B3-C-003	ถังเก็บ/บรรจุน้ำมัน Forging5	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
4	SFT1-B3-C-004	ถังเก็บ/บรรจุน้ำมัน Forging5	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
5	SFT1-B3-C-005	ถังเก็บ/บรรจุน้ำมัน Forging5	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
6	SFT1-B3-C-006	ถังเก็บ/บรรจุน้ำมัน Forging5	50 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
7	SFT1-B3-C-007	ถังเก็บ/บรรจุน้ำมัน Forging5	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
8	SFT1-B3-C-008	ถังเก็บ/บรรจุน้ำมัน Forging 5	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
9	SFT1-B3-C-009	ถังเก็บ/บรรจุน้ำมัน Forging 5	50 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
10	SFT1-B3-C-010	ถังเก็บ/บรรจุน้ำมัน Machine M Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
11	SFT1-B3-C-011	ถังเก็บ/บรรจุน้ำมัน Machine M Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
12	SFT1-B3-C-012	ถังเก็บ/บรรจุน้ำมัน Machine M Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
13	SFT1-B3-C-013	ถังเก็บ/บรรจุน้ำมัน Machine M Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
14	SFT1-B3-C-014	Machine SLP Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
15	SFT1-B3-C-015	Machine SLP Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
16	SFT1-B3-C-016	ถังเก็บ/บรรจุน้ำมัน DKK Machine L Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
17	SFT1-B3-C-017	ถังเก็บ/บรรจุน้ำมัน DKK Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
18	SFT1-B3-C-018	ถังเก็บ/บรรจุน้ำมัน 12K Machine L Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
19	SFT1-B3-C-019	ถังเก็บ/บรรจุน้ำมัน 12K Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
20	SFT1-B3-C-020	ถังเก็บ/บรรจุน้ำมัน 1-ZC Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
21	SFT1-B3-C-021	ถังเก็บ/บรรจุน้ำมัน 4-LNC Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
22	SFT1-B3-C-022	ถังเก็บ/บรรจุน้ำมัน 6-LNC Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
23	SFT1-B3-C-023	ถังเก็บ/บรรจุน้ำมัน 7-LNC Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
24	SFT1-B3-C-024	ถังเก็บ/บรรจุน้ำมัน 8-LNC Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
25	SFT1-B3-C-025	ถังเก็บ/บรรจุน้ำมัน 10-LNC Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
26	SFT1-B3-C-026	ถังเก็บ/บรรจุน้ำมัน 12-LNC Machine K Line	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
27	SFT1-B3-C-027	ถังเก็บ/บรรจุน้ำมัน MDB	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
28	SFT1-B3-H-028	ถังเก็บ/บรรจุน้ำมัน MDB	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
29	SFT1-B3-H-029	ถังเก็บ/บรรจุน้ำมัน MDB	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
30	SFT1-B3-H-030	Substation	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	
31	SFT1-B3-H-031	Substation	10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	

แบบตรวจสอบสายฉีดน้ำดับเพลิง

Somboon Forging Technology Company Limited

အမှတ်	အမည်အကျဉ်းချုပ်	အမျိုးအမည်	အခြားအမည်												အမှတ်
			1001	1002	1003	1004	1005	1006	1007	1008	1009	1010	1011	1012	
1	အမည်အကျဉ်းချုပ်	အမျိုးအမည်	1001	1002	1003	1004	1005	1006	1007	1008	1009	1010	1011	1012	အမှတ်
2	အမည်အကျဉ်းချုပ်	အမျိုးအမည်	1001	1002	1003	1004	1005	1006	1007	1008	1009	1010	1011	1012	အမှတ်
3	အမည်အကျဉ်းချုပ်	အမျိုးအမည်	1001	1002	1003	1004	1005	1006	1007	1008	1009	1010	1011	1012	အမှတ်
4	အမည်အကျဉ်းချုပ်	အမျိုးအမည်	1001	1002	1003	1004	1005	1006	1007	1008	1009	1010	1011	1012	အမှတ်

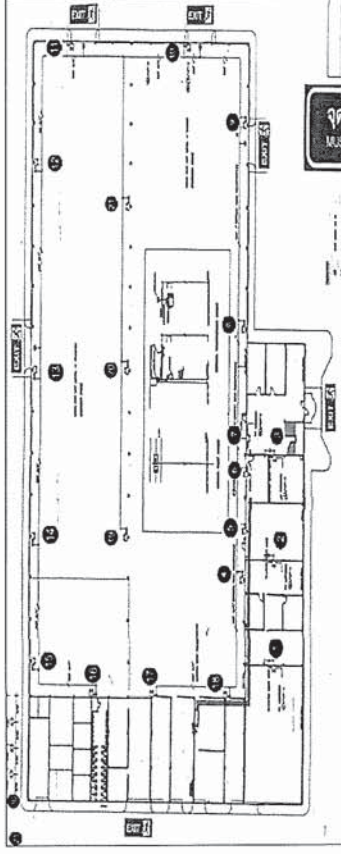
แบบตรวจสอบสายฉีดน้ำดับเพลิง

Somboon Forging Technology Company Limited

[illegible]



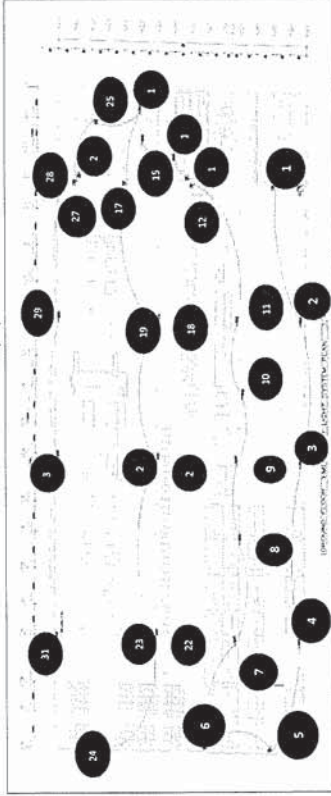
EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (1FL) ตาราง 1



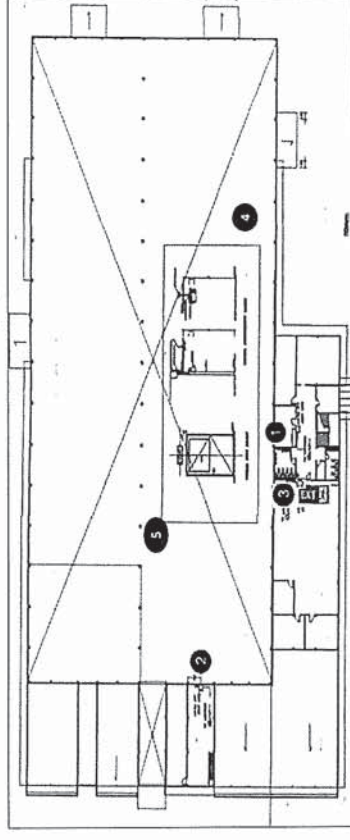
EMT/No.	A/tra	Result		EMT/No.	A/tra	Result		EMT/No.	A/tra	Result	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	Emergency Light	✓	✓	9	Emergency Light	✓	✓	17	Emergency Light	✓	✓
2	Emergency Light	✓	✓	10	Emergency Light	✓	✓	18	Emergency Light	✓	✓
3	Emergency Light	✓	✓	11	Emergency Light	✓	✓	19	Emergency Light	✓	✓
4	Emergency Light	✓	✓	12	Emergency Light	✓	✓	20	Emergency Light	✓	✓
5	Emergency Light	✓	✓	13	Emergency Light	✓	✓	21	Emergency Light	✓	✓
6	Emergency Light	✓	✓	14	Emergency Light	✓	✓	22	Emergency Light	✓	✓
7	Emergency Light	✓	✓	15	Emergency Light	✓	✓	23	Emergency Light	✓	✓
8	Emergency Light	✓	✓	16	Emergency Light	✓	✓	24	Emergency Light	✓	✓



EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (IFL) ๑๓๓๖ 2

[illegible]

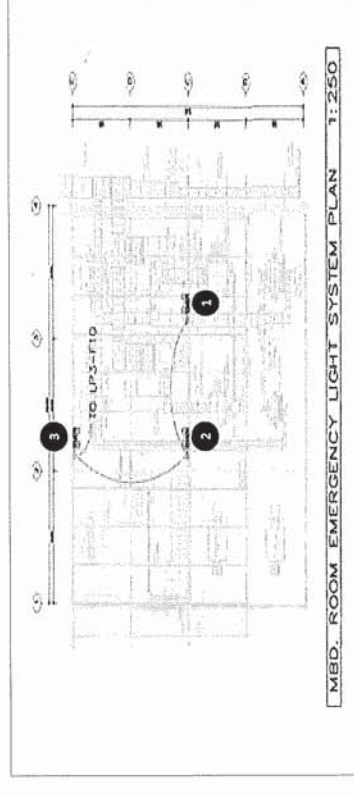
EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (2FL) 1



BGL No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal
1	Microscopy Light	/	
2	Microscopy Light	/	
3	Microscopy Light	/	



EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (2FL) 2FL 2



MBD. ROOM EMERGENCY LIGHT SYSTEM PLAN 1:250

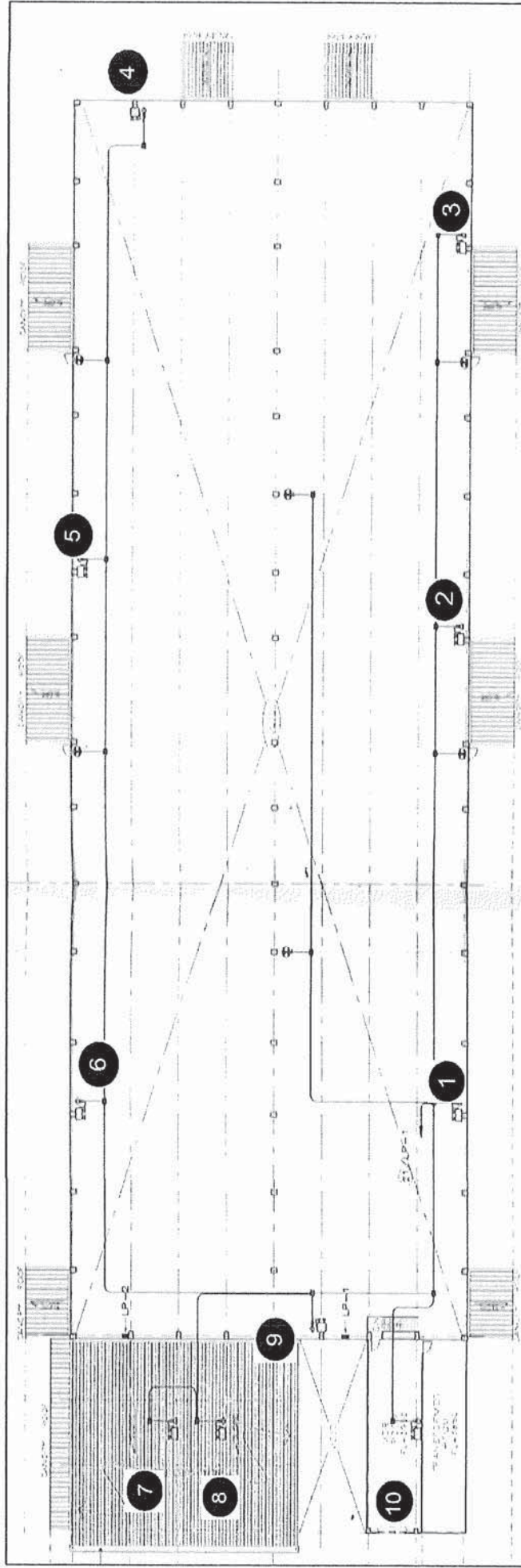
[illegible]



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ประจำเดือน มิถุนายน ๖๕

แบบตรวจสอบ EMERGENCY LIGHT (BUILDING 3)



EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	CANOPY ROOF 1	/		6	1-ZC K-LINE	/	
2	CANOPY ROOF 2	/		7	AIR COMPRESSOR	/	
3	CANOPY ROOF 3	/		8	BOIL	/	
4	ท้าย K-LINE	/		9	ตู้ไฟ LP-1	/	
5	9-LNC K-LINE	/		10	MDB	/	

Remark
